



Cabines de sablage Formula



Instructions de fonctionnement et maintenance

Guyson S.A.
ZAC des Portes de l'Oise
2 Rue Henri Becquerel
Bâtiment B760230
Chambly, France.

Tel : 33 (0)1.30 28 43 16

E-mail : contact@guyson.fr
Site Web : www.guyson.fr

Table des matières

1. Introduction	3
1.1 Recommandations concernant la sécurité	3
1.2 Spécifications électriques	4
2. Fiche technique	4
2.1 Information générale	4
2.2 Tableaux de consommation d'air	5
2.2.1 Débit en m ³ /h à différentes pressions en bar	5
2.2.2 Débit en m ³ /h à différentes pressions en bar	5
3. Installation	6
3.1 Emplacement	6
3.2 Montage	6
3.2.1 Connexion à l'air comprimé	7
3.2.2 Connexions électriques	8
4. Vérification de l'installation	9
4.1 Vérification du processus d'installation	9
4.2 Niveaux de média	10
4.2.1 Ajout du média dans la trémie	10
5. Réglages de la machine	11
5.1 Réglages de sablage	11
5.1.1 Pression de sablage	11
5.1.2 Tube d'alimentation en media	12
5.1.3 Distance de sablage	13
5.1.4 Angle de sablage	13
5.2 Réglages d'extraction	14
5.2.1 Dépoussiéreur	14
6. Fonctionnement	15
6.1 Procédure de fonctionnement	15
7. maintenance	16
7.1 Tous les jours	17
7.1.1 Filtre cabine	18
7.1.2 Fenêtre	19
7.1.3 Vider la poubelle du dépoussiéreur	19
7.1.4 Nettoyage du filtre	20
7.1.4.1 Remplacement des filtres sur les collecteurs de poussière F21 & F41	21
7.1.5 Filtre à air comprimé	21
7.1.6 Tuyau de sablage et gaine	22
7.1.7 Buses de sablage	23
7.1.7.1 Pistolet de sablage P400	23
7.1.7.2 Pistolet à gâchette P400	23
7.1.7.3 Buse de sablage	24
7.1.7.4 Injecteur d'air	25
7.1.7.5 Raccord au tube d'alimentation en média	25
7.1.8 Joints d'étanchéité de porte	25
7.1.9 Ajout de média	25
7.1.10 Raccords à la terre	26
7.2 Toutes les semaines	27
7.2.1 Gants	27
7.3 Une fois par mois	28
7.3.1 Vidange du média	28
8. FAQ	29
9. Pièces détachées et entretien	31
9.1 Liste des pièces de rechange recommandées	32
10. Annexes	34

1. Introduction

Ce manuel fait partie intégrante du produit et doit être conservé pendant toute la durée de vie de la machine. Il doit être transmis en cas de changement de propriétaire de la machine.

Tous les documents signalant des modifications doivent accompagner le manuel d'origine. Le numéro d'identification et le numéro de série de la machine se trouvent sur la plaque signalétique fixée sur le corps de la machine.

1.1 Recommandations concernant la sécurité

Les utilisateurs du matériel Guyson doivent avoir identifié tous les risques liés à leurs processus de nettoyage, y compris :

Utilisation d'air comprimé

Risques d'incendie/explosions

Procédures permettant de gérer les risques d'incendie

Production de substances cancérigènes ou toxiques provenant des composants éliminés sur la surface

Tous les autres risques connus

Les utilisateurs se doivent de respecter les réglementations actuelles, p. ex. contrôle des substances/matières dangereuses pour la santé (CSDS), pour gérer les risques potentiels et/ou les dangers liés aux processus.

1.2 Spécifications électriques

Le câblage électrique sur le matériel Guyson est conforme aux normes :

BSEN 60204-1:2006

CEI 60204-1:2005

2. Fiche technique

2.1 Information générale

Cabine	Formula 1200	Formula 1400	Formula 1600
Hauteur de cabine (mm)	785	1526	1694
Largeur de cabine (mm)	600	815	1070
Profondeur de cabine (mm)	505	605	760
Hauteur des emmanchures (mm)	S/O	1104	1104
Diamètre de sortie de l'évacuation des poussières (mm)	100	100	100

Dépoussiéreur	F21	F41
Hauteur du collecteur (mm)	1041	1041
Largeur du collecteur (mm)	450	450
Profondeur du collecteur (mm)	328	553
Entrée du collecteur (mm)	100	100
Sortie d'extraction	Évacuation ouverte	Évacuation ouverte
Débit d'air mesuré (avec entrée/sortie ouverte en m ³ /min)	7	7
Nombre de filtres	2	4
Type de filtre	Filtre en tissu - Feutre aiguilleté en polyester - Canevas renforcé	Filtre en tissu - Feutre aiguilleté en polyester - Canevas renforcé
Surface du filtre principal	0,9 m ² 8,75 ft ²	1,8 m ² 17,44 ft ²
Système de nettoyage du filtre	Manuel	Manuel

2.2 Tableaux de consommation d'air

2.2.1 Débit en m³/h à différentes pressions en bar

Diamètre injecteur d'air (mm)	Type de pistolet Guyson	Pression de sablage (bar)				
		2	3	4	5	6
2,0	400	4,8	7,2	9,0	11,4	13,8
2,4	400	6,6	10,2	13,8	17,1	20,4
2,8	400	10,2	15,0	19,2	25,2	29,4
3,3	400	15,6	22,8	28,2	35,4	40,8

2.2.2 Débit en m³/h à différentes pressions en bar

Diamètre injecteur d'air (mm)	Type de pistolet Guyson	Pression de sablage (psi)					
		30	40	50	60	70	80
2,0	400	3	4	4,5	5,5	6,5	7,5
2,4	400	4	5	7	8	9	11
2,8	400	6	8	10	12	14	16
3,3	400	10	12	15	17	20	22

3. Installation

Le système comprend les éléments suivants :

- Cabine Formula
- Dépoussiéreur

Retirez le matériel d'emballage et vérifiez l'intérieur de la cabine pour repérer les pièces détachées.

3.1 Emplacement

Le matériel doit être installé sur une surface sèche et propre.

Les cabines Formula 1400, 1600 et 2000 sont conçues pour être debout au sol, la Cabine Formula 1200 est conçue pour être posée sur un établi d'environ 700 mm de haut. Placez la cabine dans la position et l'orientation qui conviennent. Laissez toujours suffisamment d'espace autour des unités pour pouvoir ouvrir complètement les portes et permettre l'accès nécessaire à l'utilisation et à la maintenance.

Assurez-vous que toutes les parties du système sont de niveau

3.2 Montage

Connectez la sortie de la cabine sur la cabine de sablage à l'entrée du dépoussiéreur :

Connectez la gaine d'extraction entre la sortie de la cabine et l'entrée du dépoussiéreur en utilisant les bracelets caoutchoucs et les colliers de serrage fournis.

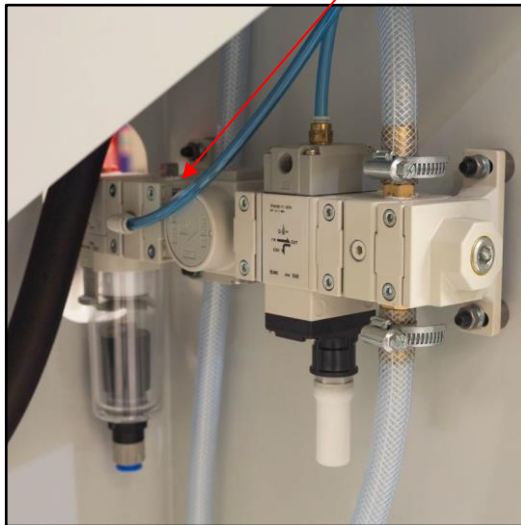


3.2.1 Connexion à l'air comprimé

L'alimentation d'air est gérée par un robinet d'arrêt manuel qui évacue l'air en aval. Elle doit être propre, sèche et ne pas contenir d'huile.

La machine exige une alimentation en air comprimé maximum de 6,0 bars (90 psi) à l'entrée du filtre. La tuyauterie doit avoir un alésage minimum de 10 mm et des raccords avec passage d'air sans restriction. L'entrée du filtre a un raccord 3/8" BSP, comme indiqué ci-dessous.

Raccordez l'alimentation principale d'air comprimé au sectionneur pneumatique.



Le matériel d'étanchéité (p. ex. ruban PTFE) ne doit en aucun cas entrer dans la tuyauterie. Prenez les précautions nécessaires.

3.2.2 Connexions électriques

Seuls les électriciens qualifiés sont en mesure de réaliser les installations électriques

Veuillez consulter la rubrique « Installation électrique des collecteurs de poussière et des cyclones » dans l'Annexe.

Le boîtier du démarreur situé
sur le côté du dépoussiéreur
doit être connecté à
l'alimentation électrique.



IMPORTANT : Il est nécessaire de monter une ampoule électrique dans le boîtier d'éclairage sur la cloison de la cabine. Notez que la puissance maximale recommandée de l'ampoule est 60 watts.

4. Vérification de l'installation

4.1 Vérification du processus d'installation

Une fois toutes les connexions terminées, le fonctionnement de la cabine doit être vérifié.

L'alimentation d'air ne doit en aucun cas être ouverte au cours de cette étape.

- Mettez la machine en marche.
- Allumez la cabine.
- Faites démarrer le dépoussiéreur :
 - L'orientation du moteur du ventilateur doit correspondre à la flèche sur le moteur. Si la rotation du moteur monophasé est dans la mauvaise direction, contactez Guyson SA pour plus d'informations.

REMARQUE : Quand le ventilateur tourne à l'envers, un faible courant d'air s'évacue par la sortie. C'est pourquoi la rotation du ventilateur doit être vérifiée visuellement.



Sur un dépoussiéreur F21/F41, le moteur est à l'intérieur. Détachez les verrous et retirez le panneau avant pour vérifier sa rotation.

Le meilleur moyen pour vérifier le sens de rotation du ventilateur est de démarrer le dépoussiéreur, puis de l'arrêter et d'observer le ventilateur lors de son ralentissement.

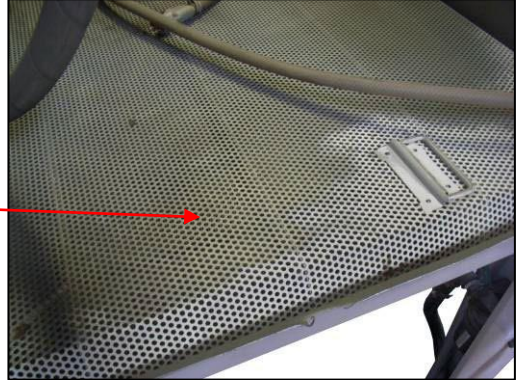
- Activez l'alimentation en air en ouvrant le robinet d'air principal
- Réglez le régulateur de pression en fonction de la pression de soufflage requise
- Vérifiez tous les raccordements pour détecter d'éventuels blocages ou fuites
- Passez les deux bras dans les emmanchures.
- Appuyez sur la pédale (ou déclenchez la gâchette de la cabine Formula 1200)
- Vérifiez que le souffle d'air venant du pistolet est régulier et recherchez d'éventuelles fuites.
- Retirez les bras des manchons, coupez l'alimentation en air comprimé de la cabine et assurez-vous que tout l'air comprimé s'est échappé du système, ouvrez la cabine et ajoutez l'abrasif.

4.2 Niveaux de média

Le média doit être ajouté à la trémie de la cabine. ¼ d'un sac de 25 kg devrait suffire.

4.2.1 Ajout du média dans la trémie

- Arrêtez le dépoussiéreur.
- Ouvrez la porte de la cabine.
- Versez le média dans la trémie.
- Fermez la porte.
- Mettez le dépoussiéreur en marche.



5. Réglages de la machine

5.1 Réglages de sablage

Les réglages de sablage doivent être réalisés dans l'ordre ci-dessous.

5.1.1 Pression de sablage

La pression d'air contrôle la vitesse à laquelle le média de sablage sort de la buse. La vitesse de sablage augmente avec la pression et réduit la durée du processus. La pression de sablage ne doit jamais être supérieure à celle définie pour obtenir la finition requise. Elle est normalement inférieure à 6 bars (80 psi).

- La consommation d'air s'accroît avec la pression
- A pression élevée il y a risque de dommages et de déformations des composants
- A pression élevée le media se brise plus rapidement et sa consommation augmente
- Augmentation du bruit avec la pression

Régler la pression du pistolet de sablage à l'aide du bouton de commande situé sur le côté droit de l'armoire. Le manomètre indique la pression réglée. Veillez à ce que le bouton soit enfoncé pour verrouiller la pression.

Le couvercle de protection du régulateur pneumatique peut également être retiré en appuyant sur les deux languettes transparentes. Cela vous permettra de déplacer les deux aiguilles vertes afin de définir une plage de pression de travail, par exemple entre 50 et 80 PSI. Cette plage peut être réglée en fonction de la plage de pression la mieux adaptée à vos pièces. Si vous n'êtes pas sûr de vous, vous pouvez toujours la régler sur 0 et 80 PSI, pour montrer les plages de travail maximales de la machine.



5.1.2 Tube d'alimentation en media

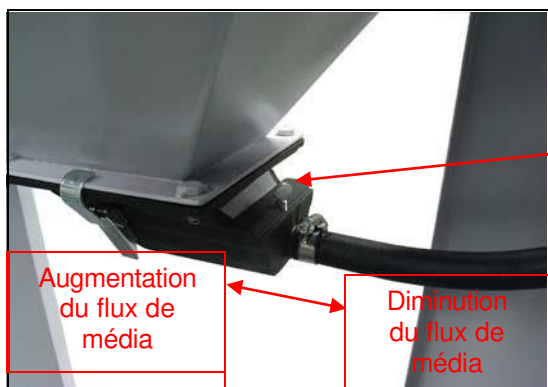
Les performances de sablage sont largement liées au réglage du tube de récupération dans le bac de média. Les réglages peuvent varier en fonction de la densité du média. Un média plus dense demande une plus grande circulation de l'air.

Plus le débit de média entre le mélangeur (boite noire à la base de la trémie) et le pistolet est important, plus le niveau d'usure du flexible de média et de la buse de sablage sera élevé.

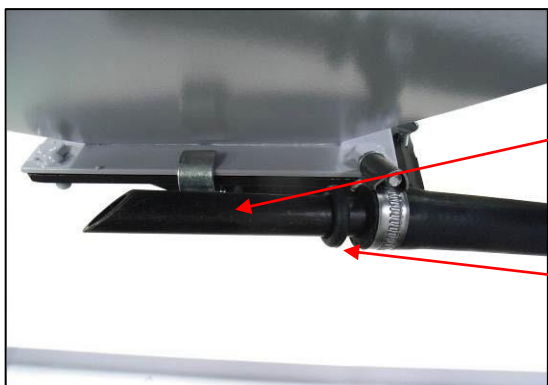
- Vérifiez que le média est sec et fluide dans le mélangeur.
- Tandis que l'air comprimé circule dans le pistolet, déplacer progressivement le tube d'alimentation en media, chanfrein tourné vers le haut, à l'intérieur du mélangeur tandis qu'un autre intervenant observe le débit du média provenant de la buse.

Le tube d'alimentation en média est dans la bonne position quand il est juste possible de voir le flux de média sortir de la buse. Si le flux de média est intermittent, le tube de récupération a été poussé trop loin.

- En tirant le tube de récupération vers l'extérieur, le flux de média diminue
- En introduisant le tube de récupération à l'intérieur, le flux de média augmente
- Bloquez le tube de récupération avec la vis de fixation.
- Normalement, aucun autre réglage n'est nécessaire si le même média est utilisé.



Vis de fixation



Tube d'alimentation en media

Le joint torique est utilisé pour repérer la position du tube d'alimentation dans le mélangeur. Le tube peut ainsi être réinséré dans la même position.

5.1.3 Distance de sablage

Il s'agit de la distance entre la buse du pistolet et le composant. La distance de de sablage ne doit normalement pas être réduite à moins de 50mm. Le média expulsé de la buse risque en effet d'être dévié ou ralenti par l'abrasif ricochant sur la surface en cours de sablage.

La distance de de sablage et la pression de l'air ont une incidence sur les impacts du média. Le type de média aura également une influence mais une surface de sablage plus large peut être obtenue en augmentant la distance de sablage et la pression de l'air comprimé.

5.1.4 Angle de sablage

L'angle optimal de sablage pour obtenir une finition de surface correcte se situe entre 90° et 60° par rapport à l'horizontale. Des angles plus aigus peuvent causer des dommages ou compromettre les caractéristiques du matériau.

Orientez toujours le pistolet à l'opposé de l'ouvertures de la cabine. Ceci permet de minimiser le risque de projection de média hors de la cabine.

5.2 Réglages d'extraction

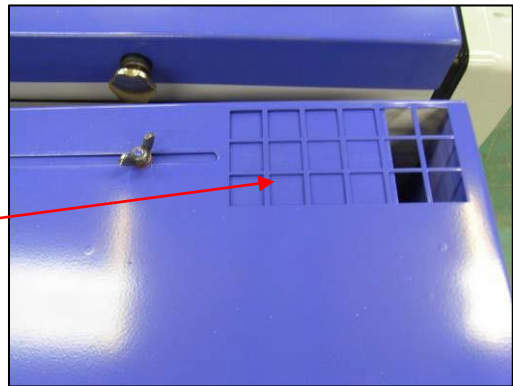
5.2.1 Dépoussiéreur

Le débit d'air doit être suffisamment important pour créer une légère pression négative à l'intérieur de la cabine, ceci afin d'éviter que la poussière ne s'échappe de la cabine. La vitesse de l'air doit être suffisamment importante pour évacuer la poussière de la cabine en remontant le long du flexible d'extraction dans l'entrée du dépoussiéreur. Elle varie en fonction de la taille et du poids du média de sablage.

L'aspiration dans le dépoussiéreur doit être réglée pour permettre le transfert d'une quantité minimum de média dans le système de récupération de poussière.

Ce réglage est assuré à l'aide du clapet sur la sortie du dépoussiéreur :

- L'ouverture du clapet de réglage augmente l'aspiration
- La fermeture du clapet de réglage diminue l'aspiration.



La poubelle du dépoussiéreur doit être vérifiée pour contrôler la quantité de média réutilisable transférée et ajuster les réglages en conséquence.

Néanmoins ne récupérez pas le média réutilisable dans la poubelle pour le remettre dans la machine.

6. Fonctionnement

6.1 Procédure de fonctionnement

- Exécutez les tâches de maintenance quotidienne (voir section [7.1](#))
- Mettez la machine sous tension
- Allumez l'éclairage de la cabine
- Mettre en marche le dépoussiéreur
- Ouvrir la vanne principale d'alimentation en air comprimé
- Assurez-vous que chaque composant est exempt de graisse et sec avant de procéder au sablage.
- Ouvrez la porte de la cabine.
- Placez le composant dans la cabine.
- Positionnez le pistolet de sablage et la soufflette de manière à ce qu'ils soient facilement accessibles quand les gants et les manchettes sont utilisés.
- Fermez correctement la porte de la cabine.
- Passez les deux bras dans les emmanchures.
- Appuyez sur la pédale ou la gâchette pour projeter le média à travers la buse du pistolet
- Déplacez le jet de la buse sur la surface du composant en respectant la bonne distance de sablage (voir section [5.1.3](#))
- Le composant doit être sablé de manière régulière
- Quand le sablage est terminé, relâchez la pédale ou la gâchette
- La porte peut maintenant être ouverte et le composant peut être retiré pour vérification
- Un complément de sablage peut s'avérer nécessaire ou simplement un réglage des paramètres de la machine (cf. section [5.1](#))

7. maintenance

La fréquence du programme de maintenance et le remplacement de pièces sont déterminés par le niveau d'usure et les conditions de fonctionnement. Les intervalles de maintenance seront déterminés avec le temps en fonction de l'utilisation de la machine. Les périodes suivantes sont initialement recommandées jusqu'à ce que les tendances d'usure soient définies.



ASSUREZ-VOUS QUE TOUTES LES ARRIVÉES D'AIR SONT COUPÉES ET QUE LE SYSTÈME EST TOTALEMENT PURGÉ AVANT DE COMMENCER L'ENTRETIEN



LA CABINE DE SABLAGE ET L'ENSEMBLE DU MATÉRIEL ACCESSOIRE DOIVENT ÊTRE COMPLÈTEMENT ISOLÉS AVANT DE COMMENCER L'ENTRETIEN



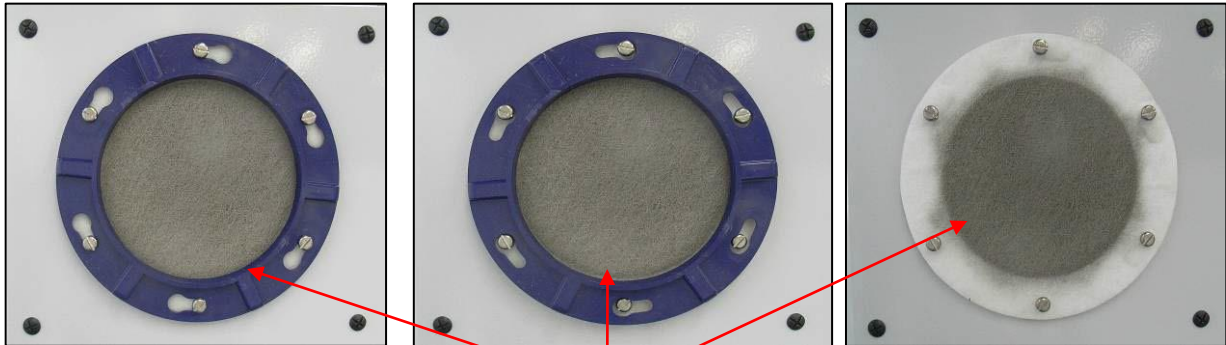
LA FICHE DE SÉCURITÉ DE LA MATIÈRE ABRASÉE DOIT ÊTRE UTILISÉE COMME RÉFÉRENCE POUR EMPLOYER LES ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ APPROPRIÉS PENDANT LA MANIPULATION DE CELLE-CI

7.1 Tous les jours

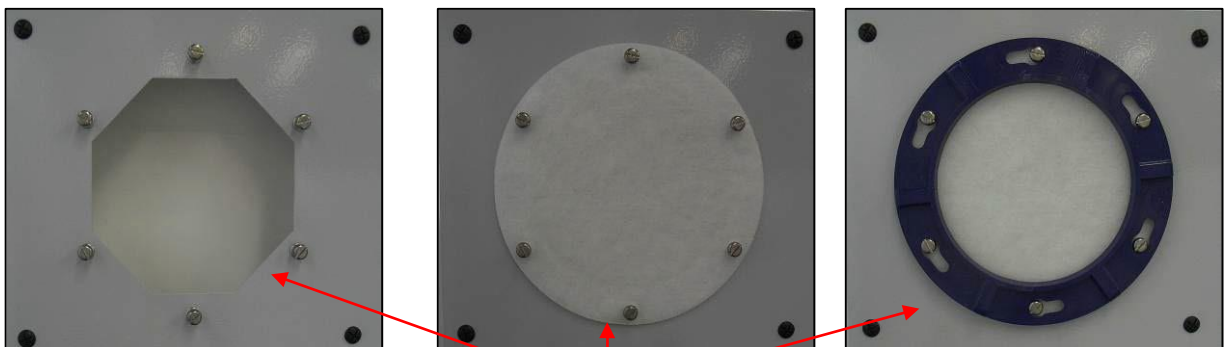
- Vérifiez le filtre cabine (voir section [7.1.1](#))
- Vérifiez la fenêtre et la feuille anti-dépolissage (voir section [7.1.2](#))
- Videz le dépoussiéreur (voir section [7.1.3](#))
- Nettoyez les filtres toutes les quatre heures de travail (voir section [7.1.4](#))
- Vérifiez le filtre à air comprimé (voir section [7.1.5](#))
- Vérifiez les tuyaux pour détecter des signes d'usure ou des dommages (voir section [7.1.6](#))
- Recherchez toutes traces d'usure sur les buses (voir section [7.1.7](#)).
- Vérifiez les joints de porte et remplacez-les si nécessaire (voir section [7.1.8](#))
- Vérifiez régulièrement le niveau du média et en ajouter si nécessaire (voir section [7.1.9](#))

7.1.1 Filtre cabine

Le filtre cabine doit être vérifié pour s'assurer qu'il n'est pas colmaté. Si c'est le cas, une forte dépression peut se produire dans la cabine. Voir ci-dessous pour leur remplacement le cas échéant.



Tournez l'encadrement du filtre dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et retirez-le.



Retirez et remplacez le filtre cabine (**Y1AB0001**). Repositionnez l'encadrement du filtre en position bloquée.

7.1.2 Fenêtre



Assurez-vous que le composant est bien visible et qu'il n'y a aucune rayure sur la feuille anti-dépolissage (**P2PF0008 ou P2PF0005 pour la Formula 1200**) ou la vitre (**P2GL0008 ou P2GL0001 pour la Formula 1200**). A Remplacer si nécessaire.

7.1.3 Vider la poubelle du dépollueur

La poubelle du dépollueur doit être vidée deux fois par jour.

Le bac est maintenu par des clips de chaque côté du dépollueur. Dégagez-les pour retirer le bac du dépollueur.



LE BAC PEUT ÊTRE TRÈS LOURD. PRENEZ LES PRÉCAUTIONS NÉCESSAIRES EN LE MANIPULANT

7.1.4 Nettoyage du filtre



LE MOTEUR DOIT ÊTRE ARRÊTÉ QUAND LE MÉCANISME DE NETTOYAGE EST UTILISÉ SUR LE DÉPOUSSIÉREUR F21

Le nettoyage du filtre doit être fait régulièrement. Il peut être effectué toutes les quatre heures au début, puis ensuite en fonction de l'utilisation faite. Sur les collecteurs de poussière F21 & F41, le système de nettoyage du filtre est manuel. Tirez et poussez le bouton d'avant en arrière pour secouer le filtre.

Après 500 heures d'utilisation, la poussière peut s'être introduite dans le corps du filtre. Le nettoyage avec la tirette peut alors être insatisfaisant et ne pas laisser suffisamment passer d'air. La visibilité de la cabine sera réduite et/ou l'extraction de poussière sera impossible même avec le clapet du dépoussiéreur complètement ouvert. Le filtre doit alors être changé.

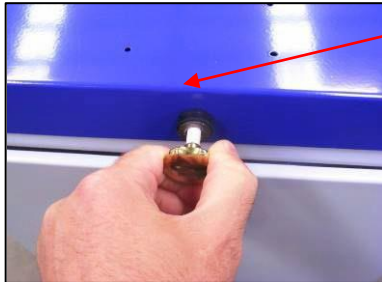


7.1.4.1 Remplacement des filtres sur les collecteurs de poussière F21 & F41



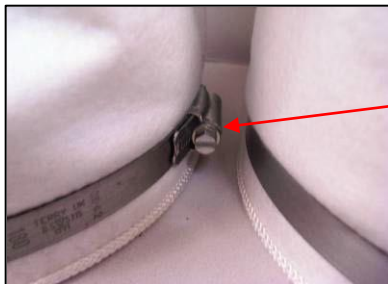
**ASSUREZ-VOUS QUE LE FILTRE EST CORRECTEMENT PLACÉ POUR
QUE LA POUSSIÈRE NE PUISSE PAS S'INTRODUIRE DANS
L'ÉVACUATION**

ASSUREZ-VOUS ÉGALEMENT QUE LE MOTEUR NE TOURNE PAS



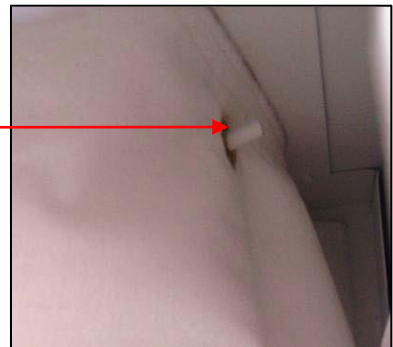
Secouez les filtres et
laissez la poussière se
déposer.

Retirez le panneau avant
en décrochant les
fixations.



Retirez le serflex à la base
de chaque manchon de
filtre.

Décrochez le haut de
chaque filtre du clip de
fixation.



Retirez avec précaution le
filtre du dépoussiéreur.

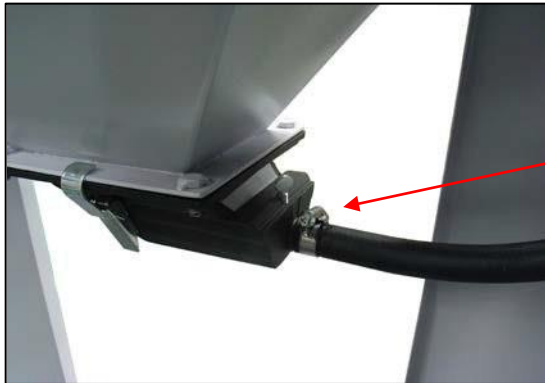
Remplacez par un
nouveau filtre
(Y1CA0000) en
accrochant le haut du
filtre d'abord sur le clip de
fixation, puis passez le
serflex sur la base du filtre
et fixez la base au
dépoussiéreur. Reposez
le couvercle avant.



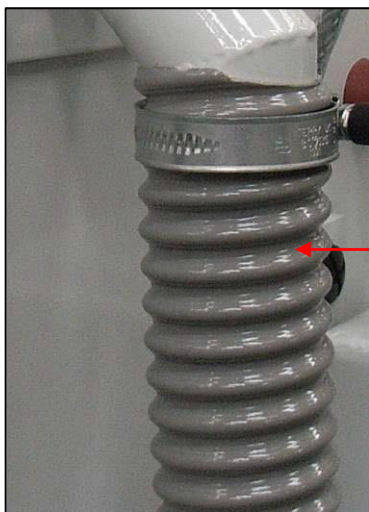
7.1.5 Filtre à air comprimé

Si les petits débris et la poussière sont secs et ne forment pas de blocs, le filtre à air comprimé fonctionne correctement. Si les petits débris et la poussière forment des blocs, il y a un problème avec le filtre à air comprimé ou avec votre alimentation en air. Contactez Guyson SA pour plus de précisions.

7.1.6 Tuyau de sablage et gaine



Vérifiez le tuyau de sablage alimentant le média (**R6TB0014 pour F1400, F1600 et F2000**). (**P4CG0006 pour F1200**) pour détecter des signes d'usure et de dommages. L'usure interne peut être déterminée en évaluant la rigidité du tube sur toute sa longueur. En présence d'usure interne, le flexible est souple à l'endroit où la paroi est plus étroite. La première section à vérifier est en général celle proche du tube d'alimentation en média.

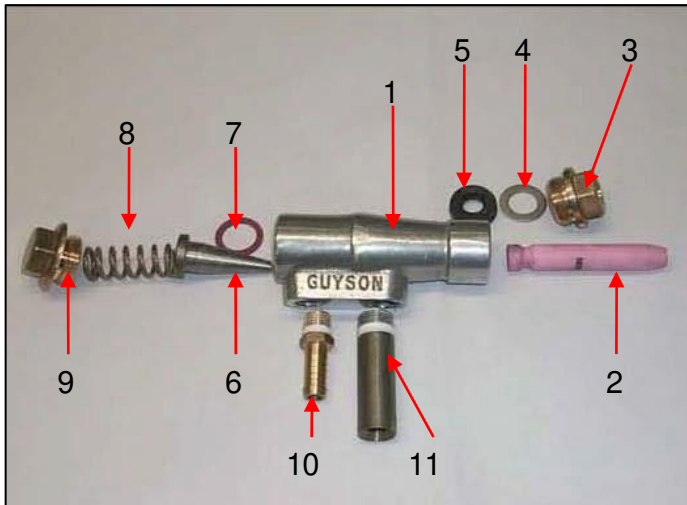


Recherchez des trous ou des cassures sur la gaine d'extraction qui pourraient limiter le niveau d'extraction de la cabine.

Référence	Description
R6TB0030	Gaine de raccordement PVC diamètre 100 mm (m)
R6TB0032	Gaine de raccordement PU diamètre 100 mm (m)
P2HS0000	Bracelet caoutchouc diamètre 100 mm
P1HC0004	Collier serflex 100 mm

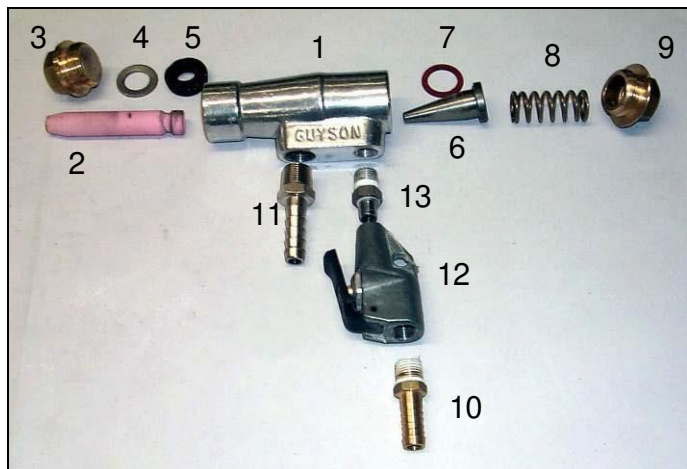
7.1.7 Buses de sablage

7.1.7.1 Pistolet de sablage P400



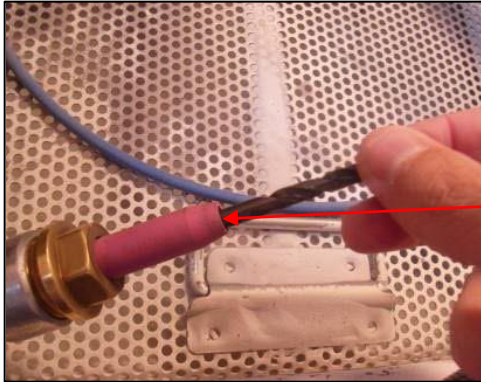
N°	Référence	Description
1	D2AA0022	Corps du pistolet 400
2	D2BA0001	Buse en céramique 6,4 mm
2	D2BA0004	Buse en tungstène 6,4 mm
3	D2AA0007	Ecrou buse de sablage
4	P1WS0038	Joint métal pour buse de sablage
5	P2GT0012	Joint caoutchouc buse de sablage
6	D1AA0000	Injecteur d'air 2,0 mm
6	D1AA0001	Injecteur d'air 2,4 mm
6	D1AA0002	Injecteur d'air 2,8 mm
7	P1WS0037	Joint fibre pour injecteur
8	P2SG0000	Ressort pour injecteur
9	D2AA0008	Ecrou injecteur d'air
10	P4CG0001	Raccord ¼ dia 10 mm (mâle)
11	P4CG0002	Raccord tuyau média dia 16 (3/8)

7.1.7.2 Pistolet à gâchette P400



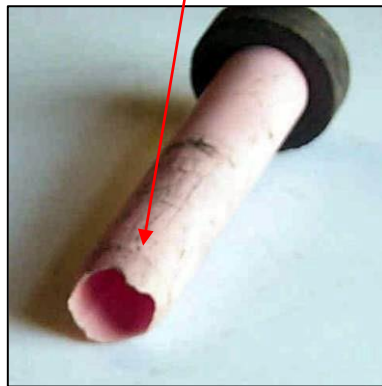
N°	Référence	Description
1	D2AA0022	Corps du pistolet 400
2	D2BA0001	Buse en céramique 6,4 mm
2	D2BA0004	Buse en tungstène 6,4 mm
3	D2AA0007	Ecrou buse de sablage
4	P1WS0038	Joint métal pour buse de sablage
5	P2GT0012	Joint caoutchouc buse de sablage
6	D1AA0000	Injecteur d'air 2,0 mm
6	D1AA0001	Injecteur d'air 2,4 mm
6	D1AA0002	Injecteur d'air 2,8 mm
7	P1WS0037	Joint fibre pour injecteur
8	P2SG0000	Ressort pour injecteur
9	D1AA0008	Ecrou injecteur d'air
10	P4CG0001	Raccord ¼ dia 10 mm (mâle)
11	P4CG0006	Raccord tuyau média dia 10 (3/8)
12	P4VL0425	Gâchette pour Jetstream et F1200
13	P4MN0070	Raccord Gâchette ¼

7.1.7.3 Buse de sablage



Vérifiez l'usure de la buse de sablage. Si son diamètre s'est élargi de 20 %, la buse doit être remplacée. Le diamètre d'une buse peut rapidement être vérifié en utilisant une mèche. Si celle-ci peut être insérée, la buse doit être remplacée.

La photo ci-dessous présente une buse extrêmement usée. Si ce niveau d'usure est atteint, le sablage n'est plus efficace et le pistolet risque également de subir des dommages.



7.1.7.4 Injecteur d'air



L'injecteur doit être détaché du corps du pistolet après 8 heures de sablage afin d'établir la tendance d'usure sur la surface extérieure. Si l'usure est très visible, le raccord doit être tourné pour passer à la section suivante non usée. Quand l'usure se produit sur l'ensemble de la circonférence, l'injecteur d'air doit être remplacé.

7.1.7.5 Raccord au tube d'alimentation en média

Le raccord au tube d'alimentation en média doit être dévissé du corps du pistolet et son état doit être vérifié régulièrement.

7.1.8 Joints d'étanchéité de porte

Si les bandes du joint de porte sont usées :

- la cabine peut être plus bruyante ;
- le média peut sortir de la cabine.

Référence	Description
R5SL0024	Rouleau 16 mm de large x 5 m
R5SL0027	Rouleau 25 mm de large x 5 m

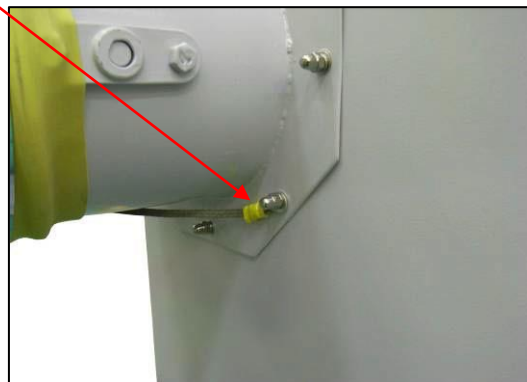
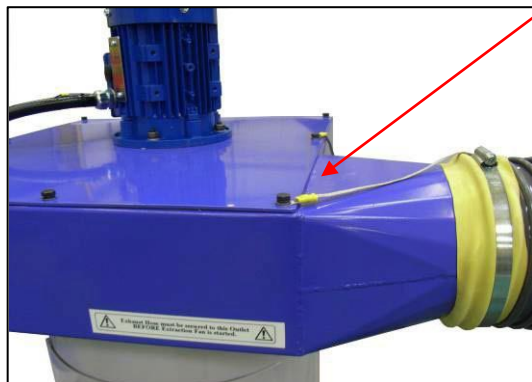


7.1.9 Ajout de média

Rajoutez du média au fur et à mesure de la consommation. En observant l'intérieur de la poubelle du dépoussiéreur, vous avez une idée approximative de la quantité à ajouter. En ajoutant régulièrement de petites quantités de média, la taille des particules reste régulière ce qui permet d'obtenir des résultats constants.

7.1.10 Raccords à la terre

Vérifiez si les câbles de mise à la terre sur le flexible de média et le chariot sont sécurisés



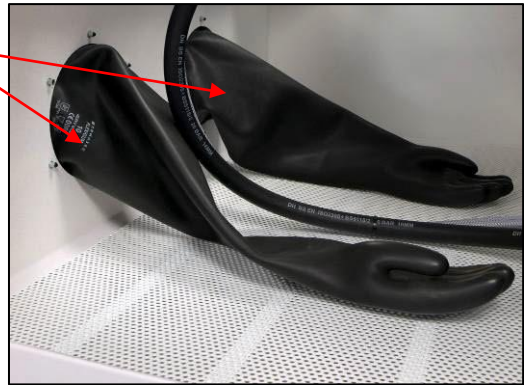
7.2 Toutes les semaines

- Vérifiez l'état des gants (voir section [7.2.1](#))

7.2.1 Gants

Si les gants (**Y1AA0015 ou Y1AA0014 pour F1200**) sont percés ou coupés :

- la cabine peut être plus bruyante ;
- la poussière peut sortir de la cabine.



7.3 Une fois par mois

- Purgez l'ancien média et mettez-le au rebut (voir section [7.3.1](#)), puis remplissez le système avec du nouveau média (voir section [4.2](#)).

7.3.1 Vidange du média

Pour vider la machine :

- Mettez le dépoussiéreur en marche
- Utilisez une conduite d'air ou une brosse à l'intérieur de la cabine.
- Une fois propre, laissez le système d'extraction de poussière tourner pendant 10 minutes pour éliminer les résidus de média à l'intérieur des tuyaux
- Arrêtez le dépoussiéreur
- Quand le moteur s'arrête, retirez le tube d'alimentation du mélangeur
- Placez un récipient sous le mélangeur, décrochez et retirez le mélangeur et récupérez le média.



Voir [5.1.2](#) pour repositionner le tube d'alimentation après avoir vidé le média.

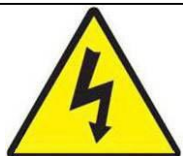


**PRENEZ LES PRÉCAUTIONS NÉCESSAIRES POUR NE PAS VOUS
COINCER LES DOIGTS, LE MÉLANGEUR PEUT ÊTRE TRÈS LOURD**

8. FAQ



LA DÉTECTION DE PANNE NE PEUT-ÊTRE RÉALISÉE QUE PAR UN INGÉNIEUR QUALIFIÉ



LA CABINE DE SABLAGE DOIT ÊTRE COMPLÈTEMENT HORS TENSION AVANT DE COMMENCER LA DÉTECTION DE PANNE.



LE CAS ÉCHÉANT, ASSUREZ-VOUS QUE TOUTES LES ARRIVÉES D'AIR SONT COUPÉES ET QUE LE SYSTÈME EST TOTALEMENT VIDE AVANT DE COMMENCER L'ENTRETIEN

Questions concernant les machines à alimentation par succion

Anomalie	Cause possible	Mesure à prendre
Absence d'air dans le pistolet au cours du cycle	Injecteur d'air bouché	Déboucher et nettoyer
Absence d'air dans le pistolet au cours du cycle	Buse bouchée	Déboucher et nettoyer
Humidité provenant de la buse du pistolet de sablage	Anomalie au niveau de l'alimentation en air du client	Vérification et rectification à réaliser par le client
Chutes de pression d'air provenant de la buse de sablage	Panne du compresseur / ne correspond pas aux spécifications	Vérification de l'alimentation en air et rectification à réaliser par le client
Chutes de pression d'air provenant de la buse de sablage	Diamètre incorrect du tuyau d'alimentation principale	Voir les fiches techniques, changer le tuyau
Chutes de pression d'air provenant de la buse de sablage	Usure de l'injecteur d'air ou de la buse	Remplacer
Chutes de	Valve d'air défectueuse	Remplacer



pression d'air provenant de la buse de sablage		
Si les problèmes persistent, veuillez effectuer un entretien complet du matériel ou contactez le Service client pour prendre un rendez-vous auprès d'un ingénieur Guyson chargé de l'entretien		

9. Pièces détachées et entretien

Un contrat de service et de maintenance est disponible en option pour ce système. Pour plus de détails, veuillez-vous mettre en relation avec Guyson SA à l'aide des coordonnées ci-après.

Les informations suivantes sont nécessaires pour commander des pièces détachées ou des accessoires :

Numéro de compte client
Numéro de série de la machine
Code produit de l'article demandé

Si l'article endommagé ne figure pas sur la liste de la section de maintenance et ne peut être identifié à partir des dessins de montage de l'annexe du présent manuel, veuillez contacter Guyson SA à l'aide des coordonnées ci-après.

Service Pièces Détachées
GUYSON S.A.
ZAC des Portes de l'Oise
2 rue Henri Becquerel
Bâtiment B7
60230 Chambly France

Tél : 33 (0)1.30 28 43 16
E-mail : contact@guyson.fr
Site web: www.guyson.fr

9.1 Liste des pièces de rechange recommandées

DESCRIPTION - CABINE	1200	1400	1600	RÉFÉRENCE
VITRE 522 x 180	x			P2GL0001
VITRE 625 x 325		x	x	P2GL0008
JOINT DE FENÊTRE	x	x	x	R5SL0028
FEUILLE ANTI DEPOLISSAGE - 524 X 184 mm	x			P2PF0005
FEUILLE ANTI DEPOLISSAGE - 625 x 325 mm		x	x	P2PF0008
PLANCHER, FORMULA F1200	x			E1AA1675
PLANCHER, FORMULA F1400		x		S1AA1655
PLANCHER, FORMULA F1600			x	E1AA1563
PLANCHER, FORMULA F2000				R6TB0003
TUYAU D'AIR, diamètre 10 mm	x	x	x	R6TB0014
TUYAU DE MÉDIA - diamètre 10 mm	x			R6TB0018
TUYAU DE MÉDIA - diamètre 16 mm		x	x	E1AA3672
TUBE PRISE MEDIA - dia 10 mm	x			E1AA4060
TUBE PRISE MEDIA - dia 16 mm		x	x	E1AA2452
BOITE PRISE MEDIA	x	x	x	P3LG0029
BOITIER ECLAIRAGE	y	y	y	P3LG0030
GANTS MANCHETTES, LONGUEUR 24"	x			Y1AA0014
GANTS MANCHETTES, LONGUEUR 26"		x	x	Y1AA0015
FIXATION MANCHETTE ROND - F1200	x			Y1AB0007
FIXATION MANCHETTE ROND - F1400/1600/2000		x	x	Y1AA0028
COLLERETTE ALU DIA 100 mm	x	x	x	Y2AB0013
GAINE RACCORDEMENT PVC dia 100 mm	x	x	x	R6TB0030
POIGNEE DE PORTE	x	x	x	P2HD0004
FILTRE CABINE	x	x	x	Y1AB0001
FIXATION MANCHETTE ROND	x	x	x	Y1AB0007
CONTACTEUR DE PEDALE		x	x	P4VL0555
INTERRUPTEUR DE PORTE	x	x	x	P4VL0551
ROULEAU DE BANDE DE JOINT DE PORTE LARGEUR 16 mm x 5 m	x	x	x	R5SL0024
ROULEAU DE BANDE DE JOINT DE PORTE LARGEUR 25 mm x 5 m	x	x	x	R5SL0027

DESCRIPTION - DEPOUSSIÉREUR	RÉFÉRENCE
FILTRE COLLEC. 21,41,70,80, DEPOUSS.	Y1CA0000
PALE POUR DEPOUSSIÉREUR 21/41 DC	D2DA0005
MOTEUR - 370 W - MONOPHASE	P3MT0000
MOTEUR - 370 W - TRIPHASE	P3MT0001

DESCRIPTION - PISTOLET DE SABLAGE	CODE DE PRODUIT
CORPS DU PISTOLET, ALUMINIUM entrée 3/8"	D2AA0022
Buse en céramique 6,4 mm	D2BA0001
Buse en tungstène 6,4 mm	D2BA0004
Buse en céramique 8,0 mm	D2BA0002
Buse en tungstène 8,0 mm	D2BA0005
Ecrou buse de sablage	D2AA0007

Joint métal pour buse de sablage	P1WS0038
Joint caoutchouc buse de sablage	P2GT0012
Injecteur d'air 2,0 mm	D1AA0000
Injecteur d'air 2,4 mm	D1AA0001
Injecteur d'air 2,8 mm	D1AA0002
Joint fibre pour injecteur d'air	P1WS0037
Ressort pour injecteur	P2SG0000
Ecrou pour injecteur	D2AA0008
Raccord ¼ dia 10 mm (mâle)	P4CG0001
Raccord tuyau média dia 10 (3/8)	P4CG0006
RACCORD TUYAU MEDIA 3/8 DIA 16	P4CG0002
Gâchette pour Jetstream et F1200	P4VL0072

Veuillez noter que les pièces ci-dessous sont désormais obsolètes, mais qu'elles peuvent encore être disponibles pour les machines anciennes.

DESCRIPTION - PIÈCES ANCIENNES OBSOLÈTES				CODE DE PRODUIT
FILTRE/RÉGULATEUR COMBINÉ	x	x	x	P4AP0050
VALVE A PEDALE		x	x	P4VL0059
ISOLATEUR PNEUMATIQUE ¼" BSP	x	x	x	P4VL0115

10. Annexes

10.1 Installation électrique des collecteurs de poussière

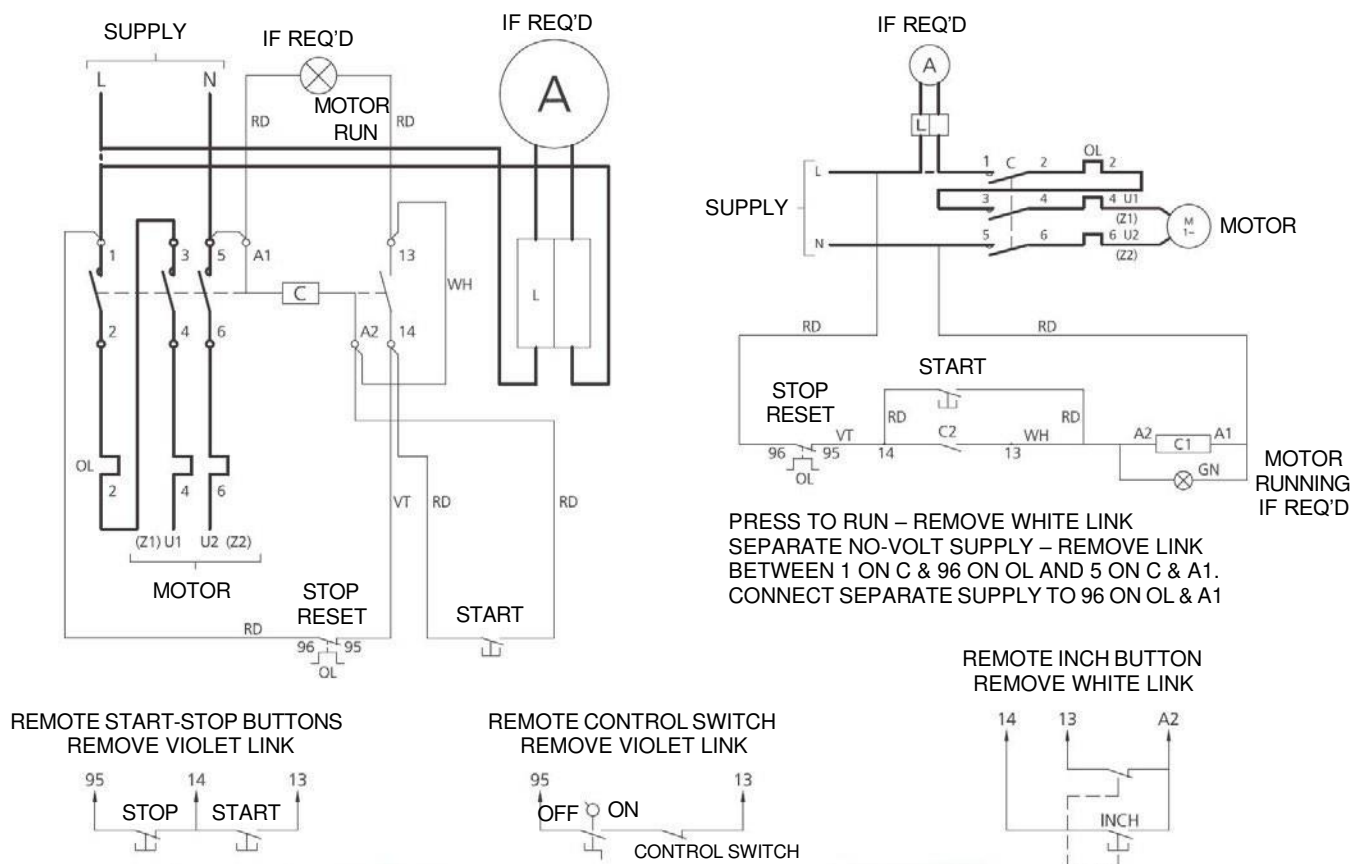
Les collecteurs de poussière (alimentation monophasée ou triphasée) quand ils sont ajoutés en complément aux cabines de sablage, sont montés avec des démarreurs. Ils doivent être raccordés à partir du sectionneur à fusible du client. Seul un électricien qualifié peut réaliser le raccordement. Les schémas électriques des systèmes monophasés et triphasés sont fournis.

Ce tableau vous permettra de trouver l'alimentation requise :

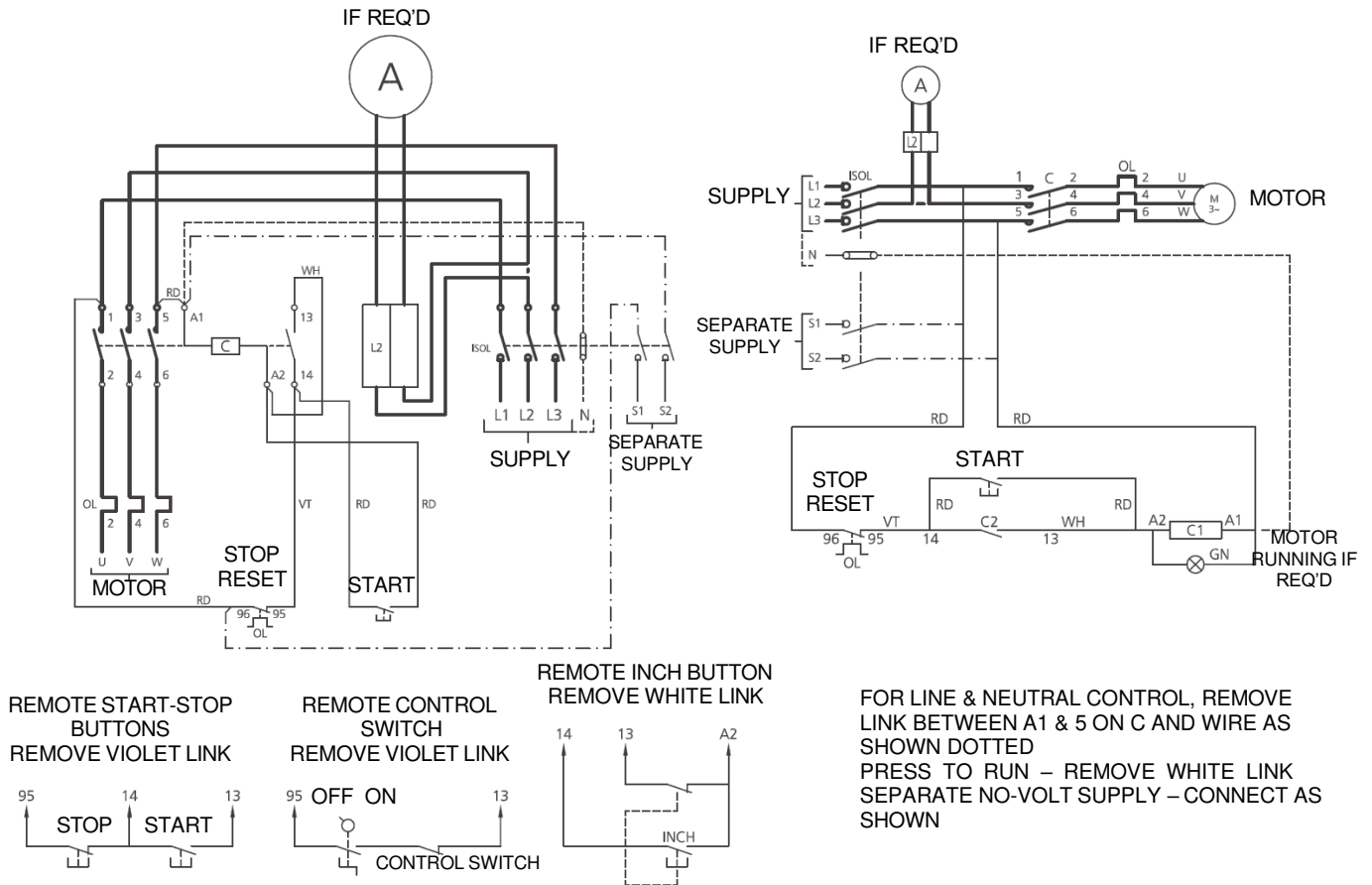
Modèle	Phase	Tension	Cycle (Hz)	Puissance (kW)	Courant max (A)*
21/41	1	230	50	0,37	3
41	3	400	50	0,37	1,4

* Les fusibles doivent être compatibles avec le courant de charge max. Le plus petit calibre de fusible doit être utilisé pour correspondre aux caractéristiques du moteur et de démarrage.

SINGLE PHASE



3 PHASE



Sur les moteurs monophasés et triphasés, le sens de la rotation doit correspondre à la flèche signalée sur le carter de moteur. Vous pouvez vérifier visuellement. Si le moteur tourne dans la mauvaise direction, la machine doit être mise hors tension. Il faut ensuite isoler l'alimentation électrique et inverser la position de L1 et L2 sur les machines monophasées ou DEUX des câbles d'alimentation (L1, L2 ou L3) sur les machines triphasées.



En cas de problème avec l'installation, contactez Guyson SA pour obtenir une assistance.

Lors du montage d'un nouveau démarreur, la surcharge devra être réglée sur le courant de pleine charge requis. Utilisez le tableau au début de cette section pour sélectionner la valeur correcte et ajustez la surcharge en conséquence.



Pour régler, tirez le sélecteur
et faites-le glisser jusqu'à la
position requise