

Serie Formula straalkasten



Bedienings- & onderhoudsinstructies

Guyson International Limited
Snaygill Industrial Estate
Keighley Road,
Skipton
North Yorkshire
BD23 2QR

Tel: 01756 799911

E-mail: info@guyson.co.uk
Website: www.guyson.co.uk

Inhoudsopgave

1. Inleiding	3
1.1 Veiligheidsinstructies	3
1.2 Elektrische specificaties	3
2. Gegevensblad	4
2.1 Algemene informatie	4
2.2 Tabellen voor luchtverbruik	4
2.2.1 Luchtstroom gemeten in m ³ /uur bij verschillende drukwaarden gemeten in bar	4
2.2.2 Luchtstroom gemeten in CFM bij verschillende drukken gemeten in psi	4
3. Installatie	5
3.1 Locatie	5
3.2 Montage	5
3.2.1 Persluchtaansluitingen	6
3.2.2 Elektrische aansluitingen	7
4. Installatie testen	8
4.1 Testprocedure installatie	8
4.2 Straalmiddelnivaus	9
4.2.1 Straalmiddel toevoegen aan de trechter	9
5. Machine-instellingen	10
5.1 Straalinstellingen	10
5.1.1 Straaldruk	10
5.1.2 Straalmiddelopnamebuis	11
5.1.3 Werkafstand	12
5.1.4 Straalhoek	12
5.2 Afzuiginstellingen	13
5.2.1 Stofafscheider	13
6. Bediening	14
6.1 Bedieningsprocedure	14
7. Onderhoud	15
7.1 Dagelijks	16
7.1.1 Ontluchtingsfilter	17
7.1.2 Kijkvenster	18
7.1.3 Container stofafscheider legen	18
7.1.4 Filterreiniging	19
7.1.4.1 Vervangen van de filtermouwen op een F21/F41 stofafscheider	20
7.1.5 PersluchtfILTER	20
7.1.6 Slangen	21
7.1.7 Straalkoppen	22
7.1.7.1 400 Straalpistool	22
7.1.7.2 400 Activeringspistool	22
7.1.7.3 Straalkop	22
7.1.7.4 Luchtstraal	24
7.1.7.5 Straalmiddelingang	24
7.1.8 Deursluitingen	24
7.1.9 Straalmiddel bijvullen	24
7.2 Wekelijks	25
7.2.1 Handschoenen	25
7.3 Maandelijks	26
7.3.1 Straalmiddel legen	26
8. VEELGESTELDE VRAGEN	27
9. Reserveonderdelen en onderhoud	28
9.1 Lijst aanbevolen reserveonderdelen	29
10. Bijlagen	31

1. Inleiding

Deze handleiding moet beschouwd worden als onderdeel van het product en moet tijdens de levensduur van de machine worden bewaard. Deze handleiding moet worden doorgegeven aan mogelijke volgende eigenaren van de machine.

Eventuele aanvullingen moeten worden bijgevoegd aan de originele handleiding. Machine-identificatie en serienummer vindt u op het identificatieplaatje op de machine.

1.1 Veiligheidsinstructies

Gebruikers van Guyson-apparatuur worden geadviseerd mogelijke gevaren van hun specifieke straalprocessen te identificeren, waaronder:

- Gebruik van perslucht
- Risico op brand/explosies
- Geschikte procedures voor de omgang met brandgevaren
- Productie van kankerverwekkende of giftige substanties bij het verwijderen van componentoppervlakken
- Andere mogelijke bekende gevaren

Gebruikers dienen te garanderen dat zij geldende wettelijke voorschriften hebben geïmplementeerd, bijv. COSHH voor de omgang met mogelijke risico's en/of gevaren gerelateerd aan hun processen.

1.2 Elektrische specificaties

Elektrische bedrading op Guyson-apparatuur voldoet aan:

- BSEN 60204-1:2006
- IEC 60204-1:2005

2. Gegevensblad

2.1 Algemene informatie

Kast	Formula 1200	Formula 1400	Formula 1600
Kasthoogte (mm)	785	1526	1694
Kastbreedte (mm)	600	815	1070
Kastdiepte (mm)	505	605	760
Hoogte armgat (mm)	N.v.t.	1104	1104
Diameter uitlaatopening kast (mm)	100	100	100

Stofafscheider	F21	F41
Hoogte stofafscheider (mm)	1041	1041
Breedte stofafscheider (mm)	450	450
Diepte stofafscheider (mm)	328	553
Inlaat stofafscheider (mm)	100	100
Luchtuitlaat	Open uitlaat	Open uitlaat
Gemeten luchtstroom (met open inlaat/uitlaat) (m³/min)	7	7
Aantal filters	2	4
Type filter	Stoffen filter - polyester naaldvilt - verstevigd gaas	Stoffen filter - polyester naaldvilt - verstevigd gaas
Hoofdfiltergebied	0,9 m² 8,75 ft²	1,8 m² 17,44 ft²
Filterreinigingssysteem	Handmatig	Handmatig

2.2 Tabellen voor luchtverbruik

2.2.1 Luchtstroom gemeten in m³/uur bij verschillende drukwaarden gemeten in bar

Binnendiameter luchtstraal (mm)	Type Guyson- pistool	Straaldruk (bar)				
		2	3	4	5	6
2,0	400	4,8	7,2	9,0	11,4	13,8
2,4	400	6,6	10,2	13,8	17,1	20,4
2,8	400	10,2	15,0	19,2	25,2	29,4
3,3	400	15,6	22,8	28,2	35,4	40,8

2.2.2 Luchtstroom gemeten in CFM bij verschillende drukken gemeten in psi

Binnendia- meter luchtstraal (mm)	Type Guyson- pistool	Straaldruk (psi)					
		30	40	50	60	70	80
2,0	400	3	4	4,5	5,5	6,5	7,5
2,4	400	4	5	7	8	9	11
2,8	400	6	8	10	12	14	16
3,3	400	10	12	15	17	20	22

3. Installatie

Het systeem bestaat uit de volgende units:

- Formula-kast
- Stofafscheider

Verwijder verpakkingsmaterialen en controleer of er losse onderdelen in de kast zitten.

3.1 Locatie

De apparatuur moet op een schoon, droog oppervlak worden geplaatst.

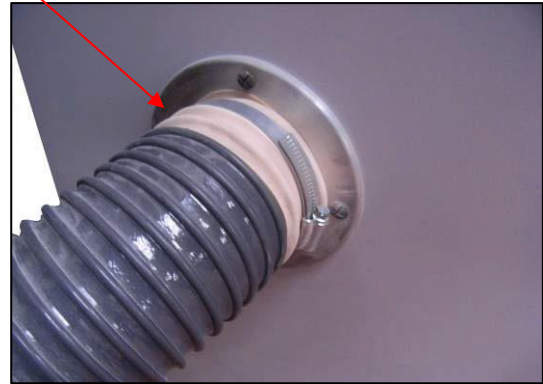
De Formula 1400 en 1600 kasten zijn ontworpen om op de vloer te staan. De Formula 1200 kast is ontworpen om op een werkbank van ong. 700 mm hoog te staan. Plaats de kast in de vereiste positie en richting: laat altijd voldoende ruimte rond de units, zodat deuren/deksels volledig geopend kunnen worden en er toegang is voor het bedienen en onderhoud.

U dient ervoor te zorgen dat alle onderdelen van het systeem waterpas staan

3.2 Montage

Sluit de uitlaat van de straalkast aan op de inlaat van de stofafscheider:

Sluit de flexibele afzuigslang van de uitlaat van de kast aan op de inlaat van de stofafscheider met behulp van de meegeleverde afdichtingsbanden en slangklemmen.

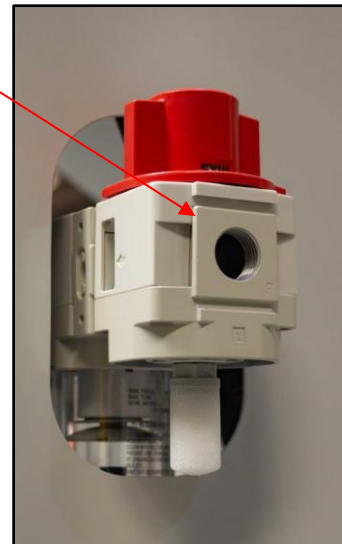
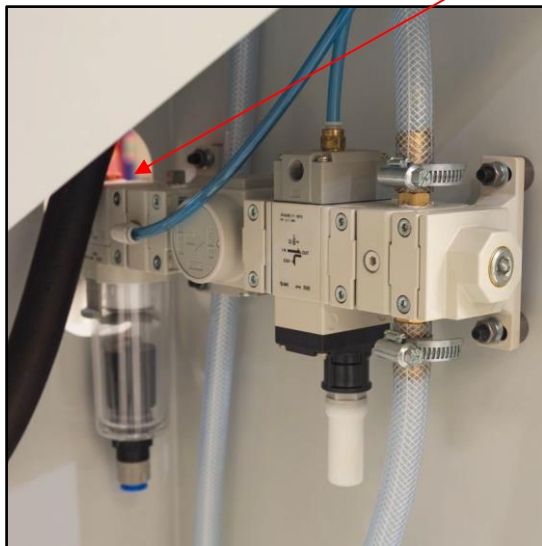


3.2.1 Persluchtaansluitingen

De luchttoevoer moet van een handmatige afsluitklep komen die stroomafwaartse lucht afzuigt en moet tevens schoon, droog en olievrij zijn.

voor de machine is een persluchttoevoer vereist van maximaal 6,0 bar (90 psi) op de filteringang. Dit moet worden toegevoerd via een buizensysteem met een minimale binnendiameter van 10 mm, zonder beperkende buisverbindingen. De filteringang heeft een 3/8" BSP-aansluiting, zoals hieronder is weergegeven.

Sluit de hoofdtoevoer voor perslucht aan op de pneumatische scheidsklep.



Zorg ervoor dat verbindend materiaal (bijv. PTFE-tape) niet in de buizen terechtkomt.

3.2.2 Elektrische aansluitingen

Elektrische installaties mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerde elektriciens

Raadpleeg "Elektrische installatie van stofafscidders en cyclonen" in de bijlage

Er moet een stroomvoorziening worden aangelegd naar de starterbox, aan de zijkant van de stofafscieder.



LET OP: Er moet een lamp in de lampfiting worden gedraaid, die is aangebracht voor de verlichting van de kast. Het maximale aanbevolen vermogen per lamp is 60 watt.

4. Installatie testen

4.1 Testprocedure installatie

Na het aanbrengen van alle verbindingen moet de werking van de kast worden gecontroleerd.

Open in deze fase nooit de luchttoevoer.

- Schakel de hoofdstroomvoorziening in
- Schakel de kastverlichting in
- Start de stofafscheider
 - De richting van de ventilatormotor moet visueel worden gecontroleerd aan de hand van de pijl op de motor. Als de draairichting op de enkelfasige motor verkeerd is, dient u contact op te nemen met Guyson International.

LET OP: Lucht stroomt vanuit de uitlaatopening, zelfs als de ventilator in de verkeerde richting draait, hoewel dit maar weinig is, de draairichting moet dus visueel worden gecontroleerd.



Op een F21/F41 stofafscheider zit de motor aan de binnenkant. Klik de pallen los en verwijder het voorpaneel om de draairichting te controleren.

Dit kan het best worden uitgevoerd door de stofafscheider te starten en te stoppen en de ventilator te bekijken als de snelheid afneemt.

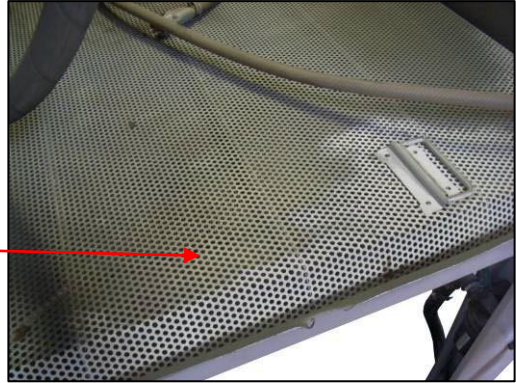
- Schakel de luchttoevoer in door de hoofdluchtklep te openen
- Stel de drukregelaar in op de vereiste srtaaldruk
- Controleer alle interne aansluitingen op lekkages en mogelijke blokkades
- Steek beide armen door de armgaten
- Druk het voetpedaal in (of startklep voor Formula 1200)
- Controleer of de luchtstraal uit het pistool constant is en op mogelijke lekkages
- Haal uw armen uit de handschoenen, sluit de persluchttoevoer naar de kast af en zorg ervoor dat alle perslucht uit het systeem is afgevoerd, open de kast en voeg straalmiddel toe.

4.2 Straalmiddelniveau's

Het middel moet worden toegevoegd aan de kasttrechter, $\frac{1}{4}$ van een 25 kg zak straalmiddel moet voldoende zijn.

4.2.1 Straalmiddel toevoegen aan de trechter

- Schakel de stofafscheider uit
- Open de kastdeur
- Giet straalmiddel in de trechter
- Sluit de deur
- Schakel de stofafscheider in



5. Machine-instellingen

5.1 Straalinstellingen

De straalinstellingen moeten worden ingesteld in de volgorde waarin ze in de volgende paragrafen worden genoemd.

5.1.1 Straaldruk

De luchtdruk regelt de snelheid waarmee het straalmiddel de spuitmond verlaat. De straalsnelheid wordt hoger bij hogere drukwaarden en verkort de gebruikstijd. Gebruik nooit een hogere straaldruk dan nodig om de vereiste afwerking te bereiken. Dit is normaal gesproken minder dan 80 p.s.i (6 bar).

- Een hogere persluchtdruk is minder voordelig
- Het kan componenten vervormen of beschadigen
- Hogere straalmiddelafbraak betekent een hoger straalmiddelverbruik
- De hoeveelheid lawaai neemt toe

Stel de druk van het straalpistool in met de regelknop aan de rechterkant van de kast. De meter geeft de ingestelde druk aan. Zorg ervoor dat de knop is ingedrukt om de druk te vergrendelen.

De beschermkap van de pneumatische regelaar kan ook worden verwijderd door de twee doorzichtige lipjes samen te drukken. Hierdoor kun je de twee groene naalden bewegen om een werkdrukgebied in te stellen, bijvoorbeeld tussen 50 en 80 PSI. Dit gebied kan worden ingesteld op het drukgebied dat het meest geschikt is voor uw onderdelen. Als je hier niet zeker van bent, kun je het altijd instellen op 0 en 80 PSI, om het maximale werkbereik van de machine weer te geven.



5.1.2 Straalmiddelopnamebuis

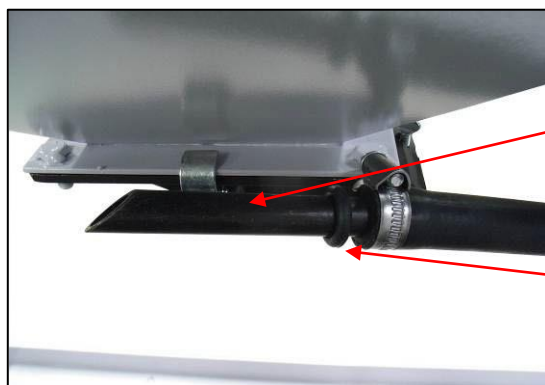
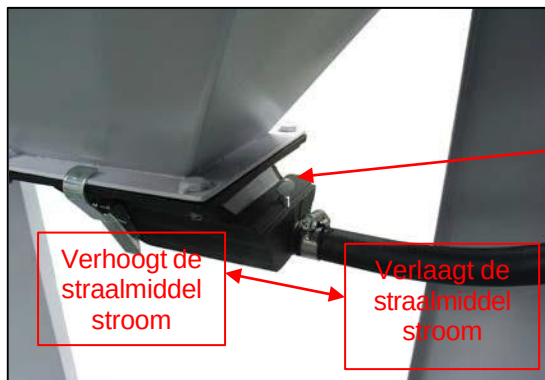
De instelling van de opnamebuis in de straalmiddelbox heeft een significant effect op de straalprestaties. de aanpassing hangt af van de straalmiddeldichtheid, bij een dichter middel is meer lucht vereist om het te laten circuleren.

Hoe groter de straalmiddelstroom vanuit de mixerbox naar het straalpistool, hoe groter de slijtage van de straalmiddelslang en de straalkop.

- Controleer of er toevoer van vrij stromende, droog straalmiddel naar de mixerbox is.
- Laat geleidelijk perslucht door het straalpistool stromen en plaats de opnamebuis in de mixerbox met de afschuining naar boven gericht, terwijl een collega de straalmiddelstroom vanuit de sproeikop bekijkt.

De opnamebuis is correct geplaatst als de straalmiddelstroom die uit de sproeikop net zichtbaar is. Als de straalmiddelstroom niet vloeiend is, is de opnamebuis er te ver ingedrukt.

- Wanneer u de opnamebuis terugtrekt, wordt de straalmiddelstroom minder
- Wanneer u de opnamebuis verder insteekt, wordt de straalmiddelstroom meer
- Zet de opnamebuis op zijn plaats vast met de sluitschroef
- Verdere aanpassing is niet nodig als hetzelfde straalmiddel wordt gebruikt



5.1.3 Werkafstand

Dit is de afstand tussen de sproeikop van het pistool en het component. De werkafstand mag normaal gesproken niet minder zijn dan 50 mm, aangezien straalmiddel vanuit de sproeikop wordt afgebogen of vertraagd door straalmiddel dat afketst van het gestraald oppervlak.

De impact van het straalmiddel kan worden beïnvloed door de werkafstand en de luchtdruk. Het type straalmiddel is hierop van invloed, maar er kan een groter gebied worden gestraald door zowel de werkafstand als de straalluchtdruk te vergroten.

5.1.4 Straalhoek

De optimale hoek voor het stralen van een oppervlakte-afwerking ligt tussen 90 en 60 graden t.o.v. het horizontale vlak. Kleinere hoeken kunnen oppervlakteschade veroorzaken of de materiaaleigenschappen aantasten. Grotere hoeken kunnen worden gebruikt voor het verwijderen van afzettingen als de oppervlakte-afwerking niet erg belangrijk is en met zachter straalmiddel.

Straalpistolen moeten in een hoek worden gehouden om interferentie tussen de stralen van verschillende pistolen te minimaliseren. Dit voorkomt onderbreking van de snelheid en richting van straalmiddel tussen sproeikop en component.

Richt pistolen altijd weg van kastopeningen; dit minimaliseert het risico dat straalmiddel uit de kast wordt gestraald.

5.2 Afzuiginstellingen

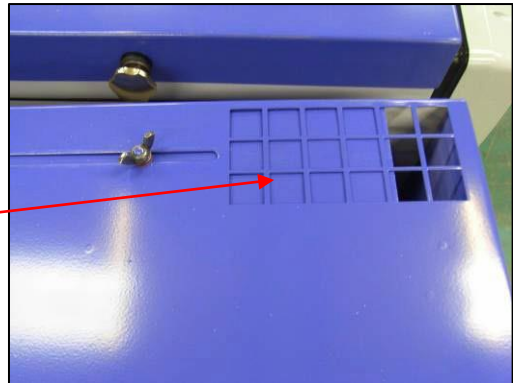
5.2.1 Stofafscheider

De luchtstroom moet voldoende zijn om een lichte negatieve druk binnenin de kast te creëren, daarmee wordt voorkomen dat stof wordt weggeblazen. De luchtsnelheid moet ook hoog genoeg zijn om stof uit de kast naar de afzuigslang en de ingang van de stofafscheider te verplaatsen. Dit hangt af van het formaat en gewicht van het straalmiddel.

De afzuiging in de stofafscheider moet ervoor zorgen dat een minimale hoeveelheid straalmiddel wordt overgedragen in het systeem van de stofafscheider.

Dit kan worden aangepast met de demper op de uitlaatopening van de stofafscheider.

- Het openen van de demper verhoogt de afzuiging
- Het sluiten van de demper vermindert de afzuiging



De stofafscheider moet worden gecontroleerd om te zien hoeveel herbruikbaar straalmiddel is overgedragen en de instellingen moeten hierop worden aangepast.

Probeer nooit herbruikbaar straalmiddel af te zuigen voor hergebruik in de machine.

6. Bediening

6.1 Bedieningsprocedure

- Voer dagelijkse onderhoudstaken uit (zie paragraaf [7.1](#))
- Schakel de hoofdstroomtoevoer in
- Schakel de kastverlichting in
- Start de stofafscheider
- Schakel de luchttoevoer in door de hoofdluchtklep te openen
- Zorg ervoor het alle componenten vetvrij en droog zijn voordat er met stralen wordt gestart
- Open de kastdeur
- Plaats het component in de kast
- Plaats het straalpistool zo, dat u er gemakkelijk bij kunt wanneer u handschoenen/mouwen draagt
- Doe de kastdeur goed dicht
- Steek beide armen door de armgaten
- Druk het voetpedaal/de startklep in, er komt straalmiddel uit de sproeikop van het pistool
- Haal de straalkop op voldoende afstand langs het oppervlak van het component, raadpleeg de instellingen van het straalpistool (zie paragraaf [5.1.3](#))
- Het component moet gelijkmatig gestraald worden
- Als het stralen klaar is, laat u het voetpedaal/de startkep los
- De deur kan nu worden geopend en het component kan worden verwijderd voor inspectie
- Verdere straling kan nodig zijn, of een aanpassing aan één of meer machine- of straalininstellingen (zie paragraaf [5.1](#))

7. Onderhoud

De onderhoudsfrequentie en de vervanging van onderdelen wordt bepaald door de mate van gebruik en de gebruiksomstandigheden. Onderhoudsintervallen worden bepaald op basis van de ervaring met de machine op de langere termijn. De volgende periodes zijn aanbevolen voor initiële testperioden, totdat er een patroon is bereikt.



**ZORG ERVOOR DAT ALLE LUCHTINLATEN ZIJN UITGESCHAKELD EN
HET SYSTEEM VOLLEDIG IS AFGEZOGEN VOORDAT ER ONDERHOUD
WORDT UITGEVOERD**



**DE STRAALKAST EN ALLE BIJBEHORENDE APPARATUUR MOET
VOLLEDIG GEÏSOLEERD ZIJN VOORDAT ER ONDERHOUD WORDT
UITGEVOERD**



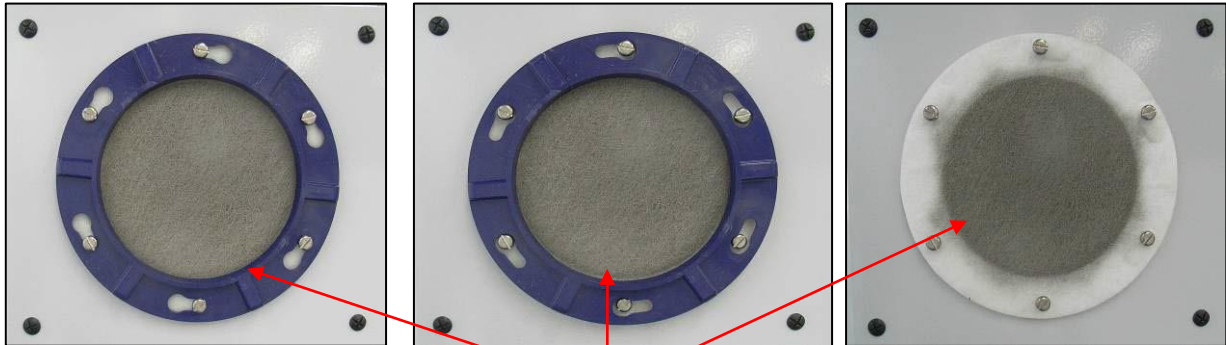
**RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD VAN DE SUBSTANTIE
DIE WORDT VERWIJDERD, VOOR GEBRUIK VAN DE CORRECTE
PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN BIJ DE OMGANG HIERMEE**

7.1 Dagelijks

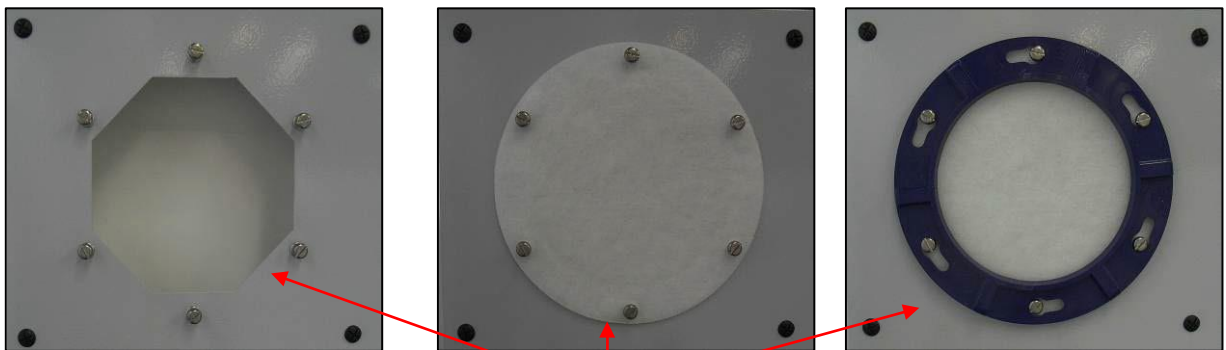
- Inspecteer het ontluuchtingsfilter (zie paragraaf [7.1.1](#))
- Inspecteer het kijkvenster en vorstbeschermingslaag (zie paragraaf [7.1.2](#))
- Leeg de container van de stofafscheider (zie paragraaf [7.1.3](#))
- Reinig de filters elke vier bedrijfsuren (zie paragraaf [7.1.4](#))
- Controleer het persluchtfilter (zie paragraaf [7.1.5](#))
- Controleer de slangen op slijtage of schade (zie paragraaf [7.1.6](#))
- Controleer de straalkoppen op slijtage (zie paragraaf [7.1.7](#))
- Controleer de deursluitingen en vervang indien nodig (zie paragraaf [7.1.8](#))
- Controleer regelmatig de straalmiddelniveaus en vul bij indien nodig (zie paragraaf [7.1.9](#))

7.1.1 Ontluchtingsfilter

Het ontluchtingsfilter moet worden gecontroleerd op blokkades. Als het geblokkeerd is, kan het een hoge negatieve druk in de kast veroorzaken. Hieronder vindt u meer informatie over hoe u het filter wanneer nodig kunt vervangen.



Schuif de ontluchtingsring tegen de klok in en verwijder deze.



Verwijder en vervang het ontluchtingsfilter (**Y1AB0001**). Plaats de ontluchtingsring terug in de vergrendelde positie.

7.1.2 Kijkvenster

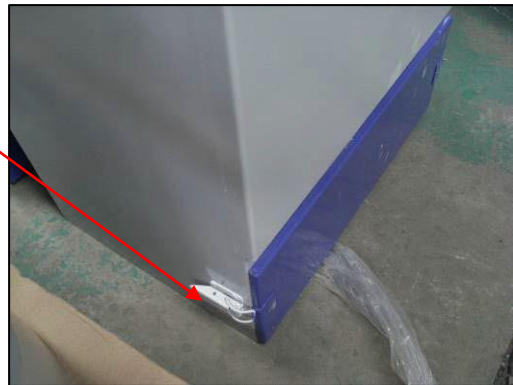


Controleer of het zicht op het te stralen component niet wordt belemmerd door een vuile vorstbeschermingslaag (**P2PF0008 of P2PF0005 voor de Formula 1200**) of glas (**P2GL0008 of P2GL0001 voor de Formula 1200**).
Vervang,= het indien nodig.

7.1.3 Container stofafscheider legen

De container van de stofafscheider moet twee keer per dag worden geleegd.

De container wordt door clips aan beide zijden van de stofafscheider vastgehouden. Haal deze los om de container van de stofafscheider te verwijderen.



WEES VOORZICHTIG BIJ DE OMGANG MET DE AFVALCONTAINER, DEZE KAN ZWAAR ZIJN

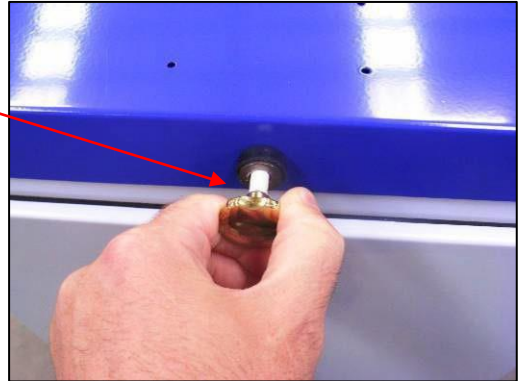
7.1.4 Filterreiniging



**DE MOTOR MOET UITGESCHAKELD ZIJN BIJ HET GEBRUIK VAN HET
REINIGINGSMECHANISME OP DE F21 STOFASCSHEIDER**

Het filter moet regelmatig worden gereinigd. In eerste instantie moet dit elke vier uur worden gedaan, totdat er een werkpatroon is bereikt. Het filterreinigingssysteem van de F21/F41 stofafscheider is handmatig. Trek en druk de knop naar voren en achteren om het filter schoon te schudden.

Na ongeveer vijfhonderd bedrijfsuren heeft het stof zich opgehoopt in het filter en is reinigen met het reinigingsmechanisme niet langer voldoende om voldoende lucht door te laten. Dit wordt duidelijk door slechte zichtbaarheid in de kast en/of onvermogen om het stof af te zuigen, zelfs als de demper van de stofafscheider volledig open is. In dit geval is het vervangen van het filter noodzakelijk.

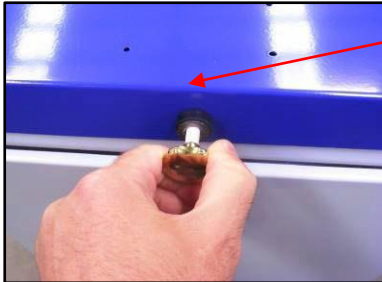


7.1.4.1 Vervangen van de filtermouwen op een F21/F41 stofafscheider



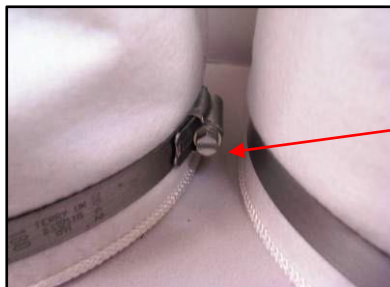
ZORG ERVOOR DAT HET FILTER CORRECT IS GEPLAATST, ZODAT STOF NIET LANGS HET FILTER NAAR DE AFZUIGING KAN ONTSNAPPEN

ZORG ER OOK VOOR DAT DE MOTOR NIET DRAAIT



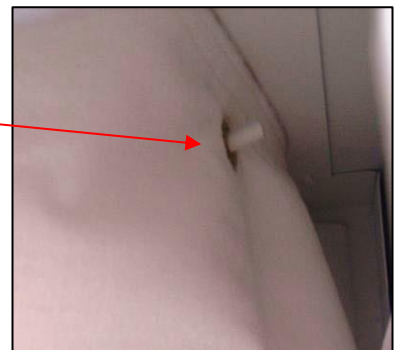
Schud filters en laat wacht tot het stof is neergeslagen

Verwijder het voorpaneel door de pallen los te maken



Verwijder de grote slangklem van de basis van elke filtermouw

Haak de bovenkant van elk filter los uit de sluitclip



Verwijder het filter voorzichtig uit de stofafscheider.

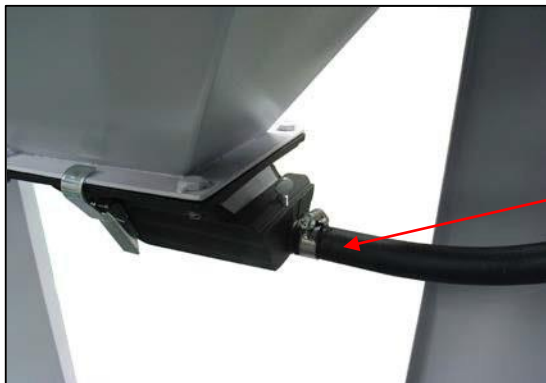
Vervang door een nieuwe filtermouw (**Y1CA0000**) door de bovenkant van het filter eerst aan de sluitclip en dan langs de slangklem over de basis van de mouw vast te haken en te bevestigen aan de basis van de stofafscheider. Breng het voorpaneel weer aan.



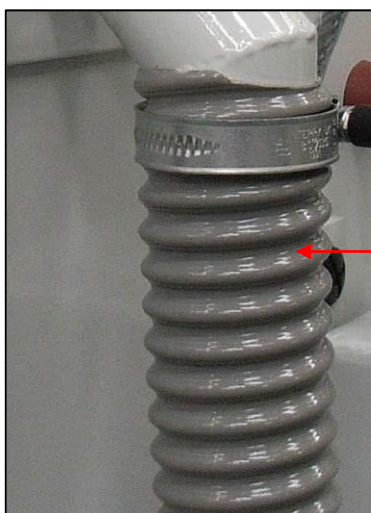
7.1.5 PersluchtfILTER

Als het stof en de lichte afzettingen droog en niet samengeklonterd zijn, werkt het persluchtfILTER correct. Als het stof en de lichte afzettingen samengeklonterden, is er een probleem met het persluchtfILTER of uw luchttoevoer. Neem contact op met Guyson International voor meer informatie.

7.1.6 Slangen



Controleer de slangen voor de straalmiddeltoevoer (**R6TB0014** voor **F1400** en **F1600**). (**P4CG0006** voor **F1200**) op tekenen van slijtage en schade. Interne slijtage kan worden vastgesteld door de stijfheid van de buizen in de lengte te voelen. Bij interne slijtage voelt de slang zacht aan op plaatsen waar de wand van de slang dunner is. De eerste sectie die u moet controleren ligt normaal gesproken naast de opnamebuis.

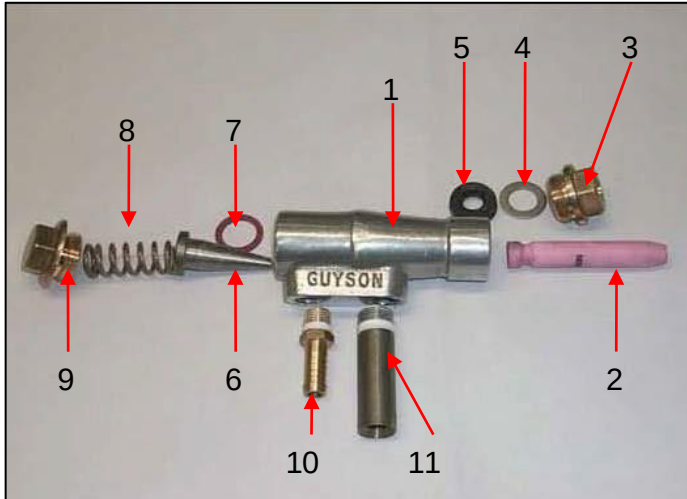


Controleer de afzuigslangen op gaten of breuken, omdat deze de afzuigkracht vanuit de kast beïnvloeden.

Onderdeelcode	Beschrijving
R6TB0030	Flexibele afzuigkoker - standaard - 100 mm gat (m)
R6TB0032	Flexibele afzuigkoker - polyurethaan - 100 mm (m)
P2HS0000	Slangmouw - 100 mm
P1HC0004	Slangclip - 100 mm

7.1.7 Straalkoppen

7.1.7.1 400 Straalpistool



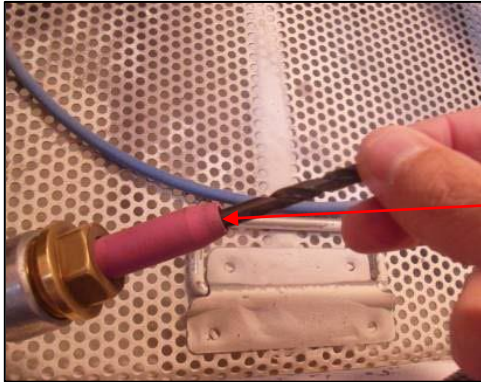
Pos	Onderdeelcode	Beschrijving
1		400 Pistoollichaam
2	D2BA0001	6,4 mm Keramische sproeikop
2	D2BA0004	6,4 mm Tungsten-sproeikop
3	D2AA0007	Sluitmoer sproeikop
4	P1WS0038	Onderlegging sproeikop
5	P2GT0012	Doorvoerrubber sproeikop
6	D1AA0000	2,0 mm luchtstraal
6	D1AA0001	2,4 mm luchtstraal
6	D1AA0002	2,8 mm luchtstraal
7	P1WS0037	Pakking luchtstraal
8	P2SG0000	Luchtstraal spoelveer
9	D2AA0008	Bovenmoer
10	P4CG0001	¼" Slangtule x 10 mm
11	P4CG0002	Straalmiddelingang 3/8" x 16 mm

7.1.7.2 400 Activeringspistool



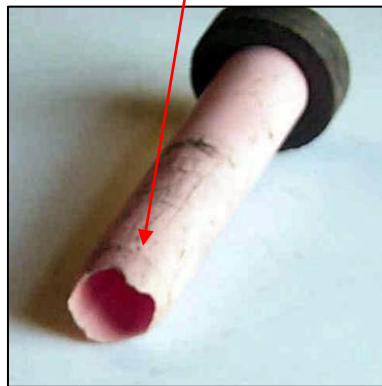
Pos	Onderdeelcode	Beschrijving
1		400 Pistoollichaam
2	D2BA0001	6,4 mm Keramische sproeikop
2	D2BA0004	6,4 mm Tungsten-sproeikop
3	D2AA0007	Sluitmoer sproeikop
4	P1WS0038	Onderlegging sproeikop
5	P2GT0012	Doorvoerrubber sproeikop
6	D1AA0000	2,0 mm luchtstraal
6	D1AA0001	2,4 mm luchtstraal
6	D1AA0002	2,8 mm luchtstraal
7	P1WS0037	Luchtstraal-vezelring
8	P2SG0000	Luchtstraal spoelveer
9	D1AA0008	Bovenmoer
10	P4CG0001	Slangtule
11	P4CG0006	Straalmiddelingang
12	P4VL0425	Startklep
13	P4MN0070	Reductienippel

7.1.7.3 Straalkop



Controleer de straalkop op slijtage. Als het gat 20% groter is geworden, moet de sproeikop worden vervangen. Het gatgrootte van een sproeikop kan snel worden gecontroleerd met een spiraalboor. Als deze in de sproeikop kan worden ingebracht, moet hij worden vervangen.

De onderstaande afbeelding toont een extreem versleten sproeikop. Uw sproeikop mag deze staat niet bereiken, omdat dit de straaleffectiviteit vermindert en tevens het straalpistool kan beschadigen.



7.1.7.4 Luchtstraal



De luchtstraal moet na 8 uur stralen van het pistoollichaam worden afgehaald om het slijtagepatroon op het buitenste oppervlak te bepalen. Als slijtage zichtbaar is, moet de fitting naar het volgende niet versleten gedeelte worden gedraaid. Als er rondom sprake is van slijtage, moet de luchtstraal worden vervangen.

7.1.7.5 Straalmiddelingang

De straalmiddelingang moet van het pistoollichaam worden afgehaald en regelmatig worden geïnspecteerd op slijtage.

7.1.8 Deursluitingen

Als de strips van de deurpakking zijn versleten:

- kan geluid gemakkelijker uit de kast ontsnappen
- kan straalmiddel uit de kast ontsnappen

Onderdeelcode	Beschrijving
R5SL0024	16 mm breed x 5 m rol
R5SL0027	25 mm breed x 5 m rol



7.1.9 Straalmiddel bijvullen

Vul het straalmiddelniveau wanneer nodig bij, wanneer er straalmiddel is verbruikt. Dit kan worden ingeschat aan de hand van de afvalcontainer op de stofafscheider. het regelmatige toevoegen van kleine hoeveelheden straalmiddel zorgt voor een gelijke deeltjesgrootte en helpt om consistente resultaten te bereiken.

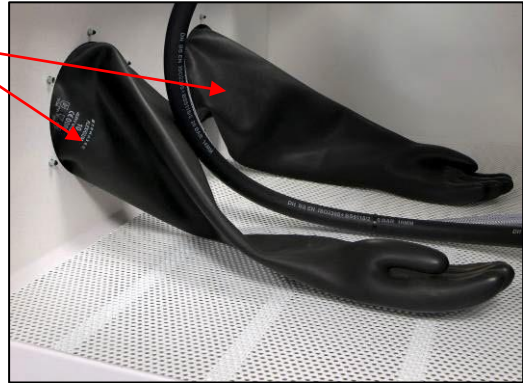
7.2 Wekelijks

- Controleer de handschoenen op slijtage (zie paragraaf [7.2.1](#))

7.2.1 Handschoenen

Indien de handschoenen (**Y1AA0015 of Y1AA0014 voor F1200**), gaten of scheuren bevatten:

- kan geluid gemakkelijker uit de kast ontsnappen
- kan stof uit de kast ontsnappen



7.3 Maandelijks

- Voer oud straalmiddel af en verwijder dit (zie paragraaf [7.3.1](#)) en vul het systeem bij met nieuw straalmiddel (zie paragraaf [4.2](#))

7.3.1 Straalmiddel legen

De machine legen:

- Schakel de stofafscheider in
- Gebruik een luchtlijn of borstel om de binnenkant van de kast te reinigen
- Laat daarna de stofafzuiging 10 minuten aan staan om straalmiddelrestanten uit de pijpen te verwijderen
- Schakel de stofafscheider uit
- Als de motor is gestopt, verwijdert u de opnamebuis uit de mixerbox
- Plaats een container onder de mixerbox, klik de mixerbox los en verwijder deze en verzamel het straalmiddel



Raadpleeg [5.1.2](#) over het terugzetten van de opnamebuis na het legen van het straalmiddel.

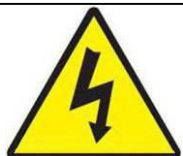


VOORKOM BEKNELLING VAN VINGERS; DE MIXERBOX KAN ZWAAR ZIJN

8. VEELGESTELDE VRAGEN



CONTROLES OP FOUTEN MOGEN ALLEEN WORDEN UITGEVOERD DOOR EEN VOLLEDIG GEKWALIFICEERDE MONTEUR



INDIEN VEREIST, MOET DE STRAALKAST VOLLEDIG WORDEN GEÏSOLEERD VOORDAT CONTROLES OP FOUTEN WORDEN UITGEVOERD



ZORG ERVOOR DAT ALLE LUCHTTOEVOEREN ZIJN UITGESCHAKELD EN HET SYSTEEM VOLLEDIG IS AFGEZOGEN VOORDAT ER ONDERHOUD WORDT UITGEVOERD

Vragen over injectiemachines

Fout	Geen lucht vanuit straalpistool tijdens cyclus	Actie
Mogelijke oorzaak	Gat van luchtstraal in straalpistool geblokkeerd	Blokkering verwijderen en reinigen
	Sproeikop geblokkeerd	Blokkering verwijderen en reinigen
Fout	Er komt vocht uit de sproeikop van het straalpistool	Actie
Mogelijke oorzaak	Fout in luchttoevoer van de klant	Klant moet controleren en corrigeren
Fout	Luchtdruk vanuit straalkop zakt	Actie
Mogelijke oorzaak	Compressorfout/komt niet overeen met specificatie	Klant moet luchttoevoer controleren en corrigeren
	Incorrecte diameter hoofdtoevoerpijp	Raadpleeg gegevensbladen, vervang pijp
	Versleten luchtstralen of sproeikop	Vervangen
	Defecte luchtklep	Vervangen
Als de problemen blijven bestaan, voer dan volledig onderhoud aan de apparatuur uit of neem contact op met de klantenservice om een afspraak te maken met een onderhoudsmonteur van Guyson		

9. Reserveonderdelen en onderhoud

Er is voor dit systeem een optionele onderhoudsovereenkomst beschikbaar. Voor meer informatie gaat u naar de onderstaande contactgegevens.

Bij het bestellen van reserveonderdelen of accessoires dient u de volgende informatie op te geven:-

Accountnummer van de klant
Serienummer van de machine
Productcode van het vereiste onderdeel

Als er een onderdeel defect is dat niet in de paragraaf over onderhoud staat en niet geïdentificeerd kan worden vanuit de montagetekeningen in de bijlage van deze handleiding, neem dan via onderstaande gegevens contact op met Guyson International voor meer ondersteuning.

Afdeling klantenservice
Guyson International Ltd

Snaygill Industrial Estate
Keighley Road
Skipton
North Yorkshire
BD23 2QR

Tel: 01756-799911
Fax: 01756-790213
E-mail: info@guyson.co.uk
Website: www.guyson.co.uk

9.1 Lijst aanbevolen reserveonderdelen

BESCHRIJVING - KAST	1200	1400	1600	ONDERDEELCODE
KIJKVENSTER - 522 x 180 mm	x			P2GL0001
KIJKVENSTER - 625 x 325 mm		x	x	P2GL0008
VENSTERPAKKING	x	x	x	R5SL0028
VORSTBESCHERMINGSLAAG - 524 x 184 mm	x			P2PF0005
VORSTBESCHERMINGSLAAG - 625 x 325 mm		x	x	P2PF0008
VLOER, FORMULA F1200	x			E1AA1675
VLOER, FORMULA F1400		x		E1AA1655
VLOER, FORMULA F1600			x	E1AA1563
LUCHTSLANG, 10 mm gat	x	x	x	R6TB0003
STRAALMIDDELSLANG - 10 mm gat	x			R6TB0014
STRAALMIDDELSLANG - 16 mm gat		x	x	R6TB0018
OPNAMEBUIS - 10 mm slang	x			E1AA3672
OPNAMEBUIS - 16 mm slang		x	x	E1AA4060
MIXERBOX	x	x	x	E1AA2452
LAMPFITTING BC	y	y	y	P3LG0029
LAMPFITTING ES	y	y	y	P3LG0030
VASTE HANDSCHOEN - 24"	x			Y1AA0014
VASTE HANDSCHOEN - 26"		x	x	Y1AA0015
ARMGATRING - ROND - F1200	x			Y1AB0007
ARMGATRING - ROND - F1400/1600		x	x	Y1AB0028
100 mm DIA SLANG DRAAIING	x	x	x	Y2AB0013
AFZUIGSLANG 100 mm dia	x	x	x	R6TB0030
KLINK ZIJDEUR	x	x	x	P2HD0004
ONTLUCHTINGSFILTER	x	x	x	Y1AB0001
ONTLUCHTINGSRING - ROND	x	x	x	Y1AB0007
KLEP VOETPEDAAL		x	x	P4VL0555
DEURSCHAKELAAR	x	x	x	P4VL0551
SLUITSTRIP DEUR 16 mm BREED x 5 M ROL	x	x	x	R5SL0024
SLUITSTRIP DEUR 25 mm BREED x 5 M ROL	x	x	x	R5SL0027

BESCHRIJVING - STOFAFSCHEIDER	ONDERDEELCODE
FILTERZAK, F21 of F41 D/C	Y1CA0000
VENTILATOR - MET NOK F21/F41 D/C	D2DA0005
MOTOR - 370W - ENKELFASIG	P3MT0000
MOTOR - 370W - DRIEFASIG	P3MT0001

BESCHRIJVING - STRAALPISTOOL	PRODUCTCODE
PISTOOLLIJCHAM, ALUMINIUM 3/8" ingang	
SPROEIKOP, KERAMIEK 6,4 mm gat	D2BA0001
SPROEIKOP, TUNGSTEN 6,4 mm gat	D2BA0004
SPROEIKOP, KERAMIEK 8,0 mm gat	D2BA0002
SPROEIKOP, TUNGSTEN 8,0 mm gat	D2BA0005
SLUITMOER SPROEIKOP	D2AA0007
ONDERLEGRING SPROEIKOP	P1WS0038
DOORVOERRUBBER SPROEIKOP	P2GT0012
LUCHTSTRAAL 2,0 mm gat	D1AA0000
LUCHTSTRAAL 2,4 mm gat	D1AA0001
LUCHTSTRAAL 2,8 mm gat	D1AA0002
PAKKING LUCHTSTRAAL	P1WS0037
LUCHTSTRAAL SPOELVEER	P2SG0000

BOVENMOER	D2AA0008
SLANGTULE (LUCHT)	P4CG0001
SLANGTULE (STRAALMIDDEL) ALLEEN F1200	P4CG0006
SLANGTULE (STRAALMIDDEL) F1400/F1600	P4CG0002
STARTKLEP ALLEEN F1200	P4VL0072

Let op: de onderstaande onderdelen zijn nu verouderd, maar kunnen nog steeds beschikbaar zijn voor oudere machines.

BESCHRIJVING - VEROUDERDE ONDERDELEN				PRODUCTCODE
GECOMBINEERD FILTER/REGELAAR	x	x	x	P4AP0050
VOETPEDAAL VENTIEL		x	x	P4VL0059
PNEUMATISCHE ISOLATOR 1/4" BSP	x	x	x	P4VL0115

10. Bijlagen

10.1 Elektrische installatie van stofafscidders en cyclonen

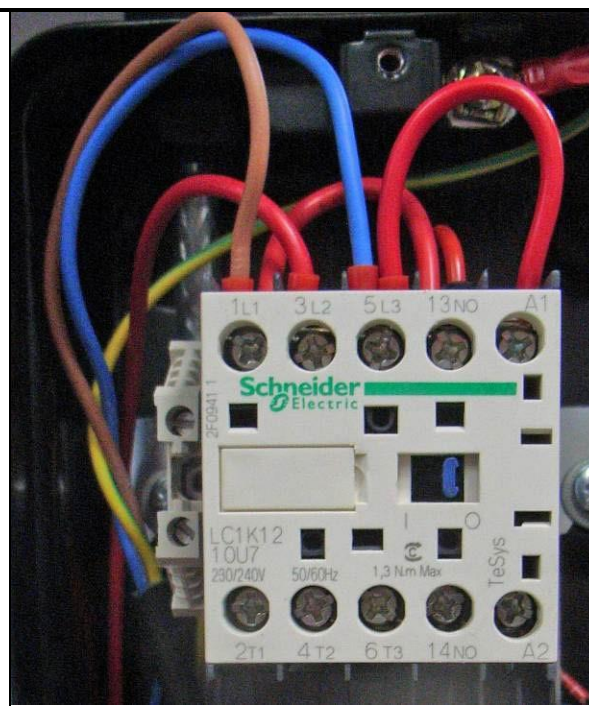
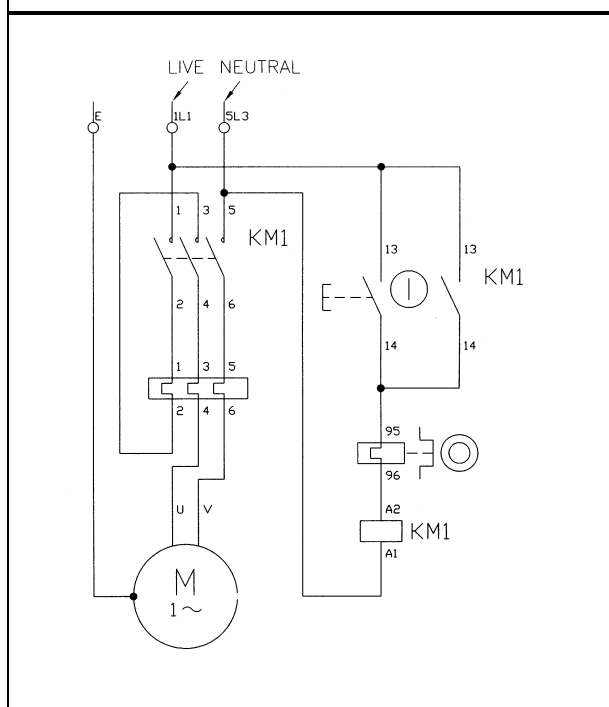
De stofafscidders en gemotoriseerde cyclonen (voor enkelfasige of driefasige toevoer) zijn, indien geleverd met extra straalkasten, voorzien van startmotoren. Deze moeten worden aangesloten via de gezekerde scheidingsschakelaar bij de klant. De startmotor moet worden aangesloten door een gekwalificeerde elektricien; elektrische schema's voor de enkel- en driefasige systemen zijn bijgevoegd.

De vereiste voeding vindt u in deze tabel:

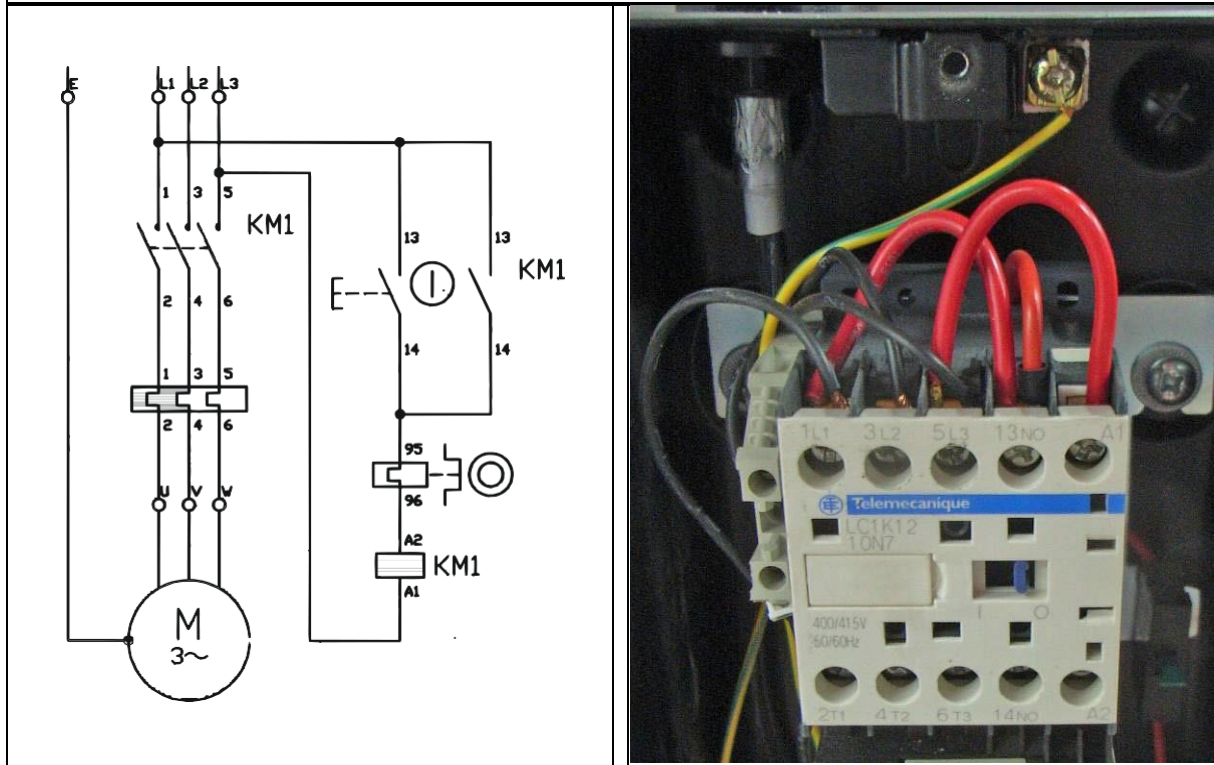
Model	Fase	Spanning	Cyclus (Hz)	Vermogen (kW)	Volledige laadstroom (A)*
21/41	1	230	50	0,37	3
41	3	400	50	0,37	1,4

* Zekeringen moeten zijn afgestemd op de volledige laadspanning. Bij het vaststellen van de waarde van zekeringen, moet de kleinste zekering worden gebruikt voor de motor en starteigenschappen.

Enkelfasige voeding



Driefasige voeding



Op zowel enkel- als driefasige motoren is het essentieel om te controleren of de draairichting overeenkomt met de pijl op de motorbehuizing. Dit kan het best visueel worden gecontroleerd. Als de motor in de verkeerde richting draait, moet u de machine uitschakelen, de voeding loskoppelen en de positie van L1 en L2 op enkelfasige machines of TWEE van de voedingsdraden (L1, L2 of L3) op driefasige machines omdraaien.



Als er een probleem optreedt bij de installatie moet er contact worden opgenomen met Guyson International voor ondersteuning.

Als de gele indicator zichtbaar is op de plaats waar de pijl naar toe wijst, moet de blauwe resetknop worden ingedrukt. Als de stofafscheider nog niet werkt, moet de schakelwaarde enigszins worden aangepast. Als het probleem blijft bestaan, kunt u contact opnemen met Guyson International.

