



Euroblast Injectiestraalmachine



Bedienings- & onderhoudsinstructies

Machine	
Serienr.	
Klant	
Accountnummer	

Guyson International Limited
Snaygill Industrial Estate
Keighley Road
Skipton
North Yorkshire
BD23 2QR

Tel: 01756 799911
Fax: 01756 790213
E-mail: info@guyson.co.uk
Website: www.guyson.co.uk

Table of contents

1. Inleiding	4
1.1 Veiligheidsinstructies	4
1.2 Elektrische specificaties	4
1.3 Straalmiddel	5
2. Gegevensbladen	7
2.1 Straalkasten	7
2.2 Cyclonen	8
2.3 Stofafscidders	8
2.4 Tabellen voor luchtverbruik	9
2.4.1 Luchtstroom gemeten in m ³ /uur bij verschillende drukwaarden gemeten in bar	9
2.4.2 Luchtstroom gemeten in CFM bij verschillende drukken gemeten in psi	9
3. Installatie	10
3.1 Locatie	10
3.2 Montage	10
3.2.1 Persluchtaansluitingen	13
3.2.2 Elektrische aansluitingen	15
4. Installatie testen	16
4.1 Testprocedure installatie	16
4.2 Straalmiddelniveau	18
4.2.1 Straalmiddel toevoegen aan de trechter	18
4.2.2 Straalmiddel toevoegen aan de 75/16-cycloon	18
4.2.3 Straalmiddel toevoegen aan de CY600-cycloon	19
5. Machine-instellingen	20
5.1 Straalinstellingen	20
5.1.1 Straaldruk	20
5.1.2 Straalmiddelopnamebuis	21
5.1.3 Werkafstand	22
5.1.4 Straalhoek	22
5.2 Afzuiginstellingen	22
5.2.1 Stofafscheider	22
5.2.2 Cycloon	24
6. Bediening	26
6.1 Bedieningsprocedure	26
7. Onderhoud	27
7.1 Daily	28
7.1.1 Ontluchtingsfilter	29
7.1.2 Kijk- en belichtingsvenster	30
7.1.3 Slangen	31
7.1.4 Opnamebuizen en mixerbox	32
7.1.5 Straalkoppen	33
7.1.6 Deursluitingen	36
7.1.7 Oversputting	36
7.1.8 het reservoir stofafscheider legen	37
7.1.9 Straalmiddel bijvullen	38
7.1.10 Filterreiniging	38
7.1.10.1 Vervangen van de filtermouwen op een 41	40
7.1.10.2 Vervangen van het filterpatroon op een C400	41
7.1.10.2 Vervangen van het filterpatroon op een C800	42
7.1.11 Persluchtfilter	43
7.1.12 Aardingverbindingen	43
7.2 Wekelijks	44
7.2.1 Trechterbocht	45
7.2.1.1 Vervangen van de slijtplaat	45

7.2.2 Cycloon	46
7.2.2.1 Vervangen van de slijtplaat	46
7.2.3 Armgaten/handschoenen	46
7.2.4 Zijlader-draaitafeltrolley	46
7.2.5 Draaitafeldraaiing	48
7.3 Maandelijks	49
7.3.1 Straalmiddel legen	49
7.4 Driemaandelijks	50
7.4.1 Straalpoorten	50
8. FAQ's	51
9. Reserveonderdelen en onderhoud	54
9.1 Identificatie reserveonderdelen	55
10. Bijlagen	56
10.1 Mechanical drawings and parts lists	56
10.1.1 Luchtassemblage voor Euroblast 2 SF & 4 SF	57
10.1.2 Luchtassemblage voor Euroblast 6 SF, 7 SF, 8 SF, 6 SF SL, 7 SF SL & 8 SF SL	59
10.1.3 Luchtassemblage voor Euroblast 9 SF, 10 SF, 9 SF SL & 10 SF SL	61
10.2 Elektrische schema's en onderdelenlijst	63
10.2.1 Elektrische installatie van stofafscidders en cyclonen	64
10.3 Particuliere handleidingen	65

1. Inleiding

Deze handleiding moet beschouwd worden als onderdeel van het product en moet tijdens de levensduur van de machine worden bewaard. Deze handleiding moet worden doorgegeven aan mogelijke volgende eigenaren van de machine.

Eventuele aanvullingen moeten worden bijgevoegd aan de originele handleiding. Machine-identificatie en serienummer vindt u op het identificatieplaatje op de machine.

1.1 Veiligheidsinstructies

Gebruikers van Guyson-apparatuur worden geadviseerd mogelijke gevaren van hun specifieke straalprocessen te identificeren, waaronder:

- Gebruik van perslucht
- Risico op brand/explosies
- Geschikte procedures voor de omgang met brandgevaaren
- Productie van kankerverwekkende of giftige substanties bij het verwijderen van componentoppervlakken
- Andere mogelijke bekende gevaren

Gebruikers dienen te garanderen dat zij geldende wettelijke voorschriften hebben geïmplementeerd, bijv. COSHH voor de omgang met mogelijke risico's en/of gevaren gerelateerd aan hun processen.

AANDUIDING ATEX-ZONE

Dit apparaat is niet ATEX-conform volgens de Richtlijnen 94/9/EC (productvereisten) en 99/92/EC (gebruikersvereisten). Dit mag apparaat mag **NIET** gebruikt worden in een explosiegevaarlijke omgeving of wanneer er een explosieve atmosfeer in het apparaat kan ontstaan door het eindgebruikersproces.

1.2 Elektrische specificaties

Elektrische bedrading op Guyson-apparatuur voldoet aan:

BSEN 60204-1:2006
IEC 60204-1:2005

1.3 Straalmiddel

Type	Guyson-referentie	Materiaal	Toepassing
Schurend	Saftigrit brown	Bruine aluminiumoxide	Reinigen, verwijderen van corrosie en andere afzettingen, opruwen, voorbereiden van oppervlakken, etsen en decoreren.
	Saftigrit white	Witte aluminiumoxide	
	Saftigrit pink	Roze aluminiumoxide	
	Saftigrain	Hergebruikt aluminiumoxide	
	Sinterball	Gesinterde aluminiumoxide	Het materiaal is beschikbaar in verschillende kwaliteiten voor alle toepassingen.
	Siliciumcarbide	Siliciumcarbide	
Glas	Honite	Glazen kraal	Reinigen, kogelstralen, glansgraad-reiniging
	Glass grit	Glaskorrels	Licht snijdende variant op het bovenstaande.
Metallic	Saftimetal	Hoekig ijzergrit	Verwijderen van corrosie, oppervlaktevoorbereiding voor verlijming.
	Turbogrit	Koolstofstaalgrit	
	Turbobead	Koolstofstaalkogels	Reinigen, ontbramen en kogelstralen.
	Flexgrain	Zachte ijzerkogels	Reinigen zonder dimensionale verandering.
	Turbonox	Roestvrijstalen kogels	Reinigen, ontbramen en afwerken.
Plastic	Guyblast	Urea - US type 2	Reinigen zonder dimensionale verandering, reinigen mallen en matrijzen, licht ontbramen en afbramen, verf verwijderen.
	Guystrip	Melamine - US type 3	
	Flashgrit	Acryl - US type 5	
	Flashgrain	Polycarbonaat	Ontbramen en afbramen
	Flashbead	Polystyreen	Zeer fijn ontbramen en afbramen
	Thermoflash	Polyamide nylon	Ontbramen en afbramen
Natuurlijk	Loygrain	Maïskorrels	Verwijderen van corrosie en koolstof
	Walnut shell	Walnootschil	
Keramisch	Zirblast	Gesmolten zirconium	Reinigen, kogelstralen, ontbramen en kalk verwijderen
Eenmalig bruikbaar	Iron silicate	Koperslak	Stralen, verwijderen van corrosie en verf voorafgaand aan opnieuw coaten



Er is een gegevensblad beschikbaar voor elk in de tabel vermeld materiaal met meer specifieke details over het product, de toepassingen en de maaswijdtes. Neem contact op met Guyson International Ltd voor meer informatie en advies over welk straalmiddel het beste geschikt is voor uw toepassing. Test- en evaluatievoorzieningen zijn beschikbaar indien vereist.

2. Gegevensbladen

2.1 Straalkasten

	Euroblast-kast modelnummer						
	2	4	6	7	8	9	10
Algemene afmetingen							
Hoogte (mm)	1600	1655	1825	1825	1825	2265	2125
Breedte (mm)	680	815	1070	1500	1070	1220	1500
Diepte (mm)	500	560	760	915	1070	1220	1500
Afmetingen straalkamer							
Hoogte (mm)	500	715	880	880	880	1325	1145
Breedte (mm)	660	800	1050	1480	1050	1200	1480
Diepte (mm)	480	540	740	900	1050	1200	1480
Diameter draaitafel (mm)	N.v.t.	400	600	750	750	900	900
Gelijkmatig verdeelde maximale belasting (kg)							
Vloer	200	400	350	650	500	500	750
Draaitafel	N.v.t.	200	450	450	500	500	500
Gemiddelde geluidsniveaus op 1 meter afstand							
met stofafscheider {dB(A)}	<80	<80	<80	<80	<80	<80	<80
met stofafscheider en cycloon {dB(A)}	<80	<80	<80	<80	<80	<80	<80
Vloerhoogte (mm)	960	810	845	845	845	805	845
Hoogte armgat (mm)	1070	1040	1075	1075	1075	1045 + 1510	1075
Maximale luchtdruk	90 psi of 6 bar						
Maximale luchttoevoer	77,4 m ³ /u of 42 CFM						
Kastverlichting Stroomvoorziening Fluorescerende latarmaturen Zekeringswaarde	Monofase, 230 V, 50 Hz 18 W 2 A						
Bescherming van de gebruiker vereist	Hand en onderarm door middel van handschoenen (meegeleverd)						

2.2 Cyclonen

	Combinatie cycloon & stofafscheider				
	75/16 met 41D/C	75/16 met C400 of C800 D/C	CY600/12 met C800 D/C	CY600/16 met C800 D/C	HE met C400
Inlaatdiameter (mm)	100	100	100	100	100
Uitlaatdiameter (mm)	100	150	150	150	150
Luchtstroom (m³/min)	8,0	12,0			
Hoogte (mm)	*	*	2776	3145	1915
Diameter onderkant (mm)	*	*	750	750	700 x 860
Diameter lichaam (mm)	400	400	300	400	400

*Afhankelijk of de cycloon vrijstaand of in de kast gemonteerd is

2.3 Stofafscheiders

	Stofafscheider modelnummer		
	41	C400	C800
Inlaatdiameter (mm)	100	150	150
Luchtuitlaat	Open uitlaat		
Maximale statische inlaatdruk (mm Wg)	150	165	230
Maximale statische inlaatdruk (Pa)	1470	1620	2255
Gemeten luchtstroom (met open inlaat/uitlaat) (m³/min)	10	11	33
Luchtstroom aanpasbaar?	Ja		
Aantal filters	4	1	2
Type filter	B	A	A
Filteroppervlak	1,8 m² 17,5 ft²	10 m² 97 ft²	20 m² 194 ft²
Luchtdebiet (met een filtersnelheid van 1,5 m/min)	162 m³/u 95 CFM	900 m³/u 530 CFM	1800 m³/u 1059 CFM
Filterreinigingssysteem	C	D	E
Luchtverbruik (liters per puls)	N.v.t.	7	7
Maximale persluchtvoedingsdruk	N.v.t.	50 psi 3,5 bar	50 psi 3,5 bar

waarbij:

A	Patroonfilter - polyester element
B	Stoffen filter - polyester naaldvilt - verstevigd gaas
C	Handmatig trilsysteem
D	Handmatig pulserend luchtreinigingssysteem
E	Automatisch pulserend luchtreinigingssysteem

2.4 Tabellen voor luchtverbruik

2.4.1 Luchtstroom gemeten in m³/uur bij verschillende drukwaarden gemeten in bar

Luchtstraalgat (mm)	Type Guyson- pistool	Straaldruk (bar)				
		2	3	4	5	6
2,0	400	4,8	7,2	9,0	11,4	13,8
2,4	400	6,6	10,2	13,8	17,1	20,4
2,8	400	10,2	15,0	19,2	25,2	29,4
3,3	400	15,6	22,8	28,2	35,4	40,8
3,2	900	11,4	16,5	21,6	27,0	31,8
4,0	900	19,2	27,3	35,4	43,2	51,6
4,8	900	30,6	42,0	53,4	66,0	77,4

2.4.2 Luchtstroom gemeten in CFM bij verschillende drukken gemeten in psi

Luchtstraal gat (mm)	Type Guyson- pistool	Straaldruk (psi)					
		30	40	50	60	70	80
2,0	400	3	4	4,5	5,5	6,5	7,5
2,4	400	4	5	7	8	9	11
2,8	400	6	8	10	12	14	16
3,3	400	10	12	15	17	20	22
3,2	900	7	9	11	14	16	17
4,0	900	12	15	18	21	24	27
4,8	900	18	22	27	32	37	42

3. Installatie

Het systeem kan uit de volgende units bestaan:

Straalkast/cycloon/stofafscheider

Flexibele afzuigslangen, afdichtingsbanden en slangklemmen worden meegeleverd om deze met elkaar te verbinden.

Verwijder verpakkingsmaterialen en controleer of er losse onderdelen in de kast zitten.

3.1 Locatie

De apparatuur moet op een schoon, droog oppervlak worden geplaatst.

Plaats de kast in de vereiste positie en richting: laat altijd voldoende ruimte rond de units, zodat deuren volledig geopend kunnen worden en er toegang is voor het bedienen en onderhoud.

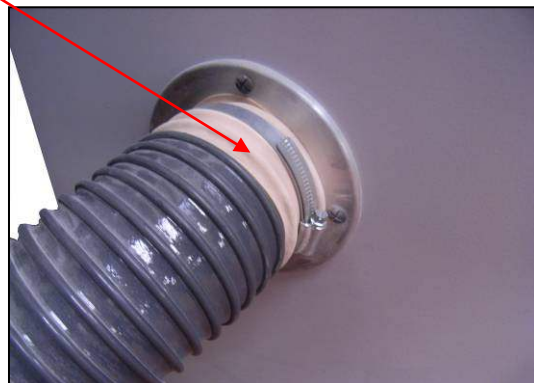
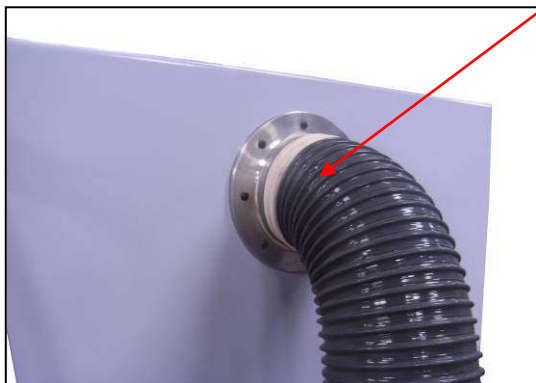
U dient ervoor te zorgen dat alle onderdelen van het systeem waterpas staan

3.2 Montage

Slangen waar middelen doorheen stromen mogen uitsluitend vloeiende bochten hebben.

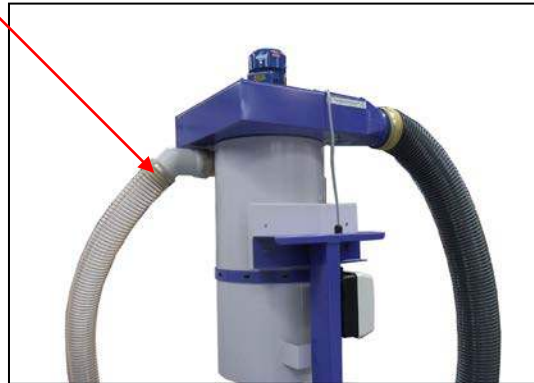
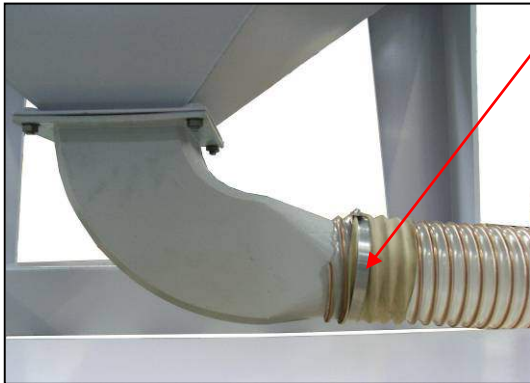
Als u systeem alleen bestaat uit een straalkast en stofafscheider, dan:

Sluit de flexibele afzuigslang van de uitlaat van de kast aan op de inlaat van de stofafscheider met behulp van de meegeleverde afdichtingsbanden en slangklemmen.

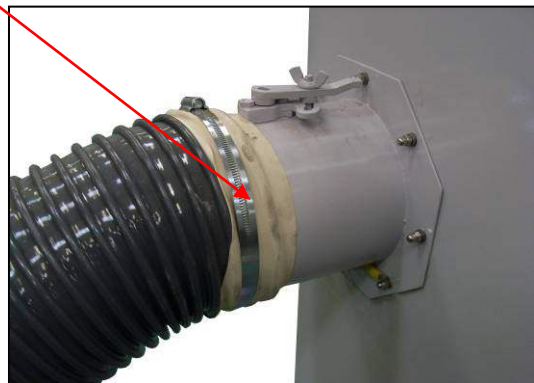


Als u systeem bestaat uit een straalkast, cycloon en stofafscheider, dan moet de cycloon aangesloten worden tussen de straalkast en de stofafscheider:

Sluit de flexibele afzuigslang van de uitlaat van de kast aan op de inlaat van de cycloon met behulp van de meegeleverde afdichtingsbanden en slangklemmen.

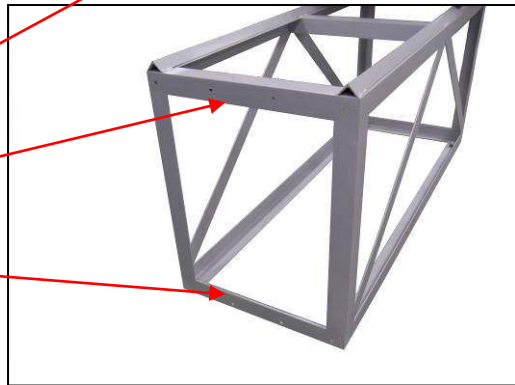
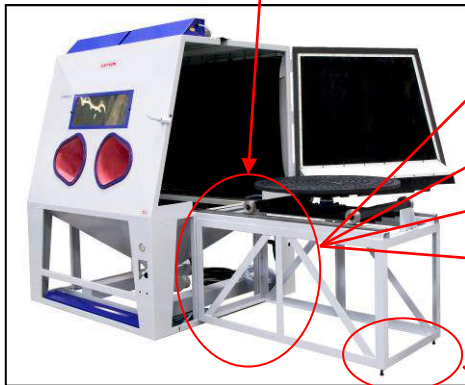
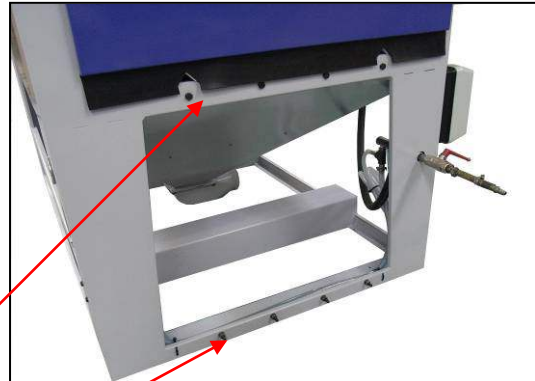


Sluit de flexibele afzuigslang van de uitlaat van de cycloon aan op de inlaat van de stofafscheider met behulp van de meegeleverde afdichtingsbanden en slangklemmen.

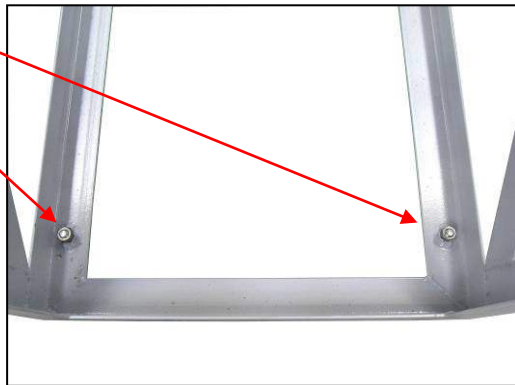


Als de kast een zijladeruitvoering is, dan:

Sluit het buitenste frame aan op de kast
met behulp van de meegeleverde
bevestigingsmiddelen.



Zorg ervoor dat het buitenste steunpunt
waterpas staat aan de hand van de
verstelbare poten



3.2.1 Persluchtaansluitingen

De luchttoevoer moet van een handmatige afsluitklep komen die stroomafwaartse lucht afzuigt en moet tevens schoon, droog en olievrij zijn.

voor de machine is een persluchttoevoer vereist van maximaal 6,0 bar (90 psi) op de filteringang. Dit moet worden toegevoerd via een buizensysteem met een minimale binnendiameter van 1", zonder beperkende buisverbindingen. De filteringang heeft een 1/2" BSP-aansluiting, zoals hieronder is weergegeven.

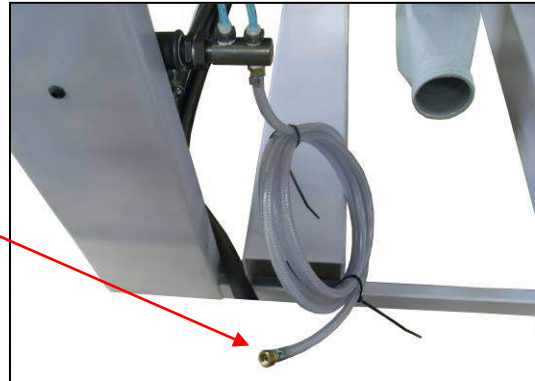
Sluit de hoofdtoevoer voor perslucht aan op de pneumatische scheidingsklep.



Zorg ervoor dat verbindend materiaal (bijv. PTFE-tape) niet in de buizen terechtkomt.

Voor de C400 of C800 stofafscheider is persluchtvoeding vereist. De regelaar moet ingesteld worden op een maximum van 50 psi.

Sluit de luchttoevoer van de poot
rechtsachter van de straalkast aan op de
stofafscheider.



C400



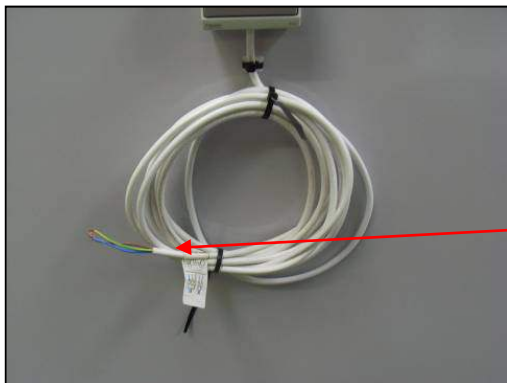
C800

3.2.2 Elektrische aansluitingen

Elektrische installaties mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerde elektriciens

Raadpleeg "Elektrische installatie van stofafscheiders en cyclonen" in de bijlage

Er moet een stroomvoorziening worden aangelegd naar de starterbox, aan de zijkant van de stofafscheider.



De voeding van de verlichting op de kast moet worden aangesloten op een enkelfasige voeding van de juiste spanning en is ingeschakeld op een geschikt punt voor bedieningsgemak.

4. Installatie testen

4.1 Testprocedure installatie

Na het aanbrengen van alle verbindingen moet de werking van de kast worden gecontroleerd.

Open in deze fase nooit de luchttoevoer.

Laat de luchttoevoer niet open in dit stadium.

- Schakel de hoofdstroomvoorziening in
- Schakel de kastverlichting in
- Start de stofafscheider
 - De richting van de ventilatormotor moet visueel worden gecontroleerd aan de hand van de pijl op de motor. Als de draairichting op de enkelfasige motor verkeerd is, dient u contact op te nemen met Guyson International.

LET OP: Lucht stroomt vanuit de uitlaatopening, zelfs als de ventilator in de verkeerde richting draait, hoewel dit maar weinig is, de draairichting moet dus visueel worden gecontroleerd.

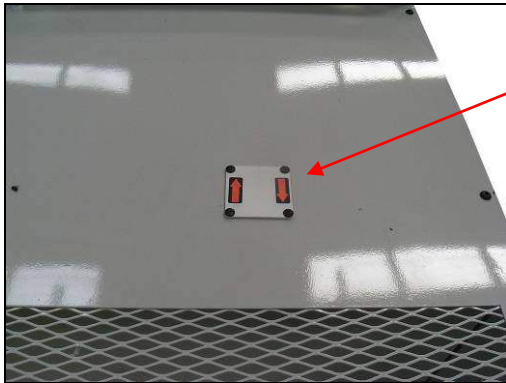
Dit kan het best worden uitgevoerd door de stofafscheider te starten en te stoppen en de ventilator te bekijken als de snelheid afneemt.



Op een F21/F41 stofafscheider zit de motor aan de binnenkant. Klik de pallen los en verwijder het voorpaneel om de draairichting te controleren.



Op een C400 stofverzamelaar de motor aan de buitenkant en kan gemakkelijk worden gecontroleerd.



Op een C800 stofverzamelaar de motor binnen. Er is een bezichtiging luik op de top van de stofafscheider die kan worden geopend om de bovenkant van de motor te zien.

- Start the cyclone:
 - De richting van de ventilatormotor moet visueel worden gecontroleerd aan de hand van de pijl op de motor. Als de draairichting op de enkelfasige motor verkeerd is, dient u contact op te nemen met Guyson International.

LET OP: Lucht stroomt vanuit de uitlaatopening, zelfs als de ventilator in de verkeerde richting draait, hoewel dit maar weinig is, de draairichting moet dus visueel worden gecontroleerd.

Dit kan het best worden uitgevoerd door de stofafscheider te starten en te stoppen en de ventilator te bekijken als de snelheid afneemt.



Op 75/16 en CY600 cycloon de motoren aan de buitenkant en kan gemakkelijk worden gecontroleerd.

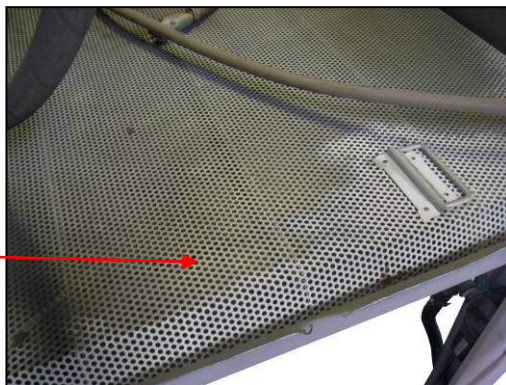
- Schakel de luchttoevoer in door de hoofdluchtklep te openen
- Stel de drukregelaar in op de vereiste srtaaldruk
- Controleer alle interne aansluitingen op lekkages en mogelijke blokkades
- Steek beide armen door de armgaten
- Druk het voetpedaal in
- Controleer of de luchtstraal uit het pistool constant is en op mogelijke lekkages
- Haal uw armen uit de handschoenen, sluit de persluchttoevoer naar de kast af en zorg ervoor dat alle perslucht uit het systeem is afgevoerd, open de kast en voeg straalmiddel toe.

4.2 Straalmiddelniveau

Het middel moet worden toegevoegd aan de kasttrechter, $\frac{1}{4}$ - $\frac{3}{4}$ van een 25 kg zak straalmiddel moet voldoende zijn.

4.2.1 Straalmiddel toevoegen aan de trechter

- Schakel de stofafscheider uit
- Open de kastdeur
- Giet straalmiddel in de trechter
- Sluit de deur
- Schakel de stofafscheider in

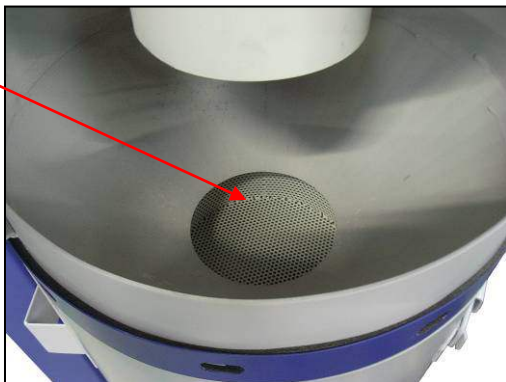


4.2.2 Straalmiddel toevoegen aan de 75/16-cycloon

- Schakel de stofafscheider uit
- Schakel de cycloon uit
- Open de bovenste cycloondeur
- Giet straalmiddel in de cycloon
- Sluit de deur
- Schakel de stofafscheider in
- Schakel de cycloon in



Maak altijd gebruik van de bovenste deur, zodat het straalmiddel door de zeef gaat alvorens dit in de mixerbox terechtkomt.



4.2.3 Straalmiddel toevoegen aan de CY600-cycloon

- Schakel de stofafscheider uit
- Schakel de cycloon uit
- Open de kokerklep
- Giet straalmiddel in de cycloon
- Sluit de kokerklep
- Schakel de stofafscheider in
- Schakel de cycloon in



5. Machine-instellingen

5.1 Straalinstellingen

De straalinstellingen moeten worden ingesteld in de volgorde waarin ze in de volgende paragrafen worden genoemd.

Pas de druk van het straalpistool aan met de regelknop op het hoofdfilter voor de luchtingang. De meter geeft de ingestelde druk aan.



5.1.1 Straaldruk

De luchtdruk regelt de snelheid waarmee het straalmiddel de spuitmond verlaat. De straalsnelheid wordt hoger bij hogere drukwaarden en verkort de gebruikstijd. Gebruik nooit een hogere straaldruk dan nodig om de vereiste afwerking te bereiken. Dit is normaal gesproken minder dan 80 p.s.i (6 bar).

- Een hogere persluchtdruk is minder voordelig
- Het kan componenten vervormen of beschadigen
- Hogere straalmiddelaafbraak betekent een hoger straalmiddelverbruik
- De hoeveelheid lawaai neemt toe

5.1.2 Straalmiddelopnamebuis

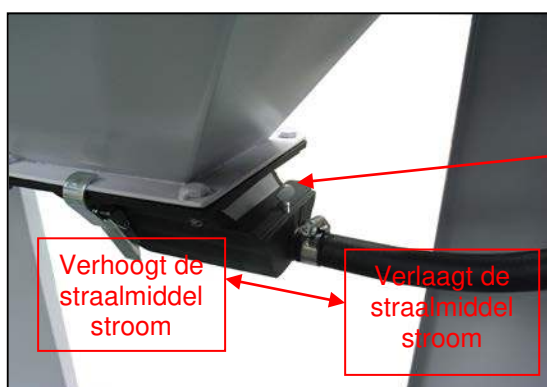
De instelling van de opnamebuis in de straalmiddelbox heeft een significant effect op de straalprestaties. de aanpassing hangt af van de straalmiddeldichtheid, bij een dichter middel is meer lucht vereist om het te laten circuleren.

Hoe groter de straalmiddelstroom vanuit de mixerbox naar het straalpistool, hoe groter de slijtage van de straalmiddelslang en de straalkop.

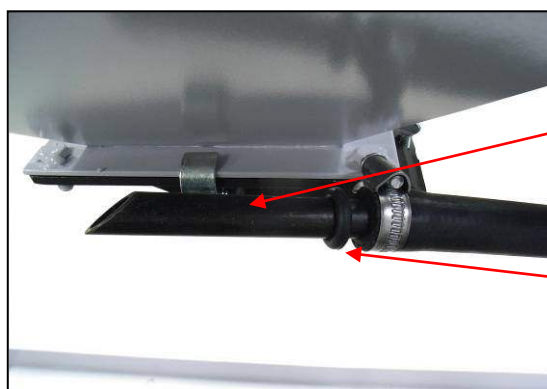
- Controleer of er toevoer van vrij stromende, droog straalmiddel naar de mixerbox is.
- Laat geleidelijk perslucht door het straalpistool stromen en plaats de opnamebuis in de mixerbox met de afschuining naar boven gericht, terwijl een collega de straalmiddelstroom vanuit de sproeikop bekijkt.

De opnamebuis is correct geplaatst als de straalmiddelstroom die uit de sproeikop net zichtbaar is. Als de straalmiddelstroom niet vloeiend is, is de opnamebuis er te ver ingedrukt.

- Wanneer u de opnamebuis terugtrekt, wordt de straalmiddelstroom minder
- Wanneer u de opnamebuis verder insteekt, wordt de straalmiddelstroom meer
- Zet de opnamebuis op zijn plaats vast met de sluitschroef
- Verdere aanpassing is niet nodig als hetzelfde straalmiddel wordt gebruikt



Sluitschroef



Opnamebuis

Er wordt een O-ring gebruikt om de positie van de opnamebuis in de mixerbox te markeren. Hierdoor kan de buis later op dezelfde positie worden ingebracht.

5.1.3 Werkafstand

Dit is de afstand tussen de sproeikop van het pistool en het component. De werkafstand mag normaal gesproken niet minder zijn dan 50 mm, aangezien straalmiddel vanuit de sproeikop wordt afgebogen of vertraagd door straalmiddel dat afketst van het gestraald oppervlak.

De impact van het straalmiddel kan worden beïnvloed door de werkafstand en de luchtdruk. Het type straalmiddel is hierop van invloed, maar er kan een groter gebied worden gestraald door zowel de werkafstand als de straalluchtdruk te vergroten.

5.1.4 Straalhoek

De optimale hoek voor het stralen van een oppervlakte-afwerking ligt tussen 90 en 60 graden t.o.v. het horizontale vlak. Kleinere hoeken kunnen oppervlakteschade veroorzaken of de materiaaleigenschappen aantasten. Grotere hoeken kunnen worden gebruikt voor het verwijderen van afzettingen als de oppervlakte-afwerking niet erg belangrijk is en met zachter straalmiddel.

Straalpistolen moeten in een hoek worden gehouden om interferentie tussen de stralen van verschillende pistolen te minimaliseren. Dit voorkomt onderbreking van de snelheid en richting van straalmiddel tussen sproeikop en component.

Richt pistolen altijd weg van kastopeningen; dit minimaliseert het risico dat straalmiddel uit de kast wordt gestraald.

5.2 Afzuiginstellingen

5.2.1 Stofafscheider

De luchtstroom moet voldoende zijn om een lichte negatieve druk binnenin de kast te creëren, daarmee wordt voorkomen dat stof wordt weggeblazen. De luchtsnelheid moet ook hoog genoeg zijn om stof uit de kast naar de afzuigslang en de ingang van de stofafscheider te verplaatsen. Dit hangt af van het formaat en gewicht van het straalmiddel.

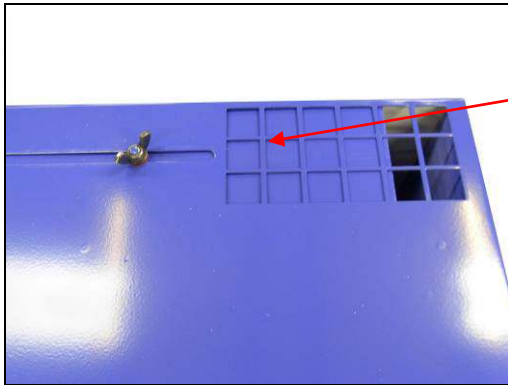
De afzuiging in de stofafscheider moet ervoor zorgen dat een minimale hoeveelheid straalmiddel wordt overgedragen in het systeem van de stofafscheider.

Dit kan worden aangepast met de demper op de uitlaatopening van de stofafscheider.

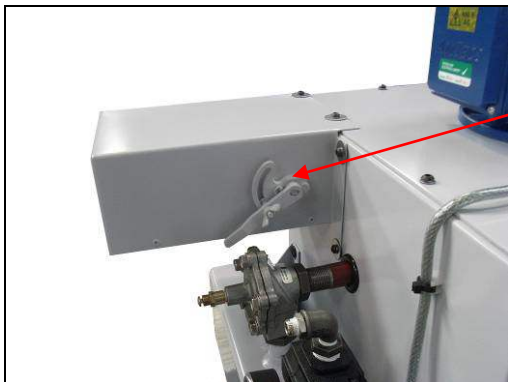
- Het openen van de demper verhoogt de afzuiging
- Het sluiten van de demper vermindert de afzuiging

Houd bij het instellen van de dempers/straalpoorten de afzuigluchtstroom altijd minimaal om te voorkomen dat de kast onder druk wordt gebracht tijdens het stralen. Na verloop van tijd raken de filters in de stofafscheider verstopt met stof. Een verhoogde luchtstroom kan dan noodzakelijk zijn totdat filtervervangingen en onderhoud plaatsvinden. In systemen met een cycloon moet de afzuiging zodanig ingesteld worden dat een minimale hoeveelheid straalmiddel wordt overgedragen in het systeem van de stofafscheider.

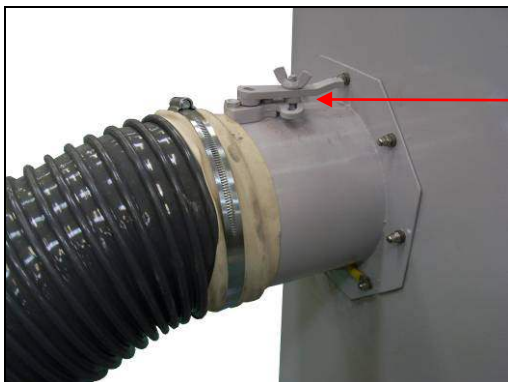
Probeer nooit herbruikbaar straalmiddel af te zuigen voor hergebruik in de machine.

**41 Stofafscheider**

De luchtstroom wordt gecontroleerd door een luchtregelschuif op de uitlaat van de stofafscheider.

**C400 Stofafscheider**

De luchtstroom wordt gecontroleerd door een luchtregelschuif op de uitlaat van de stofafscheider.

**C400, C800 Stofafscheider**

De luchtstroom wordt gecontroleerd door de straalpoort op de inlaat naar de stofafscheider.

Een straalpoort wordt op de C400 gemonteerd, als er een cycloon wordt gebruikt.

De stofafscheider moet worden gestart voor en uitgeschakeld na de cyclooneenheid (indien geïnstalleerd) om het systeem van stof te zuiveren na het stralen.

De stofafscheider moet worden gecontroleerd om te zien hoeveel herbruikbaar straalmiddel is overgedragen en de instellingen moeten hierop worden aangepast.

Probeer nooit herbruikbaar straalmiddel af te zuigen voor hergebruik in de machine.

Op een C800 is het essentieel dat een plastic afvalzak (Y1CA0047) wordt gebruikt. Dit is een eenvoudige en schone manier om stof te verzamelen en af te voeren. Indien een afvalzak wordt gebruikt, moet de druk aan beide zijden van de afvalzak in balans gebracht worden om te voorkomen dat deze in de trechter wordt gezogen. Dit is mogelijk met behulp van de balanceerleiding, zodat dezelfde negatieve druk wordt toegepast op de buitenkant van de zak als aan de binnenkant.

Als er geen afvalzak gebruikt wordt, dan wordt het stof omhoog via de balanceerleiding in de schone zijde van de stofafscheider gezogen.

5.2.2 Cycloon

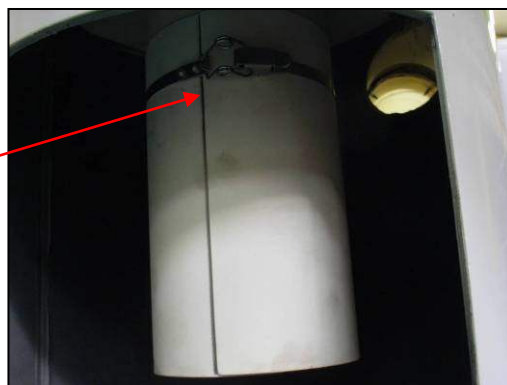
Als na het aanpassen van de demper van de stofafscheider nog steeds bruikbaar straalmiddel in de stofafscheider wordt gezogen, kan het noodzakelijk zijn om ook de cycloovortex aan te passen.

Om de positie van de vortex te testen, dient u eerst het reservoir van de stofafscheider schoon te maken. Gebruik het straalproces gedurende 10 minuten en kijk vervolgens in het reservoir van de stofafscheider. Een grote hoeveelheid bruikbaar straalmiddel in het reservoir geeft aan dat de vortex aangepast moet worden om het overdragen van bruikbaar straalmiddel te reduceren. De afwezigheid van stof geeft aan dat de vortex aangepast moet worden om het stof te scheiden dat wellicht blijft zitten in de trechter.

Een korte vortex onttrekt normaal gesproken meer stof uit de cycloon dan een lange vortex. Voor elk proces kan een andere vortexinstelling nodig zijn. Om tot de beste resultaten te komen, moet u dit uitproberen.

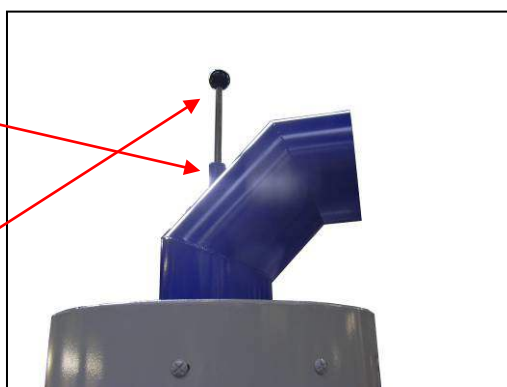
Om de lengte van de vortex in een gemotoriseerde cycloon aan te passen, gaat u als volgt te werk:

- Schakel de cycloon en vervolgens de stofafscheider uit
- Open het toegangspaneel
- Maak de spanclip rondom de vortexhuls los
- Schuif de huls naar behoefte omhoog of omlaag
- Plaats de spanclip terug, bevestig deze en sluit het toegangspaneel



Om de lengte van de vortex in een niet-gemotoriseerde cycloon aan te passen, gaat u als volgt te werk:

- Schakel de cycloon en vervolgens de stofafscheider uit
- Open het toegangspaneel
- Draai de vleugelschroef los, waarmee de vortex-verstelstang vastzit aan de bovenkant van de bocht van de cycloonuitgang.
- Door middel van de draaiknop op de verstelstang schuift u de stang naar behoefte omhoog of omlaag om de lengte van de vortex te verlengen respectievelijk te verkorten.
- Draai de vleugelschroef weer vast als de verstelstang in de gewenste positie staat.
- Sluit het toegangspaneel



OPMERKING: U kunt de positie van de vortex bekijken door de bovenste toegangsdeur te openen gedurende de aanpassingsprocedure.

Als verder hulpmiddel bij het scheiden van bruikbaar straalmiddel van stof en kleine deeltjes is er een instelbare luchtstroomscheidingsschijf gemonteerd bovenop de kokerklep op een CY600, of een luchtstroomscheidingsband rondom het lichaam van de 75/16-cycloon bevestigd.



In deze schijf/band zitten sleuven die samenvallen met de gaten in de kokerklep/het cycloonlichaam zelf. Als alle gaten uitgelijnd zijn, kan er lucht doordringen tot de cycloon, hetgeen de beschikbare hoeveelheid lucht voor afzuiging naar de stofafscheider verhoogt. Dit reduceert bovendien de snelheid van de uitlaatlucht en zorgt ervoor dat straalmiddel gemakkelijker uit de luchtstroom valt. Dit heeft voornamelijk zijn voordelen bij lichte straalmiddelen (zoals plastic) waarbij de afzonderlijke korrels niet voldoende massa hebben om uit een bewegende luchtstroom te vallen.

Als het niet nodig of niet vereist is om de snelheid van de uitlaatluchtstroom te verhogen, kan de scheidingsschijf/-band geroteerd worden zodat de gaten in de schijf/band niet uitlijnen met de gaten in de kokerklep/het cycloonlichaam. Dit voorkomt dat er extra lucht via deze route binnendringt, waardoor de kenmerken van de luchtstroom onveranderd blijven.

Denk eraan dat de luchtstroomscheidingsschijf/-band vrijelijk instelbaar is tussen volledig open en volledig gesloten. Dit geeft de gebruiker uitgebreide aanpassingsmogelijkheden om de instelling toe te spitsen op individuele situaties. Het is echter ook belangrijk om niet te vergeten dat er geen vaste regel is voor het gebruik van deze schijf/band. De beste resultaten worden proefondervindelijk bereikt.

Zodra de cycloon is ingesteld voor een bepaalde toepassing, is verdere aanpassing in principe niet meer nodig. Verminderde zichtbaarheid of onvoldoende stofverwijdering kan veroorzaakt worden door geblokkeerde ontluuchtingsfilters of verstopte stofafscheidingsfilters.

Voor een optimale werking moeten bij elk straalproces de instellingen gecontroleerd worden voor de beste straalresultaten.

6. Bediening

6.1 Bedieningsprocedure

- Voer dagelijkse onderhoudstaken uit (zie paragraaf 7.1)
- Schakel de hoofdstroomtoevoer in
- Schakel de kastverlichting in
- Start de stofafscheider
- Start de cycloon
- Schakel de luchttoevoer in door de hoofdluhtklep te openen
- Zorg ervoor het alle componenten vetvrij en droog zijn voordat er met stralen wordt gestart
- Open de kastdeur
- Plaats het component in de kast
- Plaats het straalpistool zo, dat u er gemakkelijk bij kunt wanneer u handschoenen/mouwen draagt
- Doe de kastdeur goed dicht
- Steek beide armen door de armgaten



ER MOETEN HANDSCHOENEN GEBRUIKT WORDEN SAMEN MET DE ARMSGATEN

- Druk het voetpedaal/de startklep in, er komt straalmiddel uit de sproeikop van het pistool
- Haal de straalkop op voldoende afstand langs het oppervlak van het component, raadpleeg de instellingen van het straalpistool (zie paragraaf 5.1.3)
- Het component moet gelijkmatig gestraald worden
- Als het stralen klaar is, laat u het voetpedaal/de startkep los
- De deur kan nu worden geopend en het component kan worden verwijderd voor inspectie
- Verdere straling kan nodig zijn, of een aanpassing aan één of meer machine- of straalinstellingen (zie paragraaf 5.1)
- De luchtleiding mag gebruikt worden om stof te verwijderen van het componentenoppervlak

7. Onderhoud

Straalmachines zijn onderhevig aan slijtage. De slijtage is afhankelijk van:

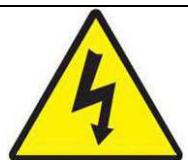
- De snelheid waarmee het straalmiddel over het oppervlak van het item gaat
- De proportie straalmiddel/lucht dat uit de straalpijp komt
- De contacthoek met het oppervlak van het item
- Het materiaal van het item
- De korrelgrootte van het straalmiddel en het gebruikte type

De slijtage kan tot een minimum worden beperkt door regelmatig onderhoud en controle van de instellingen, met name degenen van invloed op gelokaliseerde slijtage.

De onderhoudsfrequentie en de vervanging van onderdelen wordt bepaald door de mate van gebruik en de gebruiksomstandigheden. Onderhoudsintervallen worden bepaald op basis van de ervaring met de machine op de langere termijn. De volgende periodes zijn aanbevolen voor initiële testperioden, totdat er een patroon is bereikt.



ZORG ERVOOR DAT ALLE LUCHTINLATEN ZIJN UITGESCHAKELD EN HET SYSTEEM VOLLEDIG IS AFGEZOGEN VOORDAT ER ONDERHOUD WORDT UITGEVOERD



DE STOFAFSCHEIDER MOET VOLLEDIG GEÏSOLEERD ZIJN ALVORENS ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN UITGEVOERD WORDEN. DE MACHINE MOET VERGRENDELD EN GELABELD WORDEN OM TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE GESTART WORDT VOORDAT HET ONDERHOUD VOLTOOID IS.



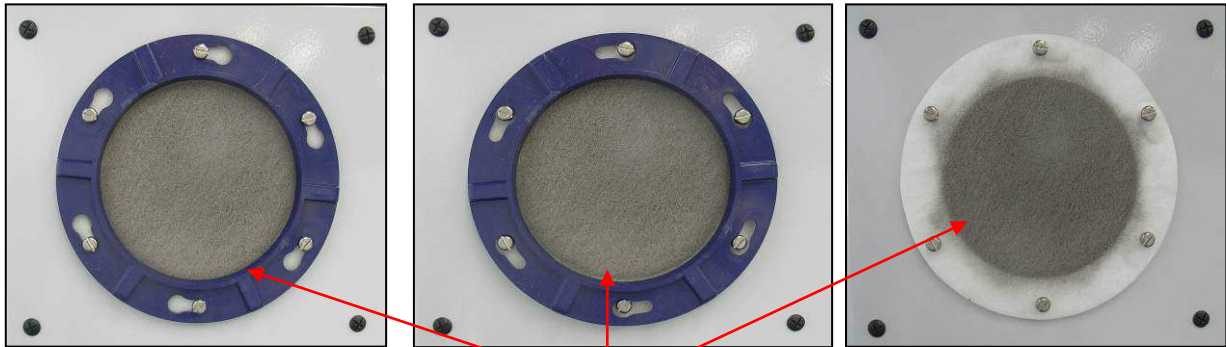
PBM: GUYSON BEVEELT AAN DAT GEBRUIKERS MINIMAAL GEBRUIK MAKEN VAN EEN STOFMASKER EN VEILIGHEIDSBRIL BIJ HET UITVOEREN VAN EENDER WELKE ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN. KIJK OP HET VEILIGHEIDSGEGEVENSBLAD VAN HET GEBRUIKTE STRAALMIDDEL WELKE SPECIFIEKE PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN VEREIST ZIJN.

7.1 Daily

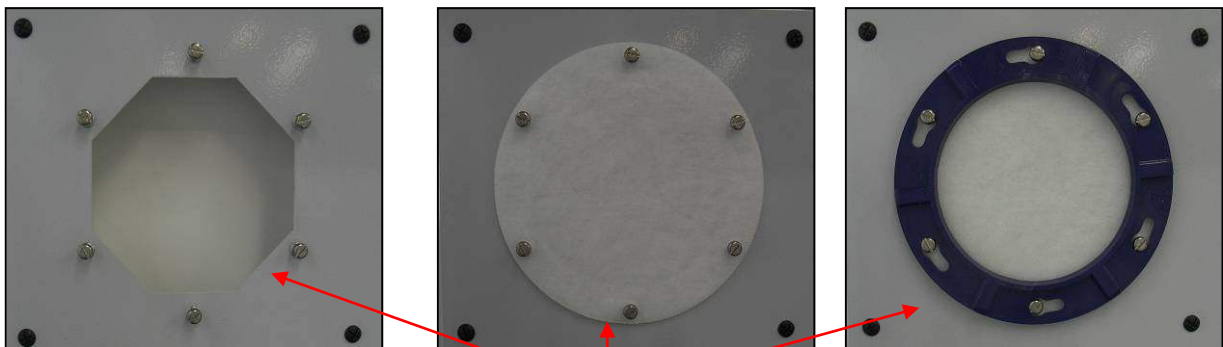
- Inspecteer de ontluchtingsfilters (zie paragraaf [7.1.1](#))
- Inspecteer het kijkvenster, de vorstbeschermingslaag en het belichtingsvenster (zie paragraaf [7.1.2](#))
- Controleer alle slangen op slijtage en schade (zie paragraaf [7.1.3](#))
- Controleer de opnamebuis/opnamebuizen en de mixerbox op slijtage en schade (zie paragraaf [7.1.4](#))
- Controleer straalpijpen op ongelijkmatige slijtage en gatafmeting (het gat mag maximaal 20% groter zijn) (zie paragraaf [7.1.5](#))
- Controleer de deurafdichtingen op slijtage (zie paragraaf [7.1.6](#))
- Controleer de trechter op sporen van slijtage door overspuiting (zie paragraaf [7.1.7](#))
- Leeg het reservoir van de stofafscheider en controleer de inhoud, zorg ervoor dat bruikbaar straalmiddel niet verkwist wordt (zie paragraaf [7.1.8](#))
- Vul straalmiddel naar behoefte bij (zie paragraaf [7.1.9](#))
- Reinig de filters elke vier bedrijfsuren (zie paragraaf [7.1.10](#))
- Controleer het persluchtfILTER (zie paragraaf [7.1.11](#))
- Controleer of de aardingverbindingen stevig vastzitten (zie paragraaf [7.1.12](#))

7.1.1 Ontluchtingsfilter

Het ontluchtingsfilter moet worden gecontroleerd op blokkades. Als het geblokkeerd is, kan het een hoge negatieve druk in de kast veroorzaken. Hieronder vindt u meer informatie over hoe u het filter wanneer nodig kunt vervangen.



Schuif de ontluchtingsring tegen de klok in en verwijder deze.

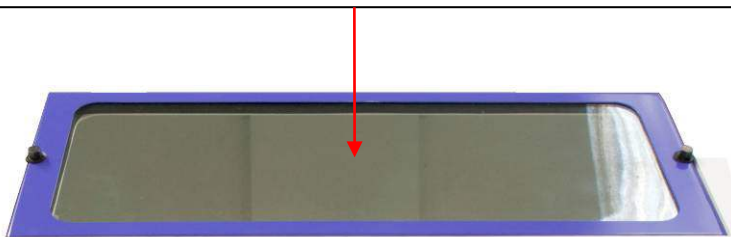


Verwijder en vervang het ontluchtingsfilter (Y1AB0001). Plaats de ontluchtingsring terug in de vergrendelde positie.

7.1.2 Kijk- en belichtingsvenster

Controleer of het zicht op het te stralen componenten niet verminderd wordt door een bekraste vorstbeschermingslaag (**P2PF0013***) of bekrast glas (**P2GL0009***). Vervang het indien nodig.

De vensterpakking moeten eveneens gecontroleerd en in geval van slijtage vervangen worden (**R5SL0009**).

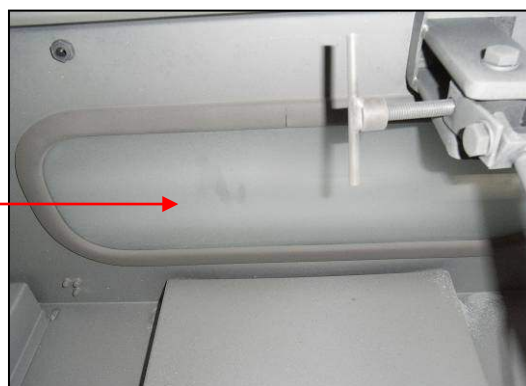


* De Euroblast 2 SF-kast heeft een venster met andere afmetingen:

Onderdeelcode	Beschrijving
P2PF0014	Euro 2 vorstbeschermingslaag
P2GL0010	Euro 2-glas

Controleer of er voldoende licht in de kast valt om te kunnen werken. Indien dit niet het geval is, kan het belichtingsvenster (**P2GL0012**) bekrast zijn. Vervang dit indien nodig.

De rubberen pakking (**R5SL0000**) en de vulstrip van de pakking (**R5SL0002**) moeten ook gecontroleerd en indien nodig vervangen worden.



7.1.3 Slangen



Controleer de slangen voor de straalmiddeltoevoer (**R6TB0018***) op tekenen van slijtage en schade. Interne slijtage kan worden vastgesteld door de stijfheid van de buizen in de lengte te voelen. Bij interne slijtage voelt de slang zacht aan op plaatsen waar de wand van de slang dunner is. De eerste sectie die u moet controleren ligt normaal gesproken naast de opnamebuis.

*De Euroblast 2 heeft een straalmiddelslang (**R6TB0014**) met andere afmetingen

Onderdeelcode	Beschrijving
R6TB0014	Straalmiddelslang - 10 mm
R6TB0018	Straalmiddelslang - 16 mm

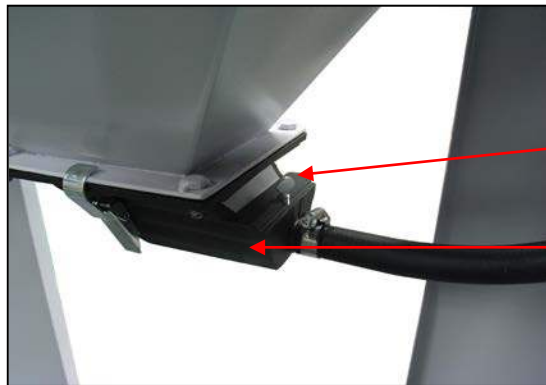
Controleer de afzuigslangen op gaten of breuken, omdat deze de afzuigkracht vanuit de kast beïnvloeden.



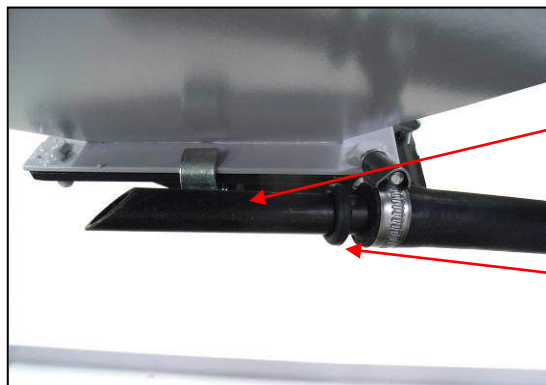
Onderdeelcode	Beschrijving
R6TB0030	Flexibele afzuigkoker - standaard - 100 mm gat (m)
R6TB0032	Flexibele afzuigkoker - polyurethaan - 100 mm (m)
P2HS0000	Slangmouw - 100 mm
P1HC0004	Slangclip - 100 mm
Y2AB0013	Slangflens - 100 mm
R6TB0034	Flexibele afzuigkoker - standaard - 150 mm gat (m)
R6TB0036	Flexibele afzuigkoker - polyurethaan - 150 mm gat (m)
P2HS0001	Slangmouw - 150 mm
P1HC0006	Slangclip - 150 mm
Y2AB0014	Slangflens - 150 mm

7.1.4 Opnamebuizen en mixerbox

Draai de sluitschroef los, zodat de mixerbox en de opnamebuis op slijtage gecontroleerd kunnen worden en indien nodig vervangen kunnen worden. Bekijk paragraaf [5.1.2](#) voor het plaatsen van een nieuwe mixerbox en/of opnamebuis.



Sluitschroef

Mixerbox
(E1AA2452)

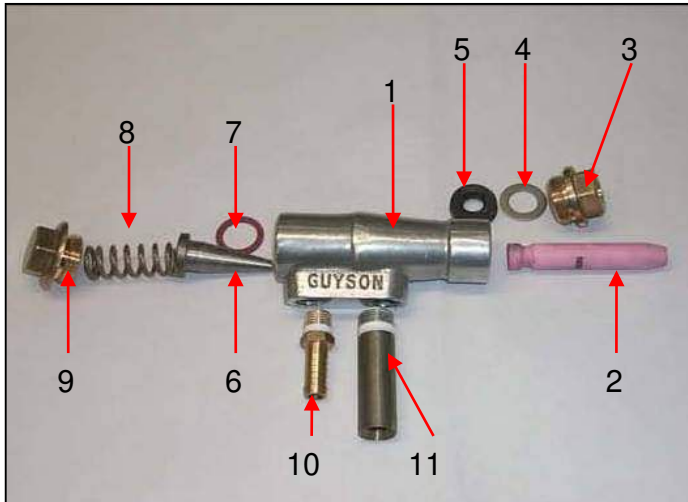
Opnamebuis

Instelring
(P2GT0011)

Onderdeelcode	Beschrijving
E1AA4060	16 mm opnamebuis
E1AA3673	10 mm opnamebuis

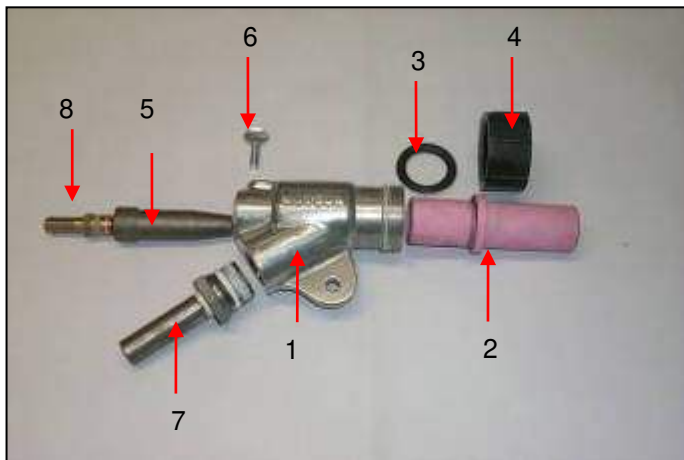
7.1.5 Straalkoppen

400 Straalpistool



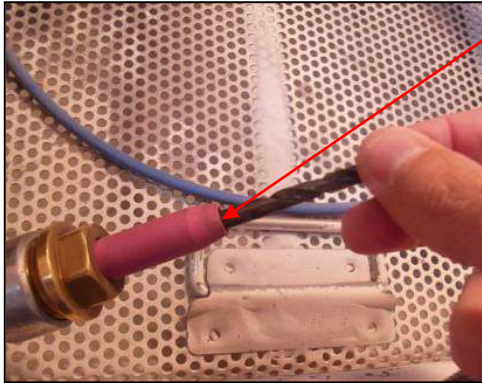
Pos	Onderdeelcode	Beschrijving
1		400 Pistoollichaam
2	D2BA0001	6,4 mm Keramische sproeikop
2	D2BA0004	6,4 mm Tungsten-sproeikop
3	D2AA0007	Sluitmoer sproeikop
4	P1WS0038	Onderlegging sproeikop
5	P2GT0012	Doorvoerrubber sproeikop
6	D1AA0000	2,0 mm luchtstraal
6	D1AA0001	2,4 mm luchtstraal
6	D1AA0002	2,8 mm luchtstraal
7	P1WS0037	Pakking luchtstraal
8	P2SG0000	Luchtstraal spoelveer
9	D2AA0008	Bovenmoer
10	P4CG0001	1/4" Slangtule x 10 mm
11	P4CG0002	Straalmiddelingang 3/8" x 16 mm

900 Straalpistool

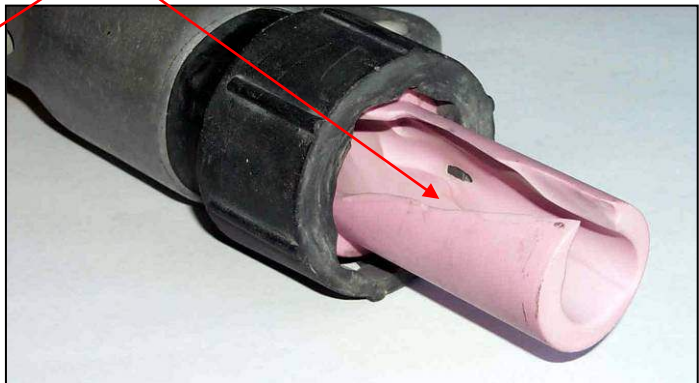
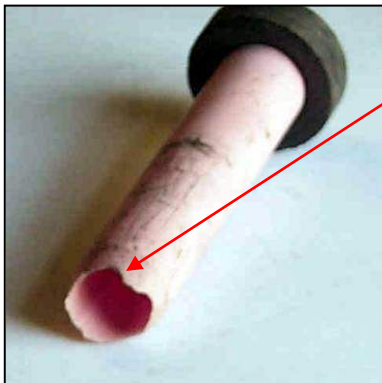


Pos	Onderdeelcode	Beschrijving
1		900 Pistoollichaam
2	D2BA0006	9,5 mm Keramische sproeikop
	D2BA0007	12,7 mm Keramische sproeikop
	D2BA0009	9,5 mm Borium sproeikop
	D2BA0010	12,7 mm Borium sproeikop
3	P1WS0039	Onderlegging sproeikop
4	D2AA0009	Sluitmoer sproeikop
	D1AA0004	3,2 mm luchtstraal
	D1AA0005	4,0 mm luchtstraal
5	D1AA0006	4,8 mm luchtstraal
	D1AA0007	6,4 mm luchtstraal
	D1AA0012	3,2 mm Tungsten-luchtstraal
	D1AA0011	4,0 mm Tungsten-luchtstraal
	D1AA0008	4,8 mm Tungsten-luchtstraal
6	P1TH0189	Vleugelschroef
7	P4CG0009	Straalmiddelingang 16 mm slang
8	P4CG0001	1/4" BSP Slangtule x 10 mm

Controleer de straalkop op slijtage. Als het gat 20% groter is geworden, moet de sproeikop worden vervangen. Het gatgrootte van een sproeikop kan snel worden gecontroleerd met een spiraalboor. Als deze in de sproeikop kan worden ingebracht, moet hij worden vervangen.



De onderstaande afbeelding toont een extreem versleten sproeikop. Uw sproeikop mag deze staat niet bereiken, omdat dit de straaleffectiviteit vermindert en tevens het straalpistool kan beschadigen.



Luchtstraal

De luchtstraal moet na 8 uur stralen van het pistoollichaam worden afgehaald om het slijtagepatroon op het buitenste oppervlak te bepalen. Als slijtage zichtbaar is, moet de fitting naar het volgende niet versleten gedeelte worden gedraaid. Als er rondom sprake is van slijtage, moet de luchtstraal worden vervangen.

Straalmiddelingang

De straalmiddelingang moet van het pistoollichaam worden afgehaald en regelmatig worden geïnspecteerd op slijtage.

7.1.6 Deursluitingen

Als de strips van de deuropakking zijn versleten:

- kan geluid gemakkelijker uit de kast ontsnappen
- kan straalmiddel uit de kast ontsnappen

Onderdeelcode	Beschrijving
R5SL0024	16 mm breed x 5 m rol
R5SL0027	25 mm breed x 5 m rol



7.1.7 Overspuiting

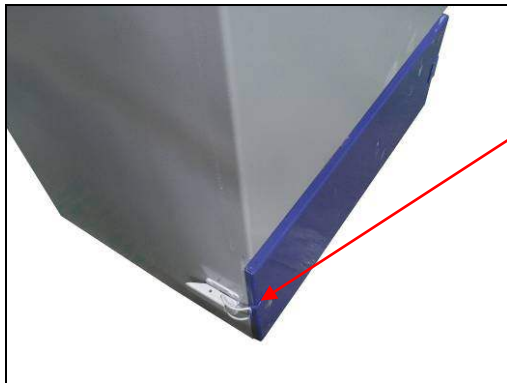
Let op voor slijtage van de binnenkant van de kast. Als bepaalde delen meer slijten dan de rest, dan kan Guyson International rubberen gordijnen en voeringen leveren.

7.1.8 het reservoir stofafscheider legen

het reservoirs van de stofafscheider moet twee keer per dag worden geleegd. Deze moeten ook gecontroleerd worden op bruikbaar straalmiddel. Als dit aanwezig is, dan moeten de instellingen van de stofafscheider/cycloon aangepast worden.



**WEES VOORZICHTIG BIJ DE OMGANG MET DE AFVALhet reservoirS,
DEZE KUNNEN ZWAAR ZIJN**



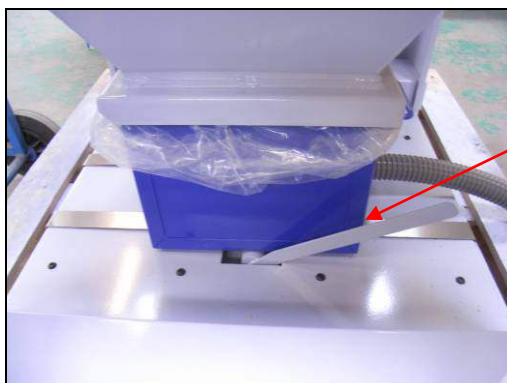
41 Stofafscheider

Deze het reservoir wordt door clips aan beide zijden van de stofafscheider vastgehouden. Haal deze los om het reservoir van de stofafscheider te verwijderen.



C400 Stofafscheider

Deze het reservoir wordt tegen de filterkamer van de stofafscheider gedrukt door een lifternok. Om het reservoir eruit te halen, gebruikt u de hendel aan de zijkant. Schuif vervolgens het reservoir eruit.



C800 Stofafscheider

Deze het reservoir wordt tegen de filterkamer van de stofafscheider gedrukt door een lifternok. Om het reservoir eruit te halen, gebruikt u de greep aan de zijkant. Schuif vervolgens het reservoir eruit.

Het is essentieel dat een plastic afvalzak (Y1CA0047) wordt gebruikt.

Als er geen afvalzak gebruikt wordt, dan wordt het stof omhoog in de schone zijde van de stofafscheider gezogen.

7.1.9 Straalmiddel bijvullen

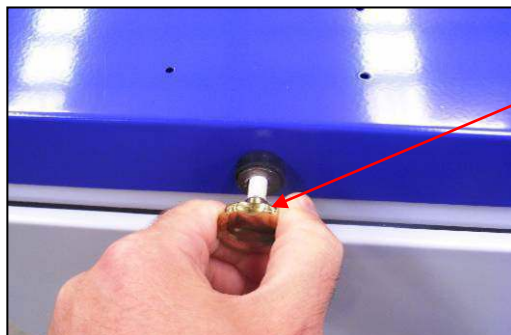
Vul het straalmiddelniveau wanneer nodig bij, wanneer er straalmiddel is verbruikt. Dit kan worden ingeschat aan de hand van de afvalcontainer op de stofafscheider. Het regelmatige toevoegen van kleine hoeveelheden straalmiddel zorgt voor een gelijke deeltjesgrootte en helpt om consistente resultaten te bereiken.

7.1.10 Filterreiniging

De filter moet regelmatig worden gereinigd. In eerste instantie moet dit elke vier uur worden gedaan, totdat er een werkpatroon is bereikt. De onderstaande tabel toont de verschillende reinigingsmechanismes van de verschillende stofafscheimers.

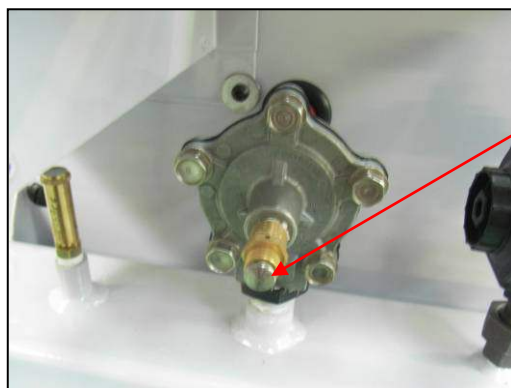


DE MOTOR MOET UITGESCHAKELD ZIJN BIJ HET GEBRUIK VAN HET REINIGINGSMECHANISME OP DE 41 EN C400 STOFAFSCHEIDERS



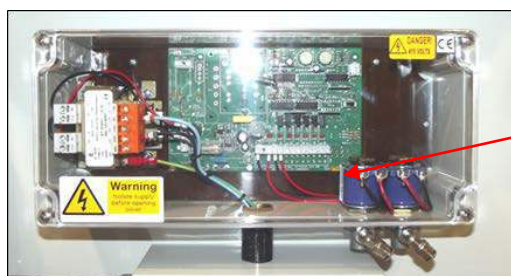
41 Stofafscheider

Dit filterreinigingssysteem is handmatig. Trek en druk de knop naar voren en achteren om de filter schoon te schudden.



C400 Stofafscheider

Dit filterreinigingssysteem is handmatig. Druk op de knop om de perslucht uit het drukvat te laten ontsnappen om het stof van de filter te schudden.



C800 Stofafscheider

Deze heeft een automatisch filterreinigingssysteem. Een regelaar laat automatisch de perslucht uit het drukvat ontsnappen om het stof van de filters te schudden.

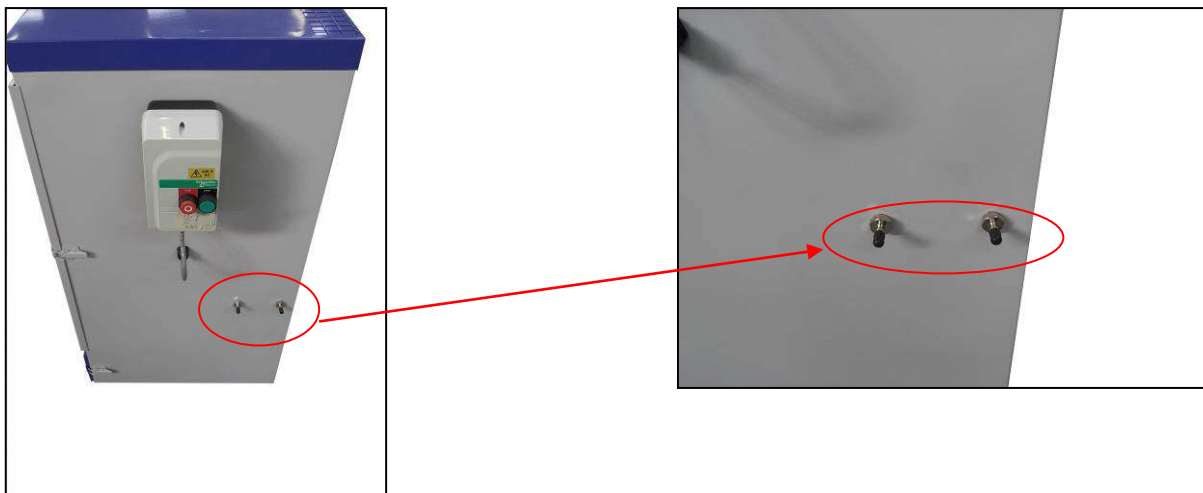
De ontsnappingsinterval is in de fabriek ingesteld op 30 seconden.

Bekijk de bijlage voor handleiding van de regelaar.

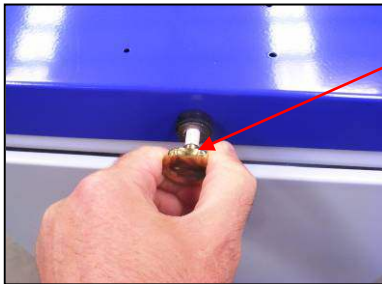
De C400 en C800 stofafscheider zijn standaard uitgerust met magnehelic-manometers. Deze meten de verschildruk in de hoofdfilter(s). Als het drukverschil de 5" watermeter bereikt, wordt een filtervervanging noodzakelijk.



De 41 stofafscheider is niet standaard uitgerust met een manometer. Slangtules zijn standaard aangebracht, waardoor achteraf een manometer (**E1AA1836**) gemonteerd kan worden.

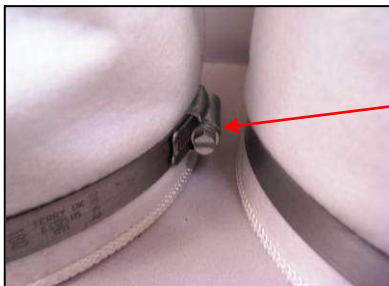


Op een 41 stofafscheider heeft het stof zich na ongeveer vijfhonderd bedrijfsuren opgehoopt in de filters en is reinigen met het reinigingsmechanisme niet langer voldoende om voldoende lucht door te laten. Dit wordt duidelijk door slechte zichtbaarheid in de kast en/of onvermogen om het stof af te zuigen, zelfs als de demper van de stofafscheider volledig open is. In dit geval is het vervangen van het filter noodzakelijk.

7.1.10.1 Vervangen van de filtermouwen op een 41

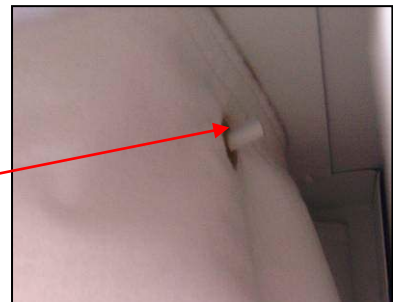
Schud filters en laat wacht tot het stof is neergeslagen

Verwijder het voorpaneel door de pallen los te maken



Verwijder de grote slangklem van de basis van elke filtermouw

Haak de bovenkant van elk filter los uit de sluitclip



Verwijder het filter voorzichtig uit de stofafscheider.

Vervang door een nieuwe filtermouw (**Y1CA0000**) door de bovenkant van het filter eerst aan de sluitclip en dan langs de slangklem over de basis van de mouw vast te haken en te bevestigen aan de basis van de stofafscheider. Breng het voorpaneel weer aan.



7.1.10.2 Vervangen van het filterpatroon op een C400

- Druk de filterreinigingsknop in en sluit de luchttoevoer af.



Draai tegen de klok in om
te ontgrendelen

Verwijder de frontkap



Draai de lifternok 180°
naar links om de filter te
verwijderen

De lifternok is nu
ontgrendeld en het
filterpatroon kan
uitgenomen worden



Vervang deze met een
nieuw filterpatroon
(Y1CA0049)

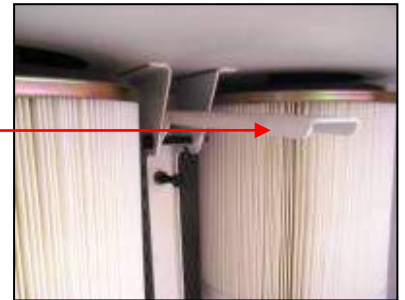
Draai de lifternok 180°
naar rechts om het
patroon te vergrendelen



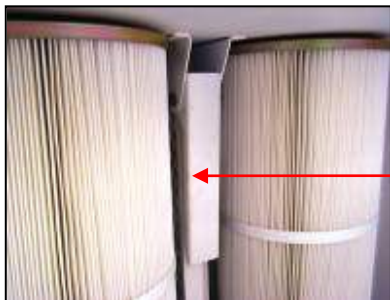
**ZORG ERVOOR DAT HET FILTER CORRECT IS GEPLAATST, ZODAT STOF
NIET LANGS HET FILTER NAAR DE AFZUIGING KAN ONTSNAPPEN**

7.1.10.2 Vervangen van het filterpatroon op een C800

Ontgrendel en open de deur
Til de filterhendel naar de ontgrendelde positie



Verwijder de filterpatronen en reinig de binnenkant van de stofafscheider
Plaats een nieuwe filterpatroon (**Y1CA0049**) en zorg ervoor dat deze op de achterkant van de bodemplaat zit



Zorg ervoor dat de filters gelijkmatig verdeeld zijn op de bovenplaat
Druk de filterhendel omlaag in de vergrendelde positie
Sluit de deur en vergrendel deze



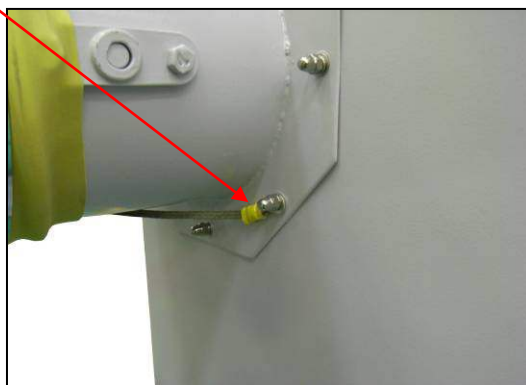
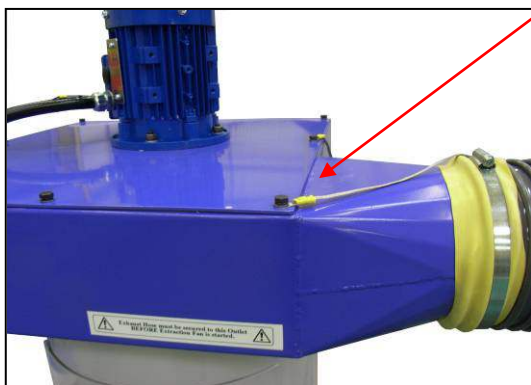
ZORG ERVOOR DAT DE FILTERS CORRECT ZIJN GEPLAATST, ZODAT STOF NIET LANGS DE FILTERS NAAR DE AFZUIGING KAN ONTSNAPPEN

7.1.11 Persluchtfilter

Als het stof en de lichte afzettingen droog en niet samengeklonterd zijn, werkt het persluchtfilter correct. Als het stof en de lichte afzettingen samenklonteren, is er een probleem met het persluchtfilter of uw luchttoevoer. Neem contact op met Guyson International voor meer informatie.

7.1.12 Aardingverbindingen

Controleer of de aardingsdraden tussen de afzonderlijke units van het systeem stevig vastzitten.



7.2 Wekelijks

- Controleer de trechterbocht en slijtplaten op slijtage (zie paragraaf [7.2.1](#))
- Controleer de binnenkant van de cycloon en slijtplaten op slijtage (zie paragraaf [7.2.2](#))
- Controleer de armgaten/handschoenen op slijtage (zie paragraaf [7.2.3](#))
- Controleer de zijlader-draaitafeltrolley (zie paragraaf [7.2.4](#))
- Zorg ervoor dat de draaitafel vrijelijk kan draaien (zie paragraaf [7.2.5](#))

7.2.1 Trechterbocht

De trechterbocht is gemaakt van PU of zacht staal. Als deze gemaakt is van zach staal, dan heeft deze een slijtplaat van PU of zacht staal, afhankelijk van de bestelde specificatie. De slijtplaat moet gecontroleerd worden en is aan vervanging toe als deze versleten of dun geworden is. Als de bocht gemaakt is van PU en doorgesleten is, dan is een nieuwe trechterbocht noodzakelijk.

7.2.1.1 Vervangen van de slijtplaat

- Schakel de stofafscheider in
- Schakel de cycloon in
- Laat de machine gedurende 10 minuten lopen om de buizen te reinigen
- Schakel de cycloon uit
- Schakel de stofafscheider uit
- Ontkoppel de trechterbocht
- Vervang de slijtplaat
- Bevestig de trechterbocht weer

Onderdeelcode	Beschrijving
E1AA0097	90° Ø100 PU Trechterbocht
E1AA3176	Slijtplaat zijlader trechterbocht

Als uw bocht niet opgesomd staat in bovenstaande tabel, neem dan contact op met Guyson International voor meer informatie.

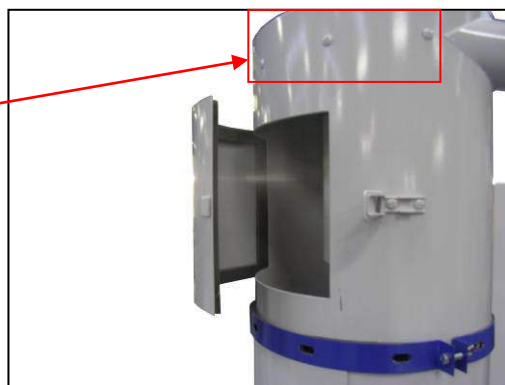
7.2.2 Cycloon

Cyclonen zijn voorzien van een PU-voering of een slijtplaat, afhankelijk van de bestelde specificatie. De slijtplaat moet gecontroleerd worden en is aan vervanging toe als deze versleten of dun geworden is. De PU-voering kan niet opnieuw aangebracht worden. Er is een nieuw cycloonlichaam nodig als deze voering weggesleten is.

7.2.2.1 Vervangen van de slijtplaat

- Open de bovenste deur
- Verwijder de 3 bouten terwijl u de slijtplaat vasthoudt, om te voorkomen dat deze valt
- Vervang de slijtplaat en bevestig deze op de juiste positie met de 3 bouten

Onderdeelcode	Beschrijving
E1AA2454	75/16 Slijtplaat lichaam
E1AA2711	CY600/12 Slijtplaat lichaam
E1AA2713	CY600/12 Slijtplaat toegang
E1AA1611	CY600/16 Slijtplaat lichaam
E1AA1613	CY600/16 Slijtplaat toegang

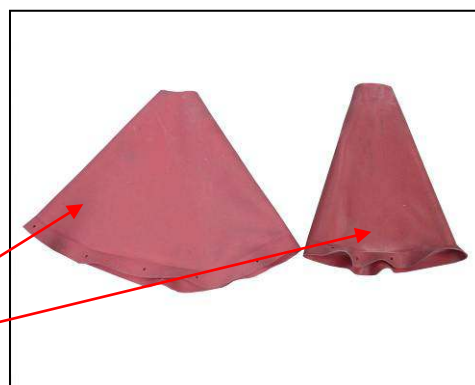


7.2.3 Armgaten/handschoenen

Indien de armgaten of handschoenen gaten of scheuren bevatten:

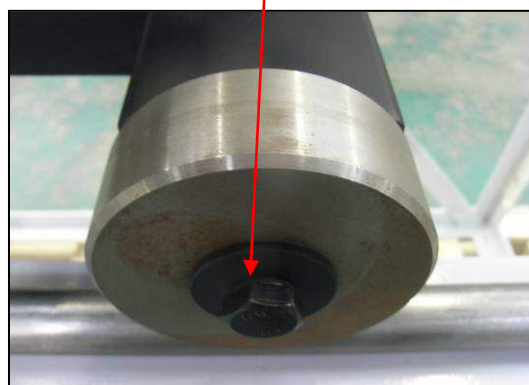
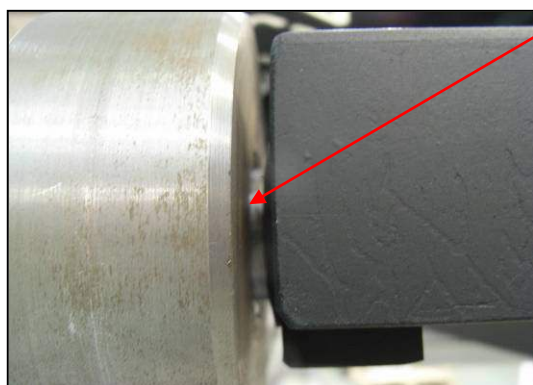
- kan geluid gemakkelijker uit de kast ontsnappen
- kan straalmiddel uit de kast ontsnappen

Onderdeelcode	Beschrijving
Y1AA0024	Armgat-mouw groot
Y1AA0011	Armgat-mouw 3 hoeken
Y1AA0017	Handschoenen



7.2.4 Zijlader-draaitafeltrolley

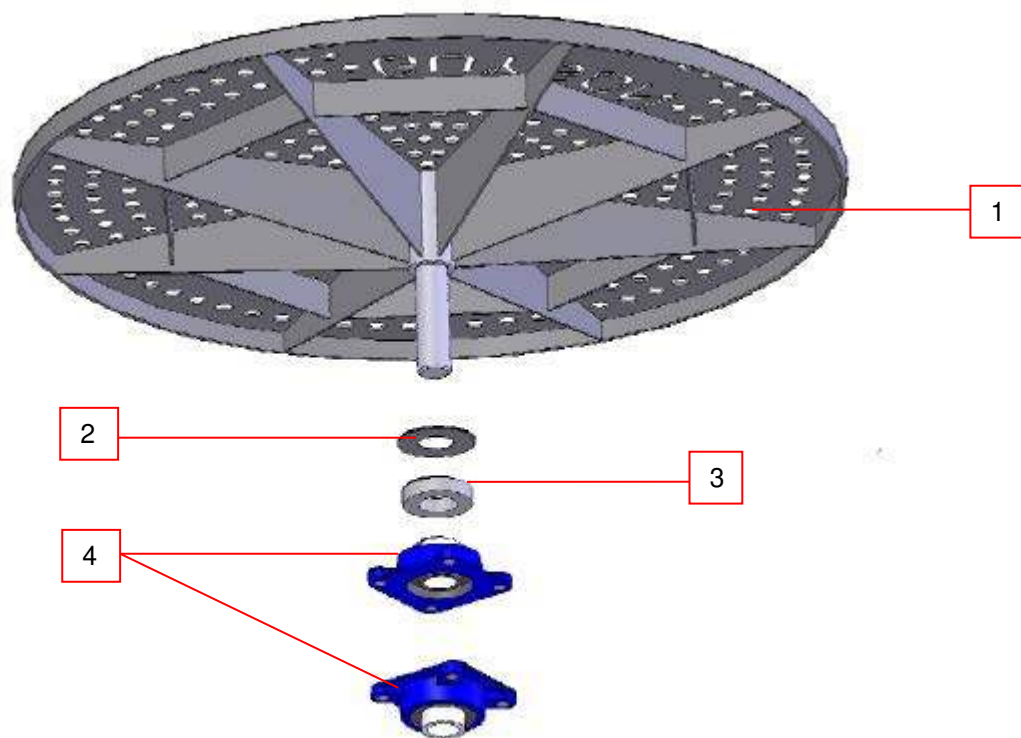
Controleer of de 4 wielen van de draaitafeltrolley soepel lopen en vrijelijk bewegen. Als dit niet het geval is, dan zijn de wielen/afstandsrings/onderlegingen wellicht versleten en toe aan vervanging.



Onderdeelcode	Beschrijving
E1AA0298	Euro 6/7/8/9 Groefwiel
E1AA0299	Euro 6/7/8 Plat wiel
E1AA0301	Euro 6/7/8 Afstandsring
P1WS0010	Euro 6/7/8 Onderlegring
P1PN0010	Euro 6/7/8 Splitpen
E1AA0308	Euro 9 Plat wiel
E1AA0309	Euro 9 Onderlegring binnen
E1AA0310	Euro 9 Onderlegring buiten
E1AB5909	Euro 10 PTFE-onderlegring buiten
E1AB5910	Euro 10 MS-onderlegring buiten
P5BE0006	Euro 10 Afgedichte lager
E1AB4167	Euro 10 Plat wiel
E1AB4166	Euro 10 Groefwiel
E1AB5911	Euro 10 PTFE-onderlegring binnen
E1AB5912	Euro 10 MS-wiel buiten

7.2.5 Draaitafeldraaiing

Controleer of de draaitafel vrijelijk kan draaien. Als deze niet vrijelijk kan draaien of volledig geblokkeerd is, controleer dan de lagers en vervang deze indien nodig.



Pos.	Beschrijving	Onderdeelnummer
1	Draaitafel, diverse afmetingen en afwerkingen beschikbaar	Bel ons voor de opties
2	Onderlegring, Euro 6/7/8/9/10, zijlader en niet-zijlader	E1AA0104
3	Viltafdichting, Euro 6/7/8/9/10, zijlader en niet-zijlader	P5SE0019
4	Flenslager, Euro 6/7/8/9/10, zijlader en niet-zijlader	P5BE0017

7.3 Maandelijks

- Voer oud straalmiddel af en verwijder dit (zie paragraaf 7.3.1) en vul het systeem bij met nieuw straalmiddel (zie paragraaf 4.2)

7.3.1 Straalmiddel legen

De machine legen:

- Schakel de stofafscheider in
- Gebruik een luchtlijn of borstel om de binnenkant van de kast te reinigen
- Laat daarna de stofafzuiging 10 minuten aan staan om straalmiddelrestanten uit de pijpen te verwijderen
- Schakel de stofafscheider uit
- Als de motor is gestopt, verwijdert u de opnamebuis uit de mixerbox
- Plaats een container onder de mixerbox, klik de mixerbox los en verwijder deze en verzamel het straalmiddel



VOORKOM BEKNELLING VAN VINGERS; DE MIXERBOX KAN ZWAAR ZIJN

7.4 Driemaandelijks

- Controleer de straalpoorten op interne slijtage (zie paragraaf [7.4.1](#))

7.4.1 Straalpoorten

Controleer deze op overmatige slijtage. Als de slijtage zo overmatig is dat de straalpoort niet meer correct kunt instellen, dan moet deze vervangen worden. Neem contact op met Guyson International voor meer informatie.



8. FAQ's

Statische elektriciteit

Kast, straalmiddel en componenten

Niet-geïsoleerde massawikkeling rondom de straalmiddelslang en/of aangesloten op het component en vervolgens geaard naar de kast en de afzuiginstallatie zorgt voor een afvoerkanaal.

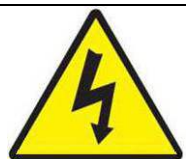
Statische oplading op de afzuigslang

Niet-geïsoleerde massawikkeling rondom de afzuigslang en aarding naar de kast en de afzuiginstallatie zorgt voor een afvoerkanaal.

Als u problemen ondervindt met statische elektriciteit, neem dan contact op met onze service-afdeling



CONTROLES OP FOUTEN MOGEN ALLEEN WORDEN UITGEVOERD DOOR EEN VOLLEDIG GEKWALIFICEERDE MONTEUR



INDIEN VEREIST, MOET DE STRAALKAST VOLLEDIG WORDEN GEÏSOLEERD VOORDAT CONTROLES OP FOUTEN WORDEN UITGEVOERD



ZORG ERVOOR DAT ALLE LUCHTTOEVOEREN ZIJN UITGESCHAKELD EN HET SYSTEEM VOLLEDIG IS AFGEZOGEN VOORDAT ER ONDERHOUD WORDT UITGEVOERD

Vragen over injectiemachines

Fout	Geen lucht vanuit straalpistool tijdens cyclus	Actie
Mogelijke oorzaak	Gat van luchtstraal in straalpistool geblokkeerd	Blokkering verwijderen en reinigen
	Sproeikop geblokkeerd	Blokkering verwijderen en reinigen
Fout	Er komt vocht uit de sproeikop van het straalpistool	Actie
Mogelijke oorzaak	Fout in luchttoevoer van de klant	Klant moet controleren en corrigeren
Fout	Luchtdruk vanuit straalkop zakt	Actie
Mogelijke oorzaak	Compressorfout/komt niet overeen met specificatie	Klant moet luchttoevoer controleren en corrigeren

	Incorrecte diameter hoofdtoevoerpijp	Raadpleeg gegevensbladen, vervang pijp
	Versleten luchtstralen of sproeikop	Vervangen
	Defecte luchtklep	Vervangen
Fout	Geen straalmiddelstroom vanuit straalpistool	Actie
Mogelijke oorzaak	Opnamebuis onjuist in de mixerbox geplaatst	Zie Instelling Opnamebuis voor Straalmiddel
	Vochtig straalmiddel veroorzaakt slechte stroom naar mixerbox	Vervang het straalmiddel en controleer de luchttoevoer en de persluchtfilter
	Geen afzuiging door opnamebuis	Controleer de slang op verstopping/het pistool op slijtage
	De slang voor de straalmiddeltoevoer naar het straalpistool is verstopt	Ontstoppen
	Geen straalmiddel in trechter	Bijvullen
	Verstopte sproeikop	Ontstoppen
Fout	Foutieve straalmiddelstroom vanuit pistoolsproeikop	Actie
Mogelijke oorzaak	Onjuiste instelling opnamebuis	Zie Instelling Opnamebuis voor Straalmiddel
	Onjuiste luchtdrukinstelling	Zie Instelinformatie
	Versleten opnamebuis/luchtstraal/pistoolsproeikop	Naar behoefte vervangen
	Gat in pistoollichaam	Naar behoefte vervangen
	Luchttoevoer maakt het straalmiddel vochtig	Klant moet luchttoevoer controleren
Vragen over machines met cyclonen/stofafscidders		
Fout	Onjuiste straalmiddelscheiding	Actie
Mogelijke oorzaak	Foutieve instelling cycloonvortex	Zie Cyclooninstelling
	Ontluchtingsfilters verstopt	Vervangen
	Deurafdichtingen cycloon versleten/het reservoirafdichting ondeugdelijk	Naar behoefte vervangen
Fout	Slecht zicht/stofemissie	Actie
Mogelijke oorzaak	Gebrek aan negatieve druk in afzuigstelsel	Controleer de stofafscheidingsfilters en demperinstellingen
	Beschadigde slangen aan stofafscieder	Vervangen



	Ontluchtingsfilters verstopt	Vervangen
	Slechte straalmiddelkwaliteit	Al het straalmiddel vervangen

Als de problemen blijven bestaan, voer dan volledig onderhoud aan de apparatuur uit of neem contact op met de klantenservice om een afspraak te maken met een onderhoudsmonteur van Guyson

9. Reserveonderdelen en onderhoud

Er is voor dit systeem een optionele onderhoudsovereenkomst beschikbaar. Voor meer informatie gaat u naar de onderstaande contactgegevens.

Bij het bestellen van reserveonderdelen of accessoires dient u de volgende informatie op te geven:-

Accountnummer van de klant
Serienummer van de machine
Productcode van het vereiste onderdeel

Als er een onderdeel defect is dat niet in de paragraaf over onderhoud staat en niet geïdentificeerd kan worden vanuit de montagetekeningen in de bijlage van deze handleiding, neem dan via onderstaande gegevens contact op met Guyson International voor meer ondersteuning.

Afdeling klantenservice
Guyson International Ltd
Snaygill Industrial Estate
Keighley Road
Skipton
North Yorkshire
BD23 2QR

Tel: 01756-799911
Fax: 01756-790213
E-mail: info@guyson.co.uk
Website: www.guyson.co.uk

9.1 Identificatie reserveonderdelen

Beschrijving	2	4	6	7	8	9	10	Onderdeelcode
Ontluchtingsfilters	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Y1AB0001
Vorstbeschermingslaag		✓	✓	✓	✓	✓	✓	P2PF0013
Euro 2 vorstbeschermingslaag	✓							P2PF0014
Kijkvensterglas		✓	✓	✓	✓	✓	✓	P2GL0009
Euro 2 kijkvensterglas								P2GL0010
Pakkingstrip kijkvenster	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R5SL0009
Belichtingsvenster	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	P2GL0012
Rubberen pakking belichtingsvenster	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R5SL0000
Vulstrip van de pakking belichtingsvenster	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R5SL0002
Straalmiddelslang - 10 mm	✓							R6TB0014
Straalmiddelslang - 16 mm		✓	✓	✓	✓	✓	✓	R6TB0018
Straalmiddelopnamebuis - 10 mm slang	✓							E1AA3673
Straalmiddelopnamebuis - 16 mm slang		✓	✓	✓	✓	✓	✓	E1AA4060
Mixerbox	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E1AA2452
400 Straalmiddelingang pistool - 10 mm	✓							P4CG0006
400 Straalmiddelingang pistool - 16 mm / 900 Straalmiddelingang pistool - 16 mm		✓	✓	✓	✓	✓	✓	P4CG0006/ P4CG0009
Flexibele afzuigkoker - standaard - 100 mm gat (m)	*	*	*	*	*	*	*	R6TB0030
Flexibele afzuigkoker - polyurethaan - 100 mm (m)	*	*	*	*	*	*	*	R6TB0032
Slangmouw - 100 mm	*	*	*	*	*	*	*	P2HS0000
Slangclips - 100 mm	*	*	*	*	*	*	*	P1HC0004
Slangflenzen - 100 mm	*	*	*	*	*	*	*	Y2AB0013
Flexibele afzuigkoker - standaard - 150 mm gat (m)	*	*	*	*	*	*	*	R6TB0034
Flexibele afzuigkoker - polyurethaan - 150 mm (m)	*	*	*	*	*	*	*	R6TB0036
Slangmouw - 150 mm	*	*	*	*	*	*	*	P2HS0001
Slangclips - 150 mm	*	*	*	*	*	*	*	P1HC0006
Slangflenzen - 150 mm	*	*	*	*	*	*	*	Y2AB0014
90° Ø100 PU Trechterbocht	*	*	*	*	*	*	*	E1AA0097
Slijtplaat zijlader trechterbocht	*	*	*	*	*	*	*	E1AA3176
Arm gat-mouw 3 hoeken	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Y1AA0011
Handschoenen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Y1AA0017
Arm gat-mouw groot	*	*	*	*	*	*	*	Y1AA0024
Vloer - Euro 2	✓							E1AA0431
Vloer - Euro 4		✓						E1AA0871
Vloer - Euro 6			✓					E1AA0023
Vloer - Euro 7				✓				E1AA0772
Vloer - Euro 8					✓			E1AA0410
Vloer - Euro 9						✓		E1AA0672
Vloer - Euro 10							✓	E1AA0391

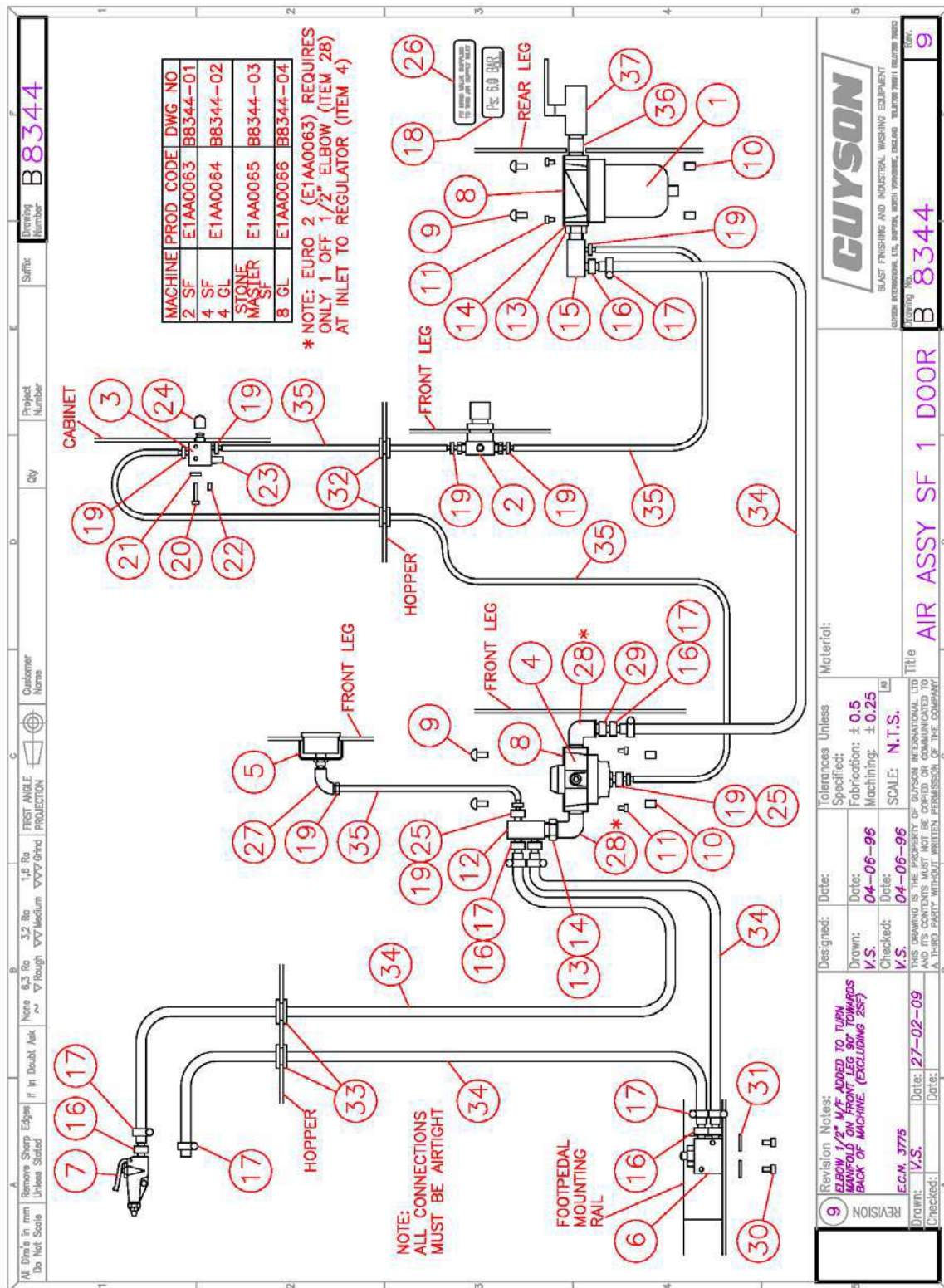
✓ = Standaard opties gemonteerd op de gespecificeerde Euroblast

* = Optionele uitrusting

10. Bijlagen

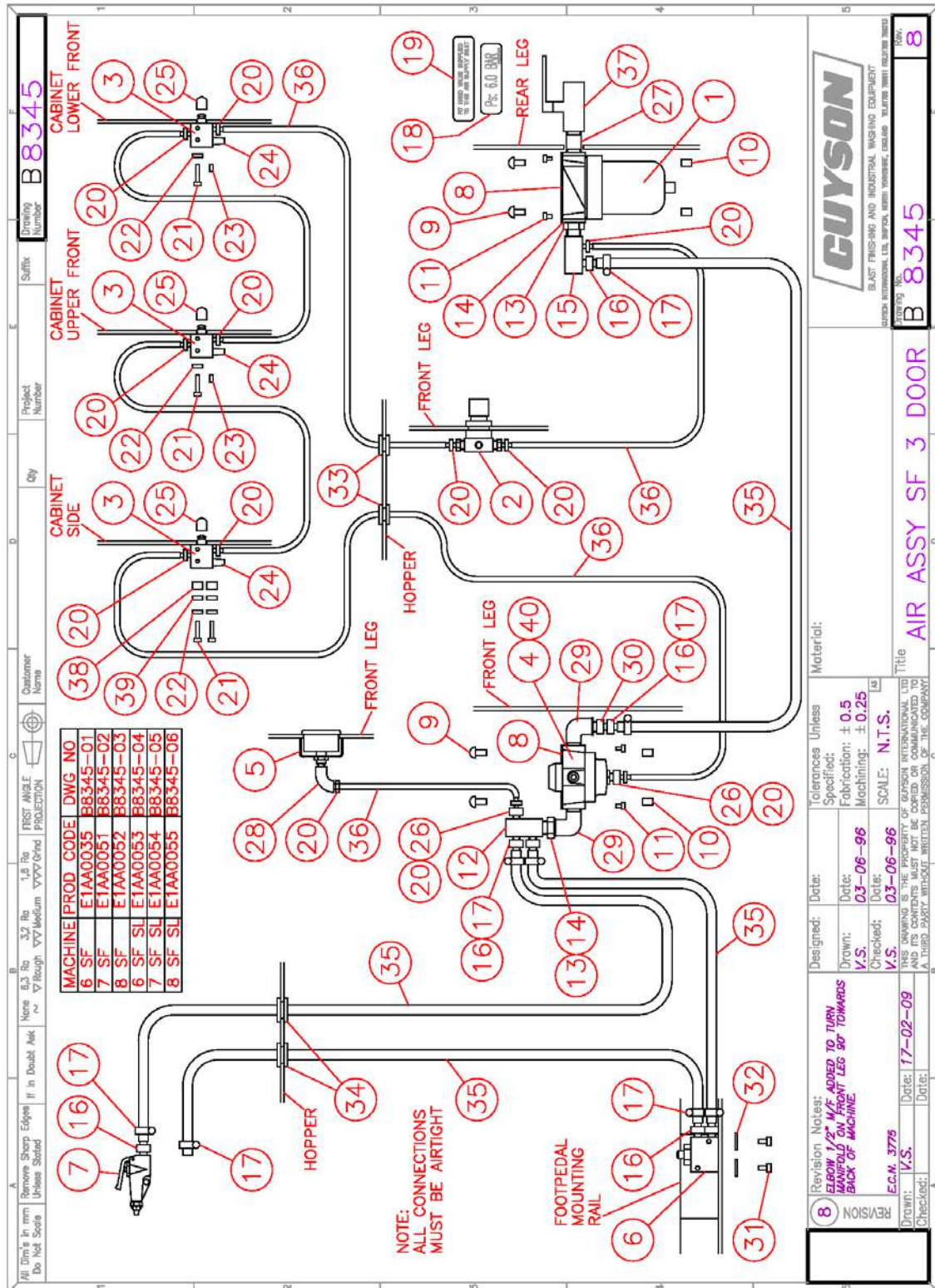
10.1 Mechanical drawings and parts lists

10.1.1 Luchtassemblage voor Euroblast 2 SF & 4 SF



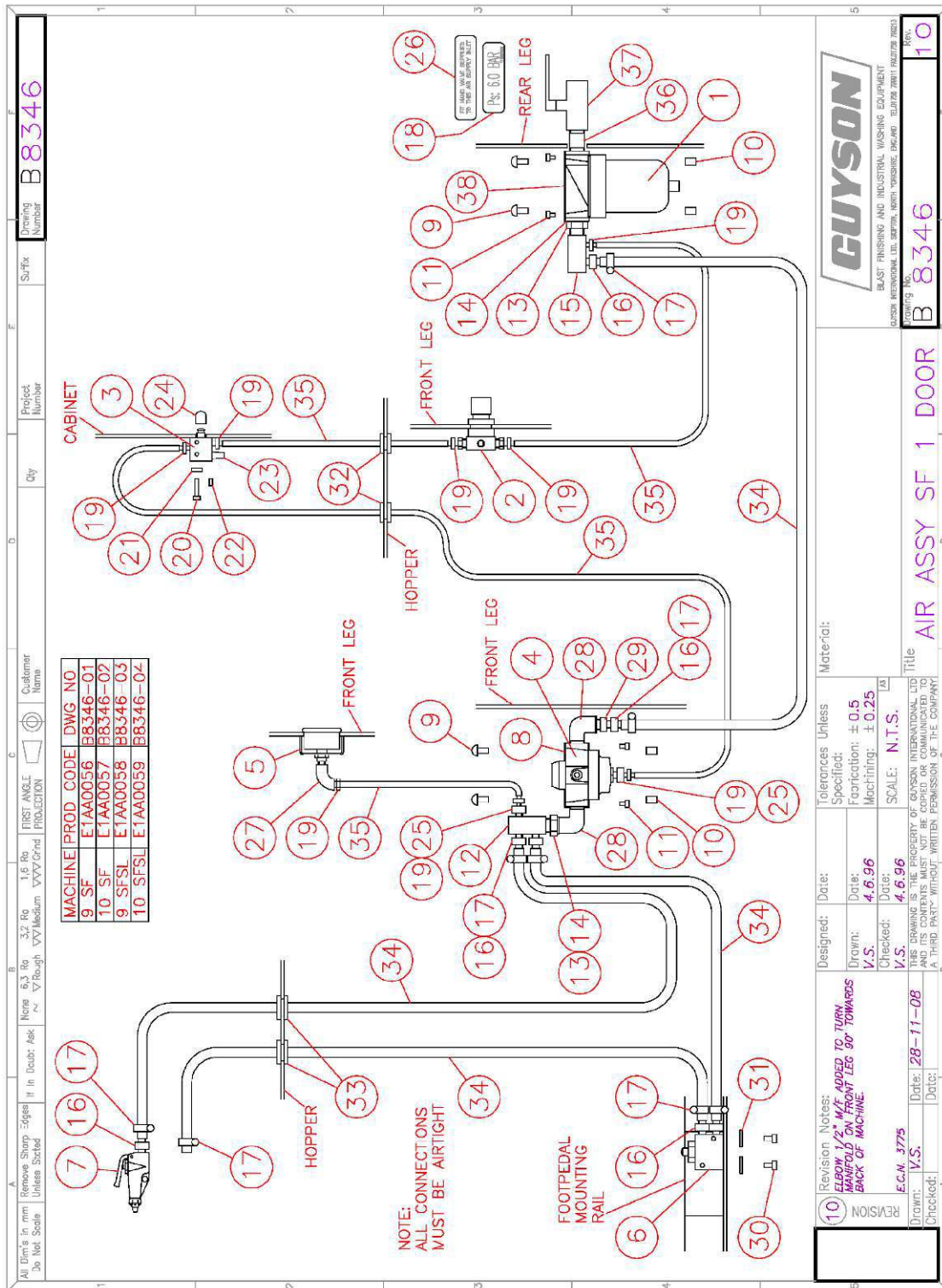
Pos.	Onderdeelnummer	Beschrijving
1	P4AP0027	Filter 1/2" BSP Automatische afvoer
2	P4AP0030	Regelaar 1/8" BSP Pilot Reg
3	P4VL0033	Zuigerklep 3/2" 1/8" NPT
4	P4AP0028	Regelaar 1/2" BSP P/bediend
5	P4SD0000	Drukmeterpaneel 0-10 bar
6	P4VL0059	Zuiger 2/2 klep 1/4" BSP
7	P4VL0072	Klep pistooltrekker (2006ga44)
8	E1AA0032	Montagesteun
9	P1TH0184	Laagbolkopschroef met binnenzeskant M8 x 16
10	P1TH0228	Moer M8
11	P1TH0093	Zeskantkopmoer M5 x 10
12	D1MC0000	Spruitstuk A3201 (3 uitlaten)
13	P4MN0179	Borgmoer 1/2" BSP (spruitstuk)
14	P1WS0036	Onderlegging Dowty 1/2"
15	D1MC0001	Spruitstuk A15249
16	P4CG0001	Slangtule 1/4" BSP x 10 mm slang
17	P1HC0000	Slangclip 10 mm
18	Y1BB0422	Label, "Ps: 6.0 bar"
19	P4TF0132	Slangtule weerhaak 1/8" - 1/8" NPT
20	P1TH0025	Zeskantkopmoer set M5 x 25
21	P1WS0012	Veerring M5
22	E1AA0031	Klepfixeerpen
23	P4SL0002	Geluidsdemper 1/8" NPT
24	P2GT0013	Zwarte afdekkap PVC
25	P4MN0151	Reduceerbus 1/4" x 1/8" BSP
26	Y1BB0056	Label "Fit Hand Valve..."
27	P4MN0000	Bocht, vrouwelijk 1/8" BSP
28	P4MN0019	Bocht M/F 1/2" BSP
29	P4MN0155	Reduceerbus 1/2" x 1/4" BSP
30	P1TH0030	Zeskantkopmoer set M6 x 12
31	P1WS0003	Vulring M6
32	P2GT0009	Dichtingsring 5,6 x 8 mm
33	P2GT0000	Dichtingsring 10 mm PVC-slang
34	R6TB0003	Slang 10 mm X 16 OD gevlochten PVC
35	R6TB0046	Buis 1/8" Id blauw PU
36	P4MN0089	Nippel vat 1/2" BSP
37	P4VL0114	Kogelklep 1/2" BSP ontluchting

10.1.2 Luchtassemblage voor Euroblast 6 SF, 7 SF, 8 SF, 6 SF SL, 7 SF SL & 8 SF SL



Pos.	Onderdeelnummer	Beschrijving
1	P4AP0027	Filter 1/2" BSP Automatische afvoer
2	P4AP0030	Regelaar 1/8" BSP Pilot Reg
3	P4VL0033	Zuigerklep 3/2" 1/8" NPT
4	P4AP0028	Regelaar 1/2" BSP P/bediend
5	P4SD0000	Drukmeterpaneel 0-10 bar
6	P4VL0059	Zuiger 2/2 klep 1/4" BSP
7	P4VL0072	Klep pistooltrekker (2006ga44)
8	E1AA0032	Montagesteun
9	P1TH0184	Laagbolkopschroef met binnenzeskant M8 x 16
10	P1TH0228	Moer M8
11	P1TH0093	Zeskantkopmoer M5 x 10
12	D1MC0000	Spruitstuk A3201 (3 uitlaten)
13	P4MN0179	Borgmoer 1/2" BSP (spruitstuk)
14	P1WS0036	Onderlegging Dowty 1/2"
15	D1MC0001	Spruitstuk A15249
16	P4CG0001	Slangtule 1/4" BSP x 10 mm slang
17	P1HC0000	Slangclip 10 mm
18	Y1BB0422	Label, "Ps: 6.0 bar"
19	Y1BB0056	Label "Fit Hand Valve..."
20	P4TF0132	Slangtule weerhaak 1/8" - 1/8" NPT
21	P1TH0025	Zeskantkopmoer set M5 x 25
22	P1WS0012	Veerring M5
23	E1AA0031	Klepfixeerpen
24	P4SL0002	Geluidsdemper 1/8" NPT
25	P2GT0013	Zwarte afdekkap PVC
26	P4MN0151	Reduceerbus 1/4" x 1/8" BSP
27	P4MN0089	Nippel vat 1/2" BSP
28	P4MN0000	Bocht, vrouwelijk 1/8" BSP
29	P4MN0019	Bocht M/F 1/2" BSP
30	P4MN0155	Reduceerbus 1/2" x 1/4" BSP
31	P1TH0030	Zeskantkopmoer set M6 x 12
32	P1WS0003	Vulring M6
33	P2GT0009	Dichtingsring 5,6 x 8 mm
34	P2GT0000	Dichtingsring 10 mm PVC-slang
35	R6TB0003	Slang 10 mm x 16 OD gevlochten PVC
36	R6TB0046	Buis 1/8" Id blauw PU
37	P4VL0114	Kogelklep 1/2" BSP ontluchting
38	P1TH0213	Zeskantkop moer M5 Nyloc
39	P1WS0002	Vulring M5
40	P4MN0134	Plug massief 1/4" BSP

10.1.3 Luchtassemblage voor Euroblast 9 SF, 10 SF, 9 SF SL & 10 SF SL



Pos.	Onderdeelnummer	Beschrijving
1	P4AP0027	Filter 1/2" BSP Automatische afvoer
2	P4AP0030	Regelaar 1/8" BSP Pilot Reg
3	P4VL0033	Zuigerklep 3/2" 1/8" NPT
4	P4AP0028	Regelaar 1/2" BSP P/bediend
5	P4SD0000	Drukmeterpaneel 0-10 bar
6	P4VL0059	Zuiger 2/2 klep 1/4" BSP
7	P4VL0072	Klep pistooltrekker (2006ga44)
8	E1AA0032	Montagesteun
9	P1TH0184	Laagbolkopschroef met binnenzeskant M8 x 16
10	P1TH0228	Moer M8
11	P1TH0093	Zeskantkopmoer M5 x 10
12	D1MC0000	Spruitstuk A3201 (3 uitlaten)
13	P4MN0179	Borgmoer 1/2" BSP (spruitstuk)
14	P1WS0036	Onderlegging Dowty 1/2"
15	D1MC0001	Spruitstuk A15249
16	P4CG0001	Slangtule 1/4" BSP x 10 mm slang
17	P1HC0000	Slangclip 10 mm
18	Y1BB0422	Label, "Ps: 6.0 bar"
19	P4TF0132	Slangtule weerhaak 1/8" - 1/8" NPT
20	P1TH0025	Zeskantkop set M5 x 25
21	P1WS0012	Veerring M5
22	E1AA0031	Klepfixeerpen
23	P4SL0002	Geluidsdemper 1/8" NPT
24	P2GT0013	Zwarte afdekkap PVC
25	P4MN0151	Reduceerbus 1/4" x 1/8" BSP
26	Y1BB0056	Label "Fit Hand Valve..."
27	P4MN0000	Bocht, vrouwelijk 1/8" BSP
28	P4MN0019	Bocht M/F 1/2" BSP
29	P4MN0155	Reduceerbus 1/2" X 1/4" BSP
30	P1TH0030	Zeskantkop set M6 x 12
31	P1WS0003	Vulring M6
32	P2GT0009	Dichtingsring 5,6 x 8 mm
33	P2GT0000	Dichtingsring 10 mm PVC-slang
34	R6TB0003	Slang 10 mm x 16 OD gevlochten PVC
35	R6TB0046	Buis 1/8" Id blauw PU
36	P4MN0089	Nippel vat 1/2" BSP
37	P4VL0114	Kogelklep 1/2" BSP ontluchting
38	E1AA0675	Montagesteun

10.2 Elektrische schema's en onderdelenlijst

De volgende referenties worden gebruikt in de elektrische schema's.

De toegevoegde nummers zijn bedoeld om onderscheid te maken tussen vergelijkbare componenten.

Als een component bestaat uit verschillende units die verschillende functies uitvoeren, dan worden verschillende onderdeelnummers gegeven.

Referentie	Beschrijving	Voorbeeld
A	Assemblages/subassemblages	Snelheidsregelaar, PLC
B	Transducers	Drukschakelaars, vacuümschakelaars, Reed-contacten, nabijheidsschakelaars en eindschakelaars
E	Diverse apparatuur	Machinebelichting
F	Beschermingsapparaten	Zekeringen, overbelastingen, RCD's
H	Signaleringsystemen	Visuele indicators en audio-indicators
KA	Relais	Bedieningsrelais, signaalrelais, interfacerelais
KM	Hoofdcontactors	Motorcontactors
KT	Timers	Procestimer, interfacetimer, vertragingstimer
M	Motors	Alle elektrische motors
P	Testapparaten, meters	Uurmeter, teller, ampèremeter, voltmeter
Q	Mechanische connectoren voor stroomcircuits	Isolatoren, stroomonderbrekers
R	Weerstand	Potentiometers, weerstanden
S	Mechanische connectoren voor besturingscircuits	Keuzeschakelaars, drukknoppen
T	Transformatoren	Voltage: Belichting, besturing, stroom, sensoren
U	Omvormers (elektrisch)	Gelijkrichters, codeerapparaten, filters
X	Terminalconnectoren	Stekkers/contactdozen, terminals
Y	Elektrische geactiveerde apparaten	Magneetkleppen, motorremmen, deursloten

Opmerking:

Deze referentieletters moeten onderscheiden worden van kleine letters, die gebruikt worden om terminalaansluitingen te identificeren

10.2.1 Elektrische installatie van stofafscidders en cyclonen

De stofafscidders en gemotoriseerde cyclonen (voor enkelfasige of driefasige toevoer) zijn, indien geleverd met extra straalkasten, voorzien van startmotoren. Deze moeten worden aangesloten via de gezeekerde scheidingsschakelaar bij de klant.

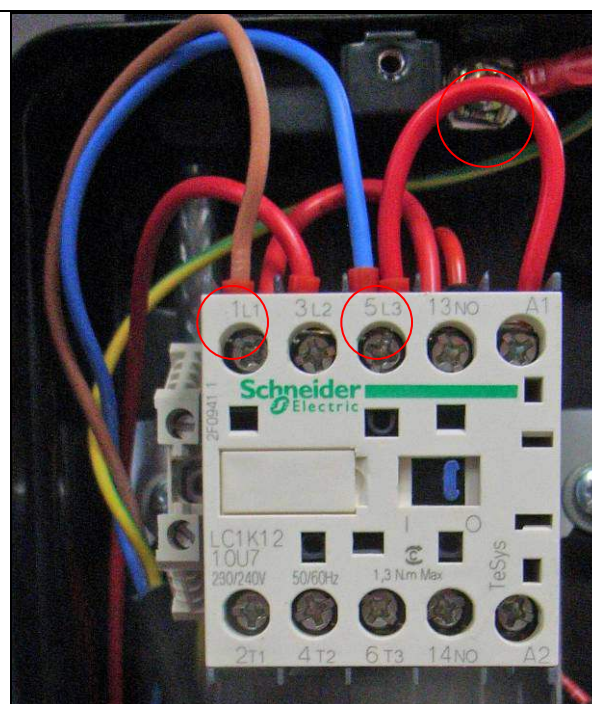
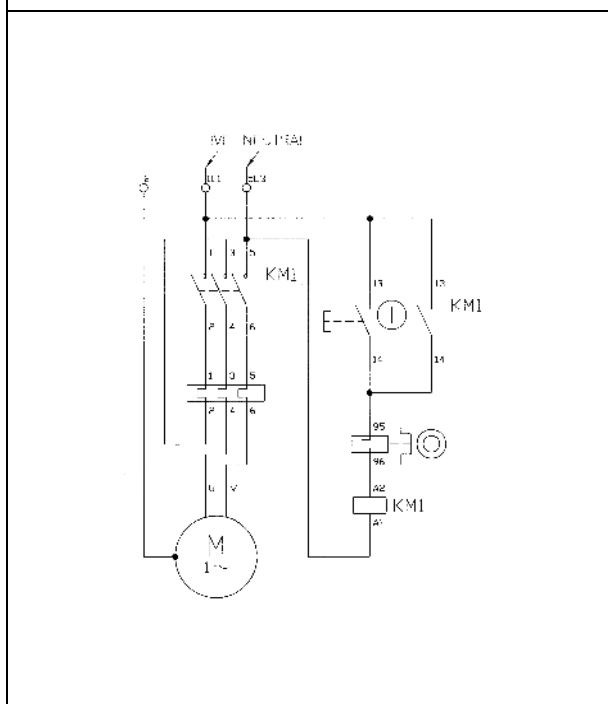
De startmotor moet worden aangesloten door een gekwalificeerde elektricien; elektrische schema's voor de enkel- en driefasige systemen zijn bijgevoegd.

De vereiste voeding vindt u in deze tabel:

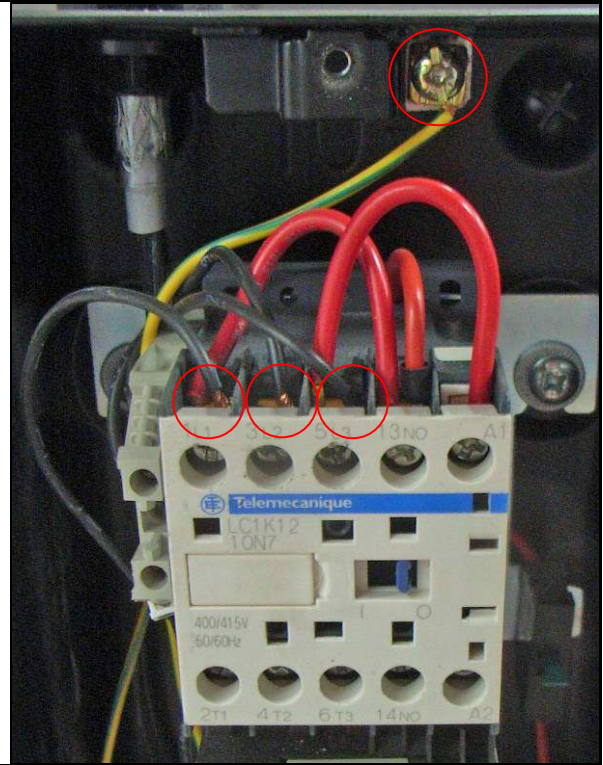
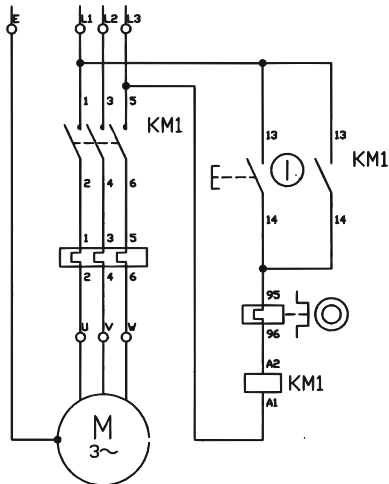
Model	Fase	Spanning	Cyclus (Hz)	Vermogen (kW)	Volledige laadstroom (A)*
21/41	1	230	50	0,37	3
C400	1	230	50	0,75	5
C800	1	230	50	1,5	6,8
75/16	1	230	50	0,55	4,7
CY600	1	230	50	1,5	6,8
41	3	400	50	0,37	1,4
C400	3	400	50	0,75	1,8
C800	3	400	50	1,5	3,6
75/16	3	400	50	0,55	1,5
CY600	3	400	50	1,5	3,6
CY900	3	400	50	1,5	3,6

* Zekeringen moeten zijn afgestemd op de volledige laadspanning. Bij het vaststellen van de waarde van zekeringen, moet de kleinste zekering worden gebruikt voor de motor en starteigenschappen.

Enkelfasige voeding



Driefasige voeding

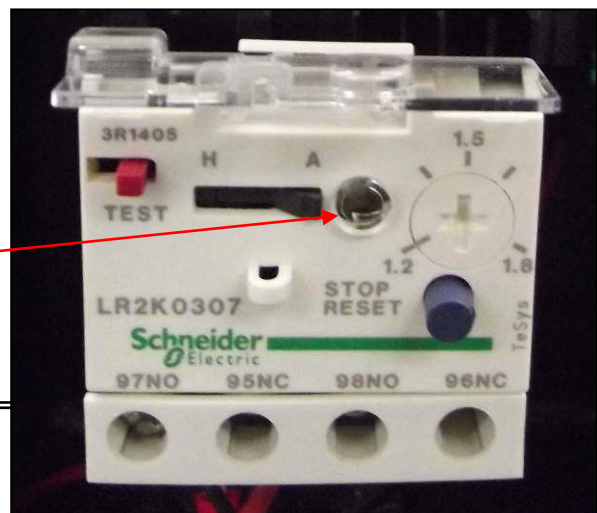


Op zowel enkel- als driefasige motoren is het essentieel om te controleren of de draairichting overeenkomt met de pijl op de motorbehuizing. Dit kan het best visueel worden gecontroleerd. Als de motor in de verkeerde richting draait, moet u de machine uitschakelen, de voeding loskoppelen en de positie van L1 en L2 op enkelfasige machines of TWEE van de voedingsdraden (L1, L2 of L3) op driefasige machines omdraaien.



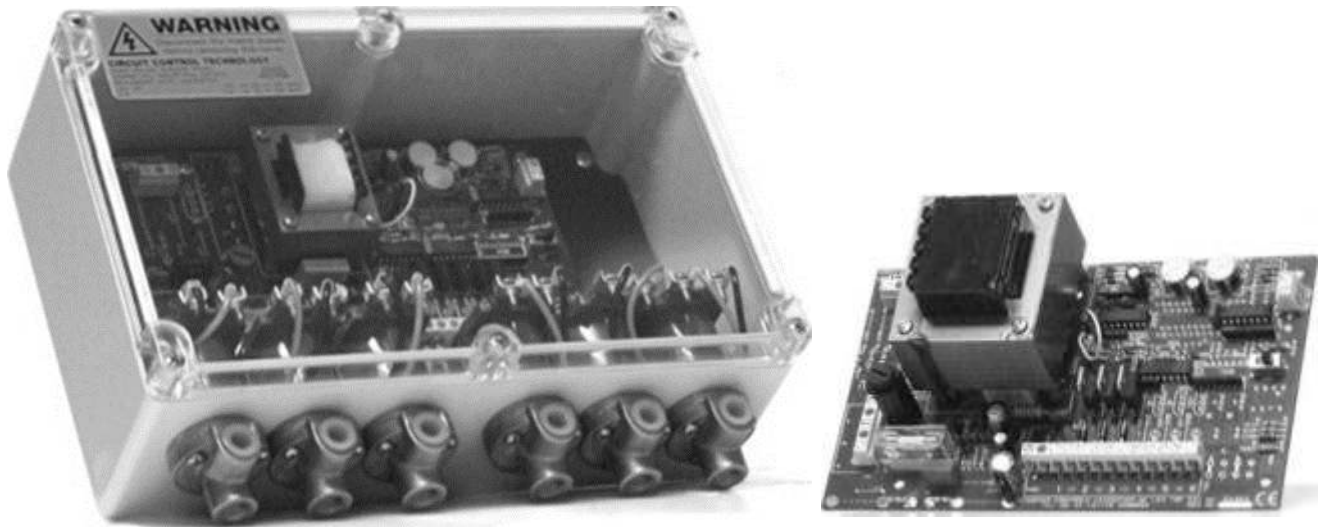
Als er een probleem optreedt bij de installatie moet er contact worden opgenomen met Guyson International voor ondersteuning.

Als de gele indicator zichtbaar is op de plaats waar de pijl naar toe wijst, moet de blauwe resetknop worden ingedrukt. Als de stofafscheider nog niet werkt, moet de schakelwaarde enigszins worden aangepast. Als het probleem blijft bestaan, kunt u contact opnemen met Guyson International.



10.3 Particuliere handleidingen

Productgegevensblad **ZX393** 1-6-wegs sequentieregelaar



FEATURES

■ *The ZX393 Sequence Controller pcb is the pulsing heart of our range of tried and tested Reverse Jet Stations. Aimed primarily at Dust Extraction and Air Flow applications, this sequencer has an electronic control system and responds to a simple volt-free open circuit. The unit is fully versatile for input voltage, output voltage, number of ways, pulse length and time between pulses.*

You select the number of ways by ordering 2, 4 or 6 way units. Each unit has an on-board selector to pulse any number of ways you like up to the nominal. In other words a 2 way unit can pulse 2 ways; a 4 way unit does 1, 2, 3 or 4 ways and a 6 way unit covers all the options up to 6 ways.

Input and output voltages are available from 12Vdc to 24Vdc, or 110Vac to 240Vac - see the table on page 2 for a breakdown. This table also details the options available on the various models - options like Fan Run-down, Multiple Cycling of Outputs, Delay before Pulsing, Fast Clean Control, Enhanced Wattage Output (can fire 2 valves on a single pulse) and top entry terminals.

Pulse Duration and Pulse Interval are adjustable as standard on all models.

The ZX393 is offered as a naked PCB ASSEMBLY or housed in a robust, IP65 rated, plastic enclosure as a SEQUENCE CONTROLLER or complete with pilot valves (and pipe fittings if required) - also in an IP65 plastic enclosure - as a REVERSE JET STATION.



dust filter controls

Circuit Control Technology
48 Boston Road
Gorse Hill Industrial Estate
Beaumont Leys, Leicester, LE4 1AA
Tel: +44 (0) 116 2998000
Fax: +44 (0) 116 2998001
E-mail: sales@dustfiltercontrols.co.uk

Contents

Features	1
Selection Chart	2
Set-up Procedure	3
Technical Specifications	4

CCT REV.C/01.03.2012

Models and Options

The following is a table of models (-G...) available in the ZX393 Sequence Controller PCB.
The features incorporated with each model are shown as well as a reference drawing number.

MODEL	INPUT VOLTAGE	OUTPUT VOLTAGE	FEATURES	REFERENCE DRAWING
-G4	110 / 220 / 240 Vac	110Vac	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G4600
-G49	110 / 220 / 240 Vac	110Vac	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G49600
			Fan Run Down (FRD)	
			Fast Clean Control (FCC)	
			Cycles of Board (PSC)	
-G9	12Vdc	12Vdc	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G9600
-G10	24Vdc	24Vdc	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G10600
-G1419	110Vac	110Vac	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G1419600
			Fan Run Down (FRD)	
			Fast Clean Control (FCC)	
			Cycles of Board (PSC)	
-G15	110 / 220 / 240 Vac	24Vdc	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G15600
			Enhanced Wattage Output	
-G159	110 / 220 / 240 Vac	24Vdc	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G159600
			Fan Run Down (FRD)	
			Fast Clean Control (FCC)	
			Cycles of Board (PSC)	
			Enhanced Wattage Output	
-G31	110 / 220 / 240 Vac	24Vac	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G31600
			Enhanced Wattage Output	
-G319	110 / 220 / 240 Vac	24Vac	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G319600
			Fan Run Down (FRD)	
			Fast Clean Control (FCC)	
			Cycles of Board (PSC)	
			Enhanced Wattage Output	
-G33	24Vac	24Vac	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G33600
-G339	24Vac	24Vac	Pressure Switch Control (PSC)	ZX393G339600
			Fan Run Down (FRD)	
			Fast Clean Control (FCC)	
			Cycles of Board (PSC)	

Top entry terminals are available on each model - simply add "2" at the end of the -G number.

Drawing references shown are all for 6 way boards. 2 way and 4 way boards are also available and the drawing reference is the same except that the number "6" - third from the right hand end - becomes "2" for a 2 way and "4" for a 4 way.

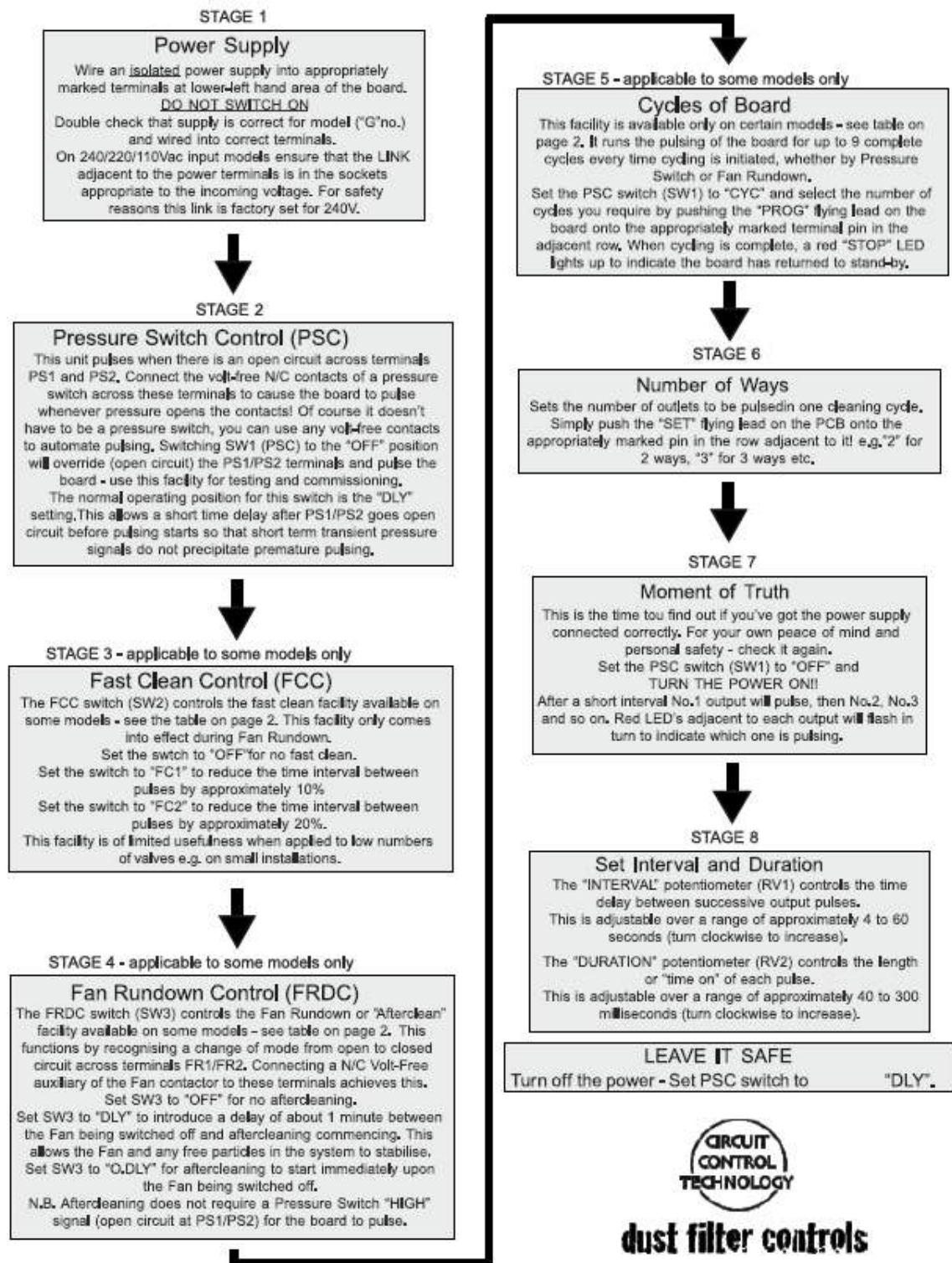
To order by part number, start by stating the number of ways (outputs) required followed by "W", then "ZX393" followed by the "-G..." number, e.g. a "4W ZX393-G92" is a 4 way ZX393 pcb with 12Vdc in, 12Vdc out, pressure switch control only and top entry terminals.



dust filter controls

Set-up Procedure

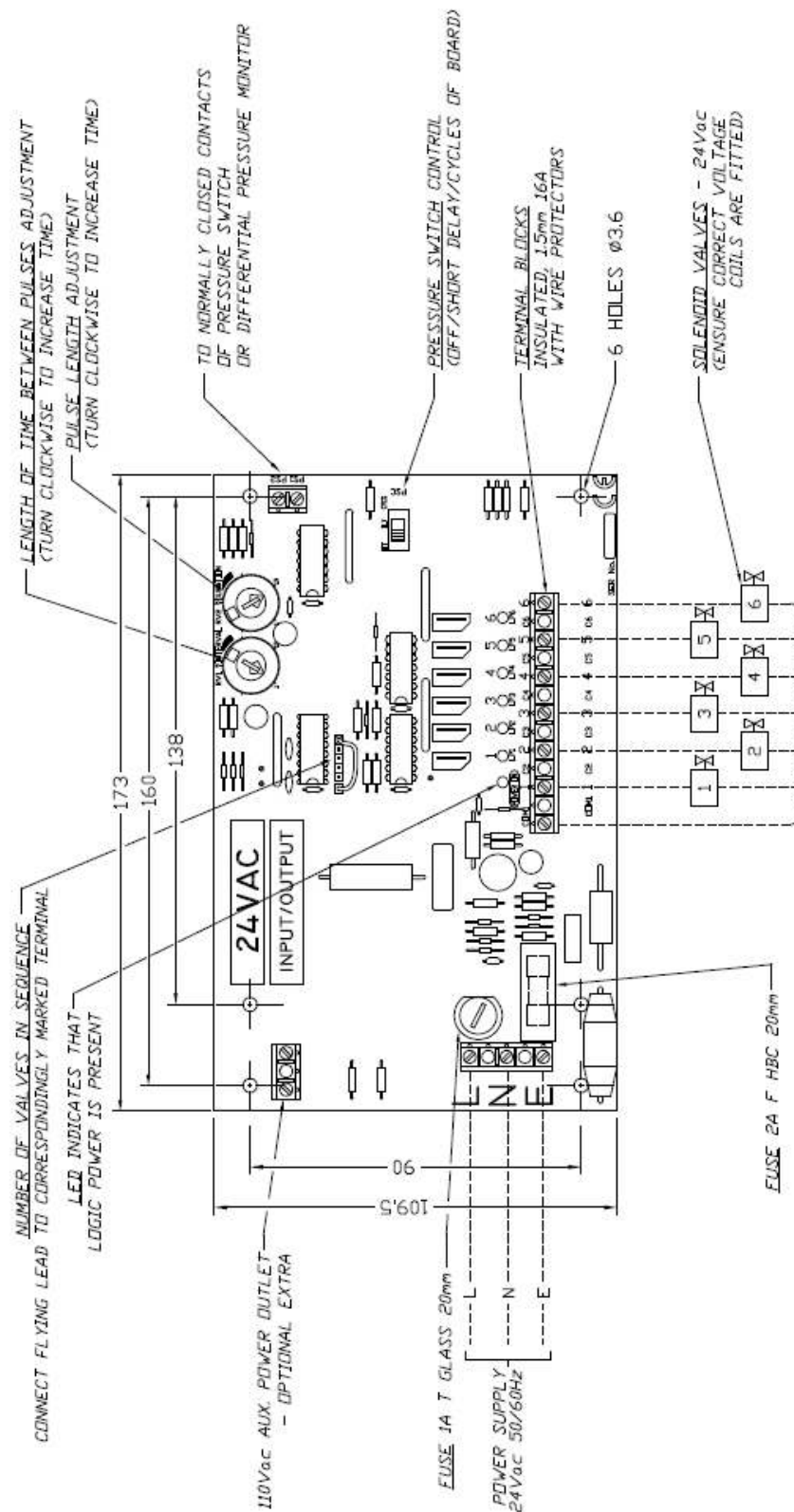
The following is a flow chart of the set-up procedure for the ZX393 Sequence Controller PCB.
The options available at each stage are explained in an easy to follow format.



Technical Specifications

UNIT:	Part Number ZX393
INPUT SUPPLY/ POWER CONSUMPTION:	Volts:-refer to table on page 2. Amps:- less than 500mA
INPUT FUSE:	Depending on Model Number.
OUTPUT FUSE:	Depending on Model Number.
MAINS FAILURE:	In the event of power interruption, the unit will operate to specification when the supply voltage is re-instated..
START UP SEQUENCE:	The unit is arranged so that pulsing will start as soon as an open circuit has been established across terminals PS1/PS2 for a few seconds, unless another option has been selected (see "Power Supply" on page 3).
INDICATION:	Red LED indicates "Power On", others light up to show which output is pulsing during cycling. Some models also have "STOP" LED also (see "Cycles of Board on page 3).
AMBIENT TEMPERATURE AT BOARD SURFACE:	-10 to +45 deg.C.
STORAGE TEMPERATURE:	-20 to + 70 deg.C.
SEQUENCE CONTROLLER:	The ZX393 is also available enclosed within an IP65 rated plastic .box. Just add "/E0" to the Part Number immediately after the model (-G...) number. Non-standard enclosures are also possible, or we can mount your ZX393 integrally with other equipments (e.g. Pressure Switch) on request. Please consult Circuit Control's sales department for more information.
REVERSE JET STATION:	The ZX393 can be used to drive any normally configured pilot valve, and we offer a variety of commercially available solenoid valves as standard in our Rev. Jet Stations - with or without rapid-fit or compression pipe fittings. Please consult Circuit Control's sales department for availability of specific combinations of board, box and valves to suit your requirements.
EXTERNAL SIGNALS:	The ZX393 conforms to current regulations regarding proper operation within zones of electrical interference. Nevertheless we recommend that connections to external equipments are kept as short as possible, made with screened cable earthed at one end and/or via an interposing relay.
MAINS (ac) SUPPLIES:	To ensure the reliable operation and longevity of your ZX393, any mains supply should not be a branch off a line carrying power to equipment containing rectifiers and/or thyristors (e.g. welders, variable speed drives, battery chargers etc.). Keep supply cables away from other power carrying conductors. A free-standing mains filter is available if needed.

Bedradingschema



Algemene opstelling

